

## AKREDITAVIMO PAŽYMĖJIMAS Nr. LA.02.023

Nacionalinis akreditacijos biuras patvirtina, kad

atitinka

**UAB „Nordic Metrology Science“  
Jungtinė laboratorija**

**LST EN ISO/IEC 17025:2018**

juridinio asmens pavadinimas: UAB „Nordic Metrology Science“  
juridinio asmens kodas: 120229395

reikalavimus

ir yra kompetentinga vykdyti:

**matavimo priemonių kalibravimą**

Žemiau pateikiama akreditavimo sritis yra neatskiriama šio akreditavimo pažymėjimo dalis. Veiklos vykdymo vietų adresai nurodyti akreditavimo srityje

Atitikties vertinimo įstaiga akredituota nuo: **2001-06-18**

Pažymėjimas išduotas / galioja nuo: **2024-02-19**

Dėstoma versija patvirtinta: **2024-02-19**

Pažymėjimas galioja iki: **2026-10-21**

Direktorė



DĀLIA BALEŽENTĒ

Pažymėjimas gali būti pakeistas, jo galiojimas sustabdytas arba panaikintas Nacionalinio akreditacijos biuro sprendimu. Informacija apie galiojančių akreditavimo pažymėjimų duomenis skelbiama interneto svetainėje nab.lrv.lt.



**UAB „Nordic Metrology Science“ Jungtinė laboratorija**, akredituota LST EN ISO/IEC 17025:2018 atitikčiai

Veiklos vykdymo vietų adresai pateikiami lentelėje prieš nurodant konkrečiu adresu vykdomą akredituotą veiklą

**Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:**

Matuojamas dydis	Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo	Kalibruojamos matavimo priemonės tipas	Matavimo ribos ir kiti parametrai (kai taikoma)	Matavimo neapibrėžtis	Pastabos (kai taikoma)
1	2	3	4	5	6
<b>Vilniaus regiono laboratorija, veiklos vykdymo vietos adresas: Dariaus ir Girėno g. 38, LT-02189, Vilnius</b>					
Ilgis	LST EN ISO 3650:2001 G2-01 2017-08-14	Galiniai ilgio matai	(0,1...100) mm	$(0,08 + 0,7 \cdot L) \mu\text{m}$	L – ilgis, m
Ilgis	LST EN ISO 3650:2001 G2-01 2017-08-14	Galiniai ilgio matai	(100...1000) mm	$(0,07 + 1,5 \cdot L) \mu\text{m}$	L – ilgis, m
Ilgis	OIML R 35-1: 2007 G2-06 2017-08-14	I tikslumo klasės ilgio matai	Iki 200 m	$\sqrt{0,006 + 0,00006 \cdot L^2}$ mm	L – ilgis, m
Ilgis	OIML R 35-1: 2007 G2-06 2017-08-14	Ilgio matai, ruletės, liniuotės, matavimo juostos, atstumo ir aukščio matavimo priemonės	Iki 200 mm (padalos vertė 0,0001 mm)	1,6 $\mu\text{m}$	L – ilgis, m
			Nuo 1 m iki 200 m (padalos vertė 0,2 mm)	$\sqrt{0,0139 \cdot L}$ mm	
			Iki 10 m (padalos vertė 1,0 mm)	$\sqrt{0,084 + (0,289(L - 1))^2}$ mm	
			Nuo 10 m iki 200 m (padalos vertė 1,0 mm)	$\sqrt{27,324 \cdot \frac{L}{10}}$ mm	

Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:

Matuojamas dydis	Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo	Kalibruojamos matavimo priemonės tipas	Matavimo ribos ir kiti parametrai (kai taikoma)	Matavimo neapibrėžtis	Pastabos (kai taikoma)
1	2	3	4	5	6
Ilgis	G2-02 2017-08-14	Mikrometriniai matuokliai	Padalos vertė		-
			10 μm	5,8 μm	
			1 μm	0,58 μm	
			0,5 μm	0,29 μm	
			0,2 μm	0,13 μm	
Ilgis	LST EN ISO 13385-2:2020 LST EN ISO 13385-1:2019 G2-05 2022-09-27	Slankmatiniai matuokliai	Padalos vertė		-
			0,01mm	0,013 mm	
			0,02mm	0,026 mm	
			0,05mm	0,065 mm	
			0,1mm	0,13 mm	
Ilgis	ISO 3310-1:2016 ISO 3310-2:2013 LST EN ISO 5223:2016 G2-03 2017-08-14	Sietai: - tinklo (šilko, cheminio pluošto, susuktų siūlų, metalo vielų ) - perforuoto metalo lakšto; - strypiniai; - grūdų	Akučių matmenys (0,02...125) mm	1,22 μm	Į neapibrėžtį neįtrauktas geriausio sieto neapibrėžties indėlis
Ilgis	G23.3 2014-05-30	Ilgio matavimo mašinos	(0...1) m	(0,25 + 6,5 · L) μm	L – ilgis, m
Ilgis	G2-04 2017-08-14	Indikatoriai ir indikatoriniai matuokliai	Padalos vertė		L – ilgis, m
			100 μm	57,7 μm	
			10 μm	5,8 μm	
			1 μm	0,58 μm	
			0,5 μm	0,3 μm	
			0,2 μm	0,14 μm	
			0,1 μm	0,099 μm	
			0,05 μm	0,085 μm	
			0,02 μm	0,081 μm	
			0,01 μm	0,080 μm	

Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:

Matuojamas dydis	Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo	Kalibruojamos matavimo priemonės tipas	Matavimo ribos ir kiti parametrai (kai taikoma)	Matavimo neapibrėžtis	Pastabos (kai taikoma)
1	2	3	4	5	6
Ilgis	G2-15 2023-12-19	Storio matuokliai	(0...635) mm Padalos vertė		
			100 μm	57,735 μm	
			10 μm	5,774 μm	-
			1 μm	0,578 μm	
			0,1 μm	0,061 μm	
			Storio etalonai	0,239 μm	
Ilgis	G2-19 2023-01-09	Detalių matmenys	(1...100) mm	(0,3...2,7) μm	
			(100...200) mm	(2,7...5,4) μm	
			(200...300) mm	(5,9...8,6) μm	
			(300...400) mm	(8,6...11,2) μm	
			(400...500) mm	(11,2...13,9) μm	-
			(500...600) mm	(13,9...16,6) μm	
			(600...700) mm	(16,6...19,3) μm	
			(700...800) mm	(19,3...22) μm	
			(800...900) mm	(22...25) μm	
			(900...1650) mm	(0,025...0,2) mm	
Ilgis	G2-16 2018-12-12	Kalibrai	Iki 1000 mm	2 μm	-
Ilgis	G2-13 2018-12-12	Tarpumačiai	(0,01...2,0) mm	0,12 μm	-
Ilgis	G2-12 2018-12-11	Suvirintojo šablonai	(0...100) mm Padalos vertė		
			0,01 mm	5,8 μm	
			0,1 mm	58 μm	-
			1 mm	578 μm	
			Ilgis be skalės	1,6 μm	
Ilgis	G2-11 2018-12-13	Optiniai matuokliai	(0...1000) mm Padalos vertė		L – ilgis, m
			0,05 μm	(0,59...6,35) μm	

Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:

Matuojamas dydis	Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo	Kalibruojamos matavimo priemonės tipas	Matavimo ribos ir kiti parametrai (kai taikoma)	Matavimo neapibrėžtis	Pastabos (kai taikoma)
1	2	3	4	5	6
			0,1 μm	(0,19 + 0,00238 L) μm	
			1 μm	(0,61 + 0,00203 L) μm	
			10 μm	(5,8 + 0,0005 L) μm	
			50 μm	(28,9...29,6) μm	
			100 μm	(57,7...58,1) μm	
			Padalos vertė		
			0,005 mm/m	(0,003...0,008) mm/m	
			0,0125 mm/m	(0,01...0,015) mm/m	
Kampas	G2-17 2018-12-12	Gulsčiukai	0,02 mm/m	(0,013...0,029) mm/m	-
			0,1 mm/m	(0,05...0,058) mm/m	
			0,5 mm/m ir Skaitmeniniai gulsčiukai	(0,1...0,289)mm/m	
Kampas	G2-10 2018-12-10	Kampo matai ir kampainiai	(10...100)°	3,3 μm 2,6"	-
Kampas	G14.3 2014-05-30	Plokščio kampo matai	(1/60...360°)	1"	-
			Padalos vertė		
			0,167´	0,098´	
Kampas	G2-09 2018-12-14	Kampamačiai	0,6´	0,35´	-
			2´	1,16´	
			3´	1,7´	
			5´	2,89´	
			10´	5,77´	
Kampas	G2-09 2018-12-14	Kampamačiai	15´	8,66´	-
			30´	17,32´	
			60´	34,64´	
Paviršiaus plokštumas	G2-20 2018-12-12	Lekalinės liniuotės Stiklinės plokštelės ir kiti vieniai paviršiai	Iki 500 mm	0,896 μm	-
			Diametras iki 100 mm	0,023 μm	

Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:

Matuojamas dydis	Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo	Kalibruojamos matavimo priemonės tipas	Matavimo ribos ir kiti parametrai (kai taikoma)	Matavimo neapibrėžtis	Pastabos (kai taikoma)
1	2	3	4	5	6
		Paviršiaus plokštumas ir tiesumas	Nuo 10 mm	1,1 6µm	
Masė	EURAMET/cg-18 v. 4.0 (11/2015) M2-02 2018-12-16	Elektroninės svarstyklės	Kalibruojamos svarsčiai		R-svarstyklių rodmuo
			E1 t. kl. nuo 1 mg iki 10 kg	(0,0018 + 2,96·10 <sup>-4</sup> · R) mg	R, g
			E2 t. kl. nuo 1 mg iki 24 kg	(0,0036 + 9,5·10 <sup>-4</sup> · R) mg	
			F1 t. kl. nuo 1 mg iki 65 kg	(0,0130 + 2,9·10 <sup>-3</sup> · R) mg	
			F2 t. kl. nuo 10 mg iki 1 t	(0,079 + 8,8·10 <sup>-3</sup> · R) mg	
M1 t. kl. nuo 1 kg iki 3 t nuo 3 t iki 20 t	(0,00032 + 3,5·10 <sup>-5</sup> · R) kg (0,11 + 3,5·10 <sup>-5</sup> · R) kg	R, kg			
Masė	OIML R111-1: 2004 M2-01 2018-12-14	Svarsčiai E2 tikslumo klasė	(1...100) mg	0,002 mg	
			200 mg	0,003 mg	
			500 mg	0,004 mg	
			1 g	0,010 mg	
			2 g	0,012 mg	
			5 g	0,015 mg	
			10 g	0,020 mg	
			20 g	0,025 mg	
			50 g	0,03 mg	
			100 g	0,05 mg	
			200 g	0,10 mg	
			500 g	0,25 mg	
			1 kg	0,50 mg	
			2 kg	1,0 mg	
			5 kg	2,5 mg	
10 kg	5,0 mg				

Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:

Matuojamas dydis	Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo	Kalibruojamos matavimo priemonės tipas	Matavimo ribos ir kiti parametrai (kai taikoma)	Matavimo neapibrėžtis	Pastabos (kai taikoma)
1	2	3	4	5	6
Masė	OIML R111-1: 2004 M2-01 2018-12-14	Svarsčiai F1 tikslumo klasė	(1...10) mg	0,003 mg	-
			20 mg	0,004 mg	
			50 mg	0,006 mg	
			100 mg	0,007 mg	
			200 mg	0,009 mg	
			500 mg	0,011 mg	
			1 g	0,02 mg	
			2 g	0,02 mg	
			5 g	0,03 mg	
			10 g	0,03 mg	
			20 g	0,04 mg	
			50 g	0,05 mg	
			100 g	0,08 mg	
			200 g	0,17 mg	
			500 g	0,42 mg	
			1 kg	0,8 mg	
			2 kg	1,7 mg	
5 kg	4,3 mg				
10 kg	9 mg				
20 kg	17 mg				
Masė	OIML R111-1: 2004 M2-01 2018-12-14	Svarsčiai F2 tikslumo klasė	(1...5) mg	0,009 mg	-
			10 mg	0,01 mg	
		20 mg	0,01 mg		
		50 mg	0,02 mg		
		100 mg	0,02 mg		
		Svarmenys	200 mg	0,03 mg	

Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:

Matuojamas dydis	Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo	Kalibruojamos matavimo priemonės tipas	Matavimo ribos ir kiti parametrai (kai taikoma)	Matavimo neapibrėžtis	Pastabos (kai taikoma)
1	2	3	4	5	6
			500 mg	0,04 mg	
			1 g	0,04 mg	
			2 g	0,06 mg	
			5 g	0,07 mg	
			10 g	0,09 mg	
			20 g	0,12 mg	
			50 g	0,14 mg	
			100 g	0,2 mg	
			200 g	0,4 mg	
			500 g	1,1 mg	
			1 kg	2 mg	
			2 kg	4 mg	
			5 kg	11 mg	
			10 kg	22 mg	
			20 kg	44 mg	
			(1...5) mg	0,03 mg	
			10mg	0,04 mg	
			20 mg	0,04 mg	
			50 mg	0,06 mg	
			100 mg	0,07 mg	
			200 mg	0,09 mg	
			500 mg	0,11 mg	
			1 g	0,14 mg	
			2 g	0,17 mg	
			5 g	0,21 mg	
			10 g	0,29 mg	
Masė	OIML R111-1: 2004 M2-01 2018-12-14	Svarsčiai M1 tikslumo klasė  Svarmenys			-



Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:

Matuojamas dydis	Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo	Kalibruojamos matavimo priemonės tipas	Matavimo ribos ir kiti parametrai (kai taikoma)	Matavimo neapibrėžtis	Pastabos (kai taikoma)
1	2	3	4	5	6
			20 g	0,36 mg	
			50 g	0,44 mg	
			100 g	0,7 mg	
			200 g	1,5 mg	
			500 g	3,7 mg	
			1 kg	7 mg	
			2 kg	15 mg	
			5 kg	37 mg	
			10 kg	74 mg	
			20 kg	148 mg	
Masė	OIML R111-1: 2004 M2-01 2018-12-14	Svarsčiai M1-2 tikslumo klasė	500 kg 1000 kg 2000 kg	11575 mg 37004 mg 57464 mg	-
Jėga	ISO 376:2011 J2-01 2018-12-13	Dinamometrai (kalibravimas svarsčiais)	(0...2) kN	0,02 %	Kalibravimas atliekamas tik bendros paskirties statinių jėgų dinamometrams
Jėga	ISO 376:2011 J2-01 2018-12-13	Dinamometrai (kalibravimas DO-II-5)	(2...50) kN	(0,166 - 2,92 · 10 <sup>-3</sup> F) %	F – jėga, kN Kalibravimas atliekamas tik bendros paskirties statinių jėgų dinamometrams
Jėga	LST EN ISO 7500-1:2018, išskyrus p. 6.4.8 J2-02 2024-01-16	Jėgos bandymo mašinos (kalibravimas svarsčiais)	Nuo 0,1 N iki 30 kN	0,012...0,074 %	-

Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:

Matuojamas dydis	Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo	Kalibruojamos matavimo priemonės tipas	Matavimo ribos ir kiti parametrai (kai taikoma)	Matavimo neapibrėžtis	Pastabos (kai taikoma)
1	2	3	4	5	6
Jėga	LST EN ISO 7500-1:2018, išskyrus p. 6.4.8 J2-02 2024-01-16	Jėgos bandymo mašinos (kalibravimas dinamometrais)	(0,2...2) kN	0,054...0,27 %	
			(2...5) kN	0,11...0,27%	
			(5...100) kN	(0,014...0,031)%	
			(100...1000) kN	(0,020...0,044)%	
			(300...3000) kN	(0,020...0,0453)%	
			5 kN	0,031 %	
			10 kN	0,024 %	
			15 kN	0,020 %	
			20 kN	0,019 %	
			25 kN	0,017 %	
			30 kN	0,016 %	
			35 kN	0,016 %	
			40 kN	0,014 %	
			45 kN	0,014 %	
			50 kN	0,014 %	
			100 kN	0,021 %	
			150 kN	0,044%	
			200 kN	0,020%	
			250 kN	0,020%	
			300 kN	0,020%	
400 kN	0,020%				
500 kN	0,020%				
600 kN	0,020%				
700 kN	0,020%				
800 kN	0,020%				
900 kN	0,020%				

Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:

Matuojamas dydis	Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo	Kalibruojamos matavimo priemonės tipas	Matavimo ribos ir kiti parametrai (kai taikoma)	Matavimo neapibrėžtis	Pastabos (kai taikoma)
1	2	3	4	5	6
			1000 kN	0,020%	
			1200 kN	0,052%	
			1500 kN	0,052%	
			1800 kN	0,052%	
			2100 kN	0,052%	
			2400 kN	0,052%	
			2700 kN	0,052%	
			3000 kN	0,052%	
			1000 N	0,86%	
			2000 N	0,43%	
			3000 N	0,29%	
			4000 N	0,21%	
Jėga	LST ISO 21069-2:2011 J2-04 2017-09-16	Automobilių stabdžių parametrų matavimo stendai	5000 N	0,17%	-
			6000 N	0,14%	
			9000 N	0,10%	
			12000 N	0,07%	
			15000 N	0,06%	
Pagreitis	J2-06 2017-03-13	Transporto priemonių stabdymo pagreičio matavimo prietaisai	(0,00...9,81) m/s <sup>2</sup>	0,007 m/s <sup>2</sup>	-
Atstumas	KTT 2.3 2017-04-25	Automobilių priekinių žibintų šviesų reguliavimo ir tikrinimo stendai	-	0,65 mm	-
Jėgos momentas	LST EN ISO 6789-1:2017  LST EN ISO 6789-2:2017 (išskyrus C priedą)	Jėgos momentą matuojantys veržliarakčiai ir atsuktuvai	(0,2...1) Nm	Rodantys sukimo momento vertę $\sqrt{1 + \frac{d^2}{X_r^2} \cdot 1672} \quad \%$ Nustatoma sukimo momento vertė	d – kalibruojamos matavimo priemonės padalos vertė, Nm  X <sub>r</sub> – išmatuota jėgos

Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:

Matuojamas dydis	Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo	Kalibruojamos matavimo priemonės tipas	Matavimo ribos ir kiti parametrai (kai taikoma)	Matavimo neapibrėžtis	Pastabos (kai taikoma)
1	2	3	4	5	6
				$\sqrt{1 + \frac{d^2}{X_r^2}} \cdot 833,33$ %	momento vertė, Nm
Jėgos momentas	LST EN ISO 6789-1:2017 LST EN ISO 6789-2:2017 (išskyrus C priedą)	Jėgos momentą matuojantys veržliarakčiai ir atsuktuvai	(1...3000) Nm	Rodantis sukimo momento vertę $\sqrt{0,25 + \frac{d^2}{X_r^2}} \cdot 1672$ % Nustatoma sukimo momento vertė $\sqrt{0,25 + \frac{d^2}{X_r^2}} \cdot 833,33$ %	d – kalibruojamos matavimo priemonės padalos vertė, Nm X <sub>r</sub> – išmatuota jėgos momento vertė, Nm
Sukimosi periodas			100 aps./min (100...2000) aps./min (2000...5000) aps./min (5000...10000) aps./min (10000...20000) aps./min	0,8 aps./min 1,2 aps./min 2,1 aps./min 3,1 aps./min 4,1 aps./min	-
	J2-05 2018-12-13	Laboratorinės centrifugos			
Temperatūra			(-20 ... +100) °C	1,4 °C	Temperatūra – centrifugos kameroje
Laikas			60 s ... 30 min	1 s	
			Kontaktinis matavimas		
			100 aps./min	0,83 aps./min	
			500 aps./min	0,90 aps./min	
Sukimosi periodas	J2-07 2021-05-10	Tachometrai	1000 aps./min 3000 aps./min 5000 aps./min 6000 aps./min 8000 aps./min	1,80 aps./min 0,87 aps./min 1,25 aps./min 1,68 aps./min 2,00 aps./min	-

Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:

Matuojamas dydis	Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo	Kalibruojamos matavimo priemonės tipas	Matavimo ribos ir kiti parametrai (kai taikoma)	Matavimo neapibrėžtis	Pastabos (kai taikoma)
1	2	3	4	5	6
Sukimosi periodas	J2-07 2021-05-10	Tachometrai	Bekontaktis matavimas		
			12 aps./min	0,65 aps./min	
			100 aps./min	0,33 aps./min	
			1000 aps./min	1,80 aps./min	
			25000 aps./min	7,27 aps./min	-
			50000 aps./min	8,02 aps./min	
			70000 aps./min	10,52 aps./min	
			90000 aps./min	12,61 aps./min	
			100000 aps./min	14,01 aps./min	
Slėgis	EURAMET/cg-17 4.1 (09/2022) S2-02 2022-09-27	Slėgio matuokliai	(0 ... 2500) Pa	(0,2+1,6·10 <sup>-5</sup> ·p) Pa	
			(-95 ... 0) kPa	(0,02+1,02·10 <sup>-4</sup> ·p) kPa	
			(0 ... 250) kPa	(0,02+4·10 <sup>-5</sup> ·p) kPa	p-slėgis, Pa
			(250 ... 4000) kPa	(0,17+4·10 <sup>-7</sup> ·p) kPa	
			(4000 ... 70000) kPa	(4,1+1,2·10 <sup>-5</sup> ·p) kPa	
Slėgis	LST EN 12645-2014 86/217EEB EURAMET/cg-17 4.1 (09/2022) S2-02 2022-09-27	Automobilių padangų slėgmačiai	(0 ... 1400) kPa	0,60 kPa	-
Tūris	EURAMET/cg-19 v. 3.0 (09/2018) V2-03 2018-12-14	Tūrio matavimo indai, saikikliai	1 ml	0,0020 ml	
			2 ml	0,0030 ml	
			5 ml	0,0030 ml	
			10 ml	0,0070 ml	
			20 ml	0,010 ml	-
			50 ml	0,017 ml	
			100 ml	0,022 ml	
			200 ml	0,022 ml	
			250 ml	0,040 ml	

Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:

Matuojamas dydis	Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo	Kalibruojamos matavimo priemonės tipas	Matavimo ribos ir kiti parametrai (kai taikoma)	Matavimo neapibrėžtis	Pastabos (kai taikoma)
1	2	3	4	5	6
			500 ml	0,070 ml	
			1000 ml	0,12 ml	
			2000 ml	0,12 ml	
			5000 ml	0,26 ml	
			10000 ml	0,50 ml	
Tūris	LST EN ISO 8655-6:2022 V2-04 2022-08-23	Laboratorinės stūmoklinės tūrio matavimo priemonės	1 µl ... 200 ml	$(0,0031+1,154 \cdot 10^{-3} \cdot V)$ µl	V – tūris, µl Neapibrėžtis neapima rodmenų sklaidos
Vandenilio jonų H <sup>+</sup> koncentracija tirpale. Oksidacijos redukcijos potencialo evj	FC2-01 2019-02-28	pH-matuokliai su automatine temperatūrine korekcija	(-2000... +2000) mV (-1...19) pH	0,089 mV 0,0011 pH  0,0013 pH	Kalibruojant buferiniais tirpalais Kalibruojant potenciometru arba simulatoriumi
Bangos ilgis Optinė sugertis	FC2-05 2019-02-27	Spektrofotometrai, fotometrai	(279...638) nm 681 nm 875 nm 0,3 A 0,5 A 1,0 A	0,17 nm 0,18 nm 0,21 nm 0,0029 A 0,0033 A 0,0045 A	-
Skysčių elektrinis laidumas	FC2-02 2019-02-28	Konduktometrai	0,1 µS/cm ... 24,8 mS/cm	0,15 %	Kalibruojant etaloniniu varžynu
Skysčių elektrinis laidumas	FC2-02 2019-02-28	Konduktometrai	1,3 µS/cm 4,98 µS/cm 84 µS/cm 1413 µS/cm 5000 µS/cm	0,014 µS/cm 0,05 µS/cm 0,80 µS/cm 5,03 µS/cm 20,01 µS/cm	Kalibruojant etaloniniais tirpalais

Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:

Matuojamas dydis	Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo	Kalibruojamos matavimo priemonės tipas	Matavimo ribos ir kiti parametrai (kai taikoma)	Matavimo neapibrėžtis	Pastabos (kai taikoma)
1	2	3	4	5	6
			12880 μS/cm	50,00 μS/cm	
Vandenyje ištirpusio deguonies koncentracija	FC2-03 2019-02-27	Oksimetrai	(0 ... 20) mg/l	Prie 15 °C 0,015 mg/l prie 20 °C 0,012 mg/l prie 25 °C 0,011 mg/l	-
Šviesos pralaidumo koeficientas	FC2-06 2019-02-27	Automobilių stiklų šviesos pralaidumo matavimo prietaisai, dūmingumo matavimo priemonės	(0 ... 100) %	Prie 10 % 0,26 % prie 50 % 0,89 % prie 90 % 1,37 %	-
Apšvieta	FC2-04 2019-03-10	Liukšmetrai	(5 ... 1200) lx	Prie 5 lx 0,59 lx prie 50 lx 1,38 lx prie 100 lx 2,76 lx prie 350 lx 8,92 lx prie 500 lx 17,31 lx prie 1200 lx 50,44 lx	-
Dujų koncentracija	LST EN 45544-1:2015 FC2-07 2019-02-07	Sprogių/degių dujų analizatoriai, signalizatoriai ir matavimo sistemos	(0,25 ... 60) tūr.% CH <sub>4</sub>	1,1 %	-
			(0,03 ... 0,7) tūr.% C <sub>3</sub> H <sub>8</sub>	1,1 %	
			(0,16 ... 1,60) tūr.% H <sub>2</sub>	1,1 %	
		Toksinių dujų matavimo sistemos ir signalizatoriai	(20 ... 2000) ppm CO	1,1 %	
			(20 ... 2000) ppm NO	1,1 %	
			(20 ... 2000) ppm SO <sub>2</sub>	1,1 %	
			(10 ... 250) ppm NO <sub>2</sub>	3,1 %	
			(35 ... 2000) ppm CO <sub>2</sub>	1,1 %	
			(1 ... 50) tūr.% CO <sub>2</sub>	1,1 %	
(1 ... 2000) ppm H <sub>2</sub> S	3,1 %				

Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:

Matuojamas dydis	Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo	Kalibruojamos matavimo priemonės tipas	Matavimo ribos ir kiti parametrai (kai taikoma)	Matavimo neapibrėžtis	Pastabos (kai taikoma)
1	2	3	4	5	6
			(5 ... 5000) ppm NH <sub>3</sub>	3,1 %	
			(0,5 ... 10) ppm Cl <sub>2</sub>	2,1 %	
		Toksinių dujų matavimo sistemos ir signalizatoriai	(10 ... 100) ppm izobutilenas	1,1 %	
		Deguonies analizatoriai	(0 ... 25) tūr.% O <sub>2</sub>	1,1 %	
			(0,5 ... 9) tūr.% CO	1,1 %	
Dujų koncentracija	OIML R 99-1 & 2:2008 FC2-07 2019-02-07	Automobilių išmetamųjų dujų analizatoriai	(0,6 ... 14) tūr.% CO <sub>2</sub>	1,1 %	-
			(200 ... 2000) ppm HC	1,1 %	
			(0 ... 25) tūr.% O <sub>2</sub>	1,1 %	
Šviesos lūžio rodiklis	FC2-09 2019-01-09	Refraktometrai	n <sub>D</sub> = (1,33 ... 1,65) Kalibruojant pamatinėmis medžiagomis: n <sub>D</sub> = 1,33... (0 Brix %) n <sub>D</sub> = 1,40... (42 Brix %) n <sub>D</sub> = 1,45... (64 Brix %) n <sub>D</sub> = 1,47... (74 Brix %) n <sub>D</sub> = 1,56... Kalibruojant stikliniais lūžio rodiklio etalonais n <sub>D</sub> = 1,47... n <sub>D</sub> = 1,50... n <sub>D</sub> = 1,54... n <sub>D</sub> = 1,59... n <sub>D</sub> = 1,62... n <sub>D</sub> = 1,65...	3,06·10 <sup>-5</sup>	-
Poliarizacijos plokštumos sukimo kampas	FC2-08 2019-02-28	Poliarimetrai	6 ° 15 °Z 40 ° 99 °Z -40 ° -99 °Z	0,0012° 0,0036°Z	-



Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:

Matuojamas dydis	Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo	Kalibruojamos matavimo priemonės tipas	Matavimo ribos ir kiti parametrai (kai taikoma)	Matavimo neapibrėžtis	Pastabos (kai taikoma)
1	2	3	4	5	6
Temperatūra	ISO 386:1997 LST EN 1770:2002 LST EN 1771:2004 OIML R 133:2002 T2-01 2019-01-13	Stikliniai termometrai	(-65...300) °C		
			-65 °C	0,012 °C	
			-38,83 °C	0,012 °C	
			0,01 °C	0,012 °C	-
			29,76 °C	0,010 °C	
			231,93 °C	0,011 °C	
			300 °C	0,012 °C	
Temperatūra	LST EN 13485:2002 T2-02 2019-01-30	Skaitmeniniai termometrai	(-65...300) °C		
			-65 °C	0,012 °C	
			-38,83 °C	0,011 °C	
			0,01 °C	0,012 °C	-
			29,76 °C	0,0099 °C	
			231,93 °C	0,011 °C	
			300 °C	0,011 °C	
Temperatūra	LST EN 60751:2008 T2-03 2019-02-04	Pramoniniai varžiniai temperatūros jutikliai (varžos termometrai)	(-65...300) °C		
			-65 °C	0,012 °C	
			-38,83 °C	0,012 °C	
			0,01 °C	0,012 °C	-
			29,76 °C	0,010 °C	
			231,93 °C	0,012 °C	
			300 °C	0,012 °C	
Temperatūra	LST EN 60068-3-11:2007 T2-04 2019-01-16	Šaldymo ir klimatinės kameros	(-65 ...300) °C	0,35 °C	-
Temperatūra	LST EN 285:2015+A1:2021 LST EN 13060:2014+A1:2019 T2-05	Džiovinimo spintos, elektros krosnys, sterilizatoriai	(20...1200) °C		
			20 °C	0,35 °C	-
			30,00 °C	0,35 °C	

Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:

Matuojamas dydis	Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo	Kalibruojamos matavimo priemonės tipas	Matavimo ribos ir kiti parametrai (kai taikoma)	Matavimo neapibrėžtis	Pastabos (kai taikoma)
1	2	3	4	5	6
	2022-09-27		157,03 °C	0,35 °C	
			232,00 °C	0,35 °C	
			419,53 °C	0,53 °C	
			660,32 °C	0,70 °C	
			1084,62 °C	1,07 °C	
			1200 °C	1,06 °C	
			(-40...1200) °C		
			-40 °C	0,17 °C	
			-38,83°C	0,16 °C	
			0,01 °C	0,14 °C	
			30,00 °C	0,12 °C	
Temperatūra	EURAMET cg/8 v. 3.1 (2020) T2-09 2022-09-27	Termoelektriniai temperatūros jutikliai (termoporos)	157,03 °C	0,096 °C	-
			232,00 °C	0,089 °C	
			419,53 °C	1,23 °C	
			660,32 °C	1,31 °C	
			1084,62 °C	1,53 °C	
			1200 °C	1,53 °C	
			(10 ... 98) %		
			10%	0,22%	
			20%	0,43%	
			50%	1,10%	
			70%	1,50%	
			98%	2,20%	
			(-10 ...+ 70) °C		
			-10 °C	0,025 °C	
			0 °C	0,025 °C	
Drėgmė	T2-10 2019-01-24	Santykinės drėgmės ir oro temperatūros matuokliai			-

Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:

Matuojamas dydis	Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo	Kalibruojamos matavimo priemonės tipas	Matavimo ribos ir kiti parametrai (kai taikoma)	Matavimo neapibrėžtis	Pastabos (kai taikoma)
1	2	3	4	5	6
Nuolatinė įtampa	E32.3 2012-11-12E32.3 2012-11-12	Kalibratoriai (šaltiniai)	25 °C	0,024 °C	U- matuojamos įtampos vertė
			50 °C	0,024°C	
			70 °C	0,024 °C	
			(0...100) mV	$(3,8 \cdot 10^{-6} \cdot U + 10^{-4})$ mV	
			(0,1...1) V	$(1,7 \cdot 10^{-6} \cdot U + 0,4 \cdot 10^{-6})$ V	
			(1...10) V	$(1,6 \cdot 10^{-6} \cdot U + 4 \cdot 10^{-6})$ V	
			(10 ...100) V	$(2,8 \cdot 10^{-6} \cdot U + 40 \cdot 10^{-6})$ V	
			(100 ...1000) V	$(2,9 \cdot 10^{-6} \cdot U + 500 \cdot 10^{-6})$ V	
			(0 ...1) mV		
			20 Hz	$(2,1 \cdot 10^{-3} \cdot U + 4 \cdot 10^{-3})$ mV	
(20 ...1000) Hz	$(9,8 \cdot 10^{-4} \cdot U + 2 \cdot 10^{-3})$ mV				
(1 ...10) kHz	$(1,7 \cdot 10^{-3} \cdot U + 4 \cdot 10^{-3})$ mV				
(10 ...100) kHz	$(1,5 \cdot 10^{-3} \cdot U + 20 \cdot 10^{-3})$ mV				
(1 ...10) mV					
10 Hz	$(1,2 \cdot 10^{-3} \cdot U + 4 \cdot 10^{-3})$ mV				
(10...1000)Hz	$(1,7 \cdot 10^{-4} \cdot U + 2 \cdot 10^{-3})$ mV				
(1 ...10) kHz	$(2,4 \cdot 10^{-4} \cdot U + 4 \cdot 10^{-3})$ mV				
(10 ...100) kHz	$(7,7 \cdot 10^{-4} \cdot U + 20 \cdot 10^{-3})$ mV				
(10 ...100) mV					
(10 ...40) Hz	$(2,3 \cdot 10^{-4} \cdot U + 4 \cdot 10^{-3})$ mV				
(40 ...1000) Hz	$(1,1 \cdot 10^{-4} \cdot U + 2 \cdot 10^{-3})$ mV				
(1 ...10) kHz	$(1,1 \cdot 10^{-4} \cdot U + 4 \cdot 10^{-3})$ mV				
(10 ...100) kHz	$(7,1 \cdot 10^{-4} \cdot U + 20 \cdot 10^{-3})$ mV				
(0,1 ...1) V					
(10 ...30) Hz	$(1,1 \cdot 10^{-4} \cdot U + 120 \cdot 10^{-6})$ V				
(30 ...1000) Hz	$(6,3 \cdot 10^{-5} \cdot U + 20 \cdot 10^{-6})$ V				
Kintama įtampa	E32.3 2012-11-12E32.3 2012-11-12 2012-11-12	Kalibratoriai (šaltiniai)			U- matuojamos įtampos vertė

Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:

Matuojamas dydis	Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo	Kalibruojamos matavimo priemonės tipas	Matavimo ribos ir kiti parametrai (kai taikoma)	Matavimo neapibrėžtis	Pastabos (kai taikoma)
1	2	3	4	5	6
			(1 ...10) kHz	$(8,2 \cdot 10^{-5} \cdot U + 20 \cdot 10^{-6})$ V	
			(10 ...30) kHz	$(2,1 \cdot 10^{-4} \cdot U + 40 \cdot 10^{-6})$ V	
			(30 ...100) kHz	$(5,1 \cdot 10^{-4} \cdot U + 200 \cdot 10^{-6})$ V	
			(100 ...300) kHz	$(3,1 \cdot 10^{-3} \cdot U + 2 \cdot 10^{-3})$ V	
			300 kHz ...1 MHz	$(10,1 \cdot 10^{-3} \cdot U + 20 \cdot 10^{-3})$ V	
			(1 ...10) V		
			(10 ...30) Hz	$\dots 1,1 \cdot 10^{-4} \cdot U + 1,2 \cdot 10^{-3})$ V	
			(30 ...1000) Hz	$(6,3 \cdot 10^{-5} \cdot U + 200 \cdot 10^{-6})$ V	
			(1 ...10) kHz	$(8,2 \cdot 10^{-5} \cdot U + 200 \cdot 10^{-6})$ V	
			(10 ...30) kHz	$(2,1E \cdot 10^{-4} \cdot U + 400 \cdot 10^{-6})$ V	
			(30 ...100) kHz	$(5,1 \cdot 10^{-4} \cdot U + 2 \cdot 10^{-3})$ V	
			(100 ...300) kHz	$(3,1 \cdot 10^{-3} \cdot U + 20 \cdot 10^{-3})$ V	
			300 kHz ...1 MHz	$(10,1 \cdot 10^{-3} \cdot U + 200 \cdot 10^{-3})$ V	
			(10 ...100) V		
			(10 ...30) Hz	$(1,1 \cdot 10^{-4} \cdot U + 12 \cdot 10^{-3})$ V	
			(30 ...300) Hz	$(6,8 \cdot 10^{-5} \cdot U + 2 \cdot 10^{-3})$ V	
			(300...1000) Hz	$(6,5 \cdot 10^{-5} \cdot U + 2 \cdot 10^{-3})$ V	
			(1 ...10) kHz	$(8,4 \cdot 10^{-5} \cdot U + 2 \cdot 10^{-3})$ V	
			(10 ...30) kHz	$(2,1 \cdot 10^{-4} \cdot U + 4 \cdot 10^{-3})$ V	
			(30 ...100) kHz	$(5,1 \cdot 10^{-4} \cdot U + 20 \cdot 10^{-3})$ V	
			(100 ...1000) V		
			(10 ...40) Hz	$(1,1 \cdot 10^{-4} \cdot U + 20 \cdot 10^{-3})$ V	
			40 Hz ...10 kHz	$(9,0 \cdot 10^{-5} \cdot U + 20 \cdot 10^{-3})$ V	
			(10 ...30) kHz	$(2,1 \cdot 10^{-4} \cdot U + 40 \cdot 10^{-3})$ V	
			(30 ...100) kHz	$(5,1 \cdot 10^{-4} \cdot U + 0,2)$ V	

Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:

Matuojamas dydis	Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo	Kalibruojamos matavimo priemonės tipas	Matavimo ribos ir kiti parametrai (kai taikoma)	Matavimo neapibrėžtis	Pastabos (kai taikoma)
1	2	3	4	5	6
Nuolatinė srovė	E32.3 2012-11-12	Kalibratoriai (šaltiniai)	iki 100 $\mu$ A	$(8,2 \cdot 10^{-6} \cdot I + 4 \cdot 10^{-4}) \mu$ A	I-matuojamos srovės vertė
			(0,1 ...1) mA	$(8,3 \cdot 10^{-6} \cdot I + 4 \cdot 10^{-6})$ mA	
			(1 ...10) mA	$(7,9 \cdot 10^{-6} \cdot I + 40 \cdot 10^{-6})$ mA	
			(10 ...100) mA	$(3,1 \cdot 10^{-5} \cdot I + 8 \cdot 10^{-4})$ mA	
			(0,1 ...1) A	$(1,3 \cdot 10^{-4} \cdot I + 16 \cdot 10^{-6})$ A	
			(1 ...10) A	$(3,0 \cdot 10^{-4} \cdot I + 4 \cdot 10^{-4})$ A	
Kintama srovė	E32.3 2012-11-12	Kalibratoriai (šaltiniai)	(0 ...100) $\mu$ A	I-matuojamos srovės vertė	
			(10 ...1000) Hz		$(2,6 \cdot 10^{-4} \cdot I + 20 \cdot 10^{-3}) \mu$ A
			(1 ...5) kHz		$(2,8 \cdot 10^{-4} \cdot I + 20 \cdot 10^{-3}) \mu$ A
			(0,1 ...1) mA		$(2,6 \cdot 10^{-4} \cdot I + 2 \cdot 10^{-4})$ mA
			10 Hz ...5 kHz		
			(1 ...10) mA		$(2,6 \cdot 10^{-4} \cdot I + 2 \cdot 10^{-3})$ mA
			10 Hz ...5 kHz		
			(0,1 ...1) A		$(6,1 \cdot 10^{-4} \cdot I + 2 \cdot 10^{-4})$ A
			(10 ...1000) Hz		
			(1 ...5) kHz		
(1 ...10) A					
Varža	E32.3 2012-11-12	Kalibratoriai (šaltiniai) ir varžynai	(0 ...1,0) $\Omega$	$(4,9 \cdot 10^{-6} \cdot R + 4 \cdot 10^{-6}) \Omega$	R-matuojamos varžos vertė
			(1 ...10,0) $\Omega$	$(5,1 \cdot 10^{-6} \cdot R + 1,4 \cdot 10^{-5}) \Omega$	
			(10 ...100,0) $\Omega$	$(4,6 \cdot 10^{-6} \cdot R + 5 \cdot 10^{-5}) \Omega$	
			(0,1 ...1) k $\Omega$	$(4,1 \cdot 10^{-6} \cdot R + 5 \cdot 10^{-7})$ k $\Omega$	
			(1 ...10) k $\Omega$	$(4,1 \cdot 10^{-6} \cdot R + 5 \cdot 10^{-6})$ k $\Omega$	

Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:

Matuojamas dydis	Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo	Kalibruojamos matavimo priemonės tipas	Matavimo ribos ir kiti parametrai (kai taikoma)	Matavimo neapibrėžtis	Pastabos (kai taikoma)	
1	2	3	4	5	6	
			(10 ...100) kΩ	$(4,7 \cdot 10^{-6} \cdot R + 2,5 \cdot 10^{-5})$ kΩ		
			(0,1 ...1) MΩ	$(6,6 \cdot 10^{-6} \cdot R + 10^{-6})$ MΩ		
			(1 ...10) MΩ	$(10 \cdot 10^{-6} \cdot R + 10^{-4})$ MΩ		
			(10 ...100) MΩ	$(3,3 \cdot 10^{-5} \cdot R + 0,01)$ MΩ		
			(0 ...100) mV	$(3,6 \cdot 10^{-6} \cdot U + 4,0 \cdot 10^{-4})$ mV		
			(0,1 ...1)V	$(2,8 \cdot 10^{-6} \cdot U + 0,64 \cdot 10^{-6})$ V		
			(1 ...10) V	$(2,1 \cdot 10^{-6} \cdot U + 2,4 \cdot 10^{-6})$ V		
			1 V	$1,5 \cdot 10^{-6}$ V		
			10 V	$1,5 \cdot 10^{-5}$ V		
			(10 ...100) V	$(3,6 \cdot 10^{-6} \cdot U + 40 \cdot 10^{-6})$ V		
(100 ...1000) V	$(4,2 \cdot 10^{-6} \cdot U + 400 \cdot 10^{-6})$ V					
			(0 ...1) mV			
			(10 ...55) Hz		$(3,4 \cdot 10^{-3} \cdot U + 4,32 \cdot 10^{-3})$ mV	
			55 Hz ...1 kHz		$(1,0 \cdot 10^{-3} \cdot U + 4,32 \cdot 10^{-3})$ mV	
			(1 ...10) kHz		$(2,9 \cdot 10^{-3} \cdot U + 4,32 \cdot 10^{-3})$ mV	
			(10 ...100) kHz		$(1,85 \cdot 10^{-2} \cdot U + 4,32 \cdot 10^{-3})$ mV	
			(1 ...10) mV			
			(10 ...55) Hz			$(1,25 \cdot 10^{-3} \cdot U + 4,32 \cdot 10^{-3})$ mV
			55 Hz ...1 kHz			$(1,60 \cdot 10^{-4} \cdot U + 4,32 \cdot 10^{-3})$ mV
			(1 ...10) kHz			$(3,54 \cdot 10^{-4} \cdot U + 4,32 \cdot 10^{-3})$ mV
			(10 ...100) kHz			$(2,45 \cdot 10^{-3} \cdot U + 4,32 \cdot 10^{-3})$ mV
(10 ...100) mV						
(10 ...31) Hz		$(2,35 \cdot 10^{-4} \cdot U + 7,2 \cdot 10^{-3})$ mV				
(32 ...300) Hz		$(2,12 \cdot 10^{-4} \cdot U + 7,2 \cdot 10^{-3})$ mV				

Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:

Matuojamas dydis	Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo	Kalibruojamos matavimo priemonės tipas	Matavimo ribos ir kiti parametrai (kai taikoma)	Matavimo neapibrėžtis	Pastabos (kai taikoma)
1	2	3	4	5	6
			300 Hz ...1 kHz	$(9,00 \cdot 10^{-5} \cdot U + 7,2 \cdot 10^{-3})$ mV	
			(1 ...10) kHz	$(1,07 \cdot 10^{-4} \cdot U + 7,2 \cdot 10^{-3})$ mV	
			(10 ...100) kHz	$(8,85 \cdot 10^{-4} \cdot U + 7,2 \cdot 10^{-3})$ mV	
			(0,1 ...1) V		
			(10 ...31) Hz	$(2,23 \cdot 10^{-4} \cdot U + 2,4 \cdot 10^{-5})$ V	
			(32 ...300) Hz	$(1,97 \cdot 10^{-4} \cdot U + 1,6 \cdot 10^{-5})$ V	
			300 Hz ...1 kHz	$(8,10 \cdot 10^{-5} \cdot U + 8,0 \cdot 10^{-6})$ V	
			(1 ...10) kHz	$(1,07 \cdot 10^{-4} \cdot U + 8,0 \cdot 10^{-6})$ V	
			(10 ...100) kHz	$(7,00 \cdot 10^{-4} \cdot U + 1,6 \cdot 10^{-5})$ V	
			100 kHz ...1 MHz	$(3,08 \cdot 10^{-2} \cdot U + 3,2 \cdot 10^{-4})$ V	
			(1 ...10) V		
			(10 ...31) Hz	$(2,18 \cdot 10^{-4} \cdot U + 2,4 \cdot 10^{-4})$ V	
			(32 ...300) Hz	$(1,95 \cdot 10^{-4} \cdot U + 1,6 \cdot 10^{-4})$ V	
			300 Hz ...1 kHz	$(7,75 \cdot 10^{-5} \cdot U + 8,0 \cdot 10^{-5})$ V	
			(1 ...30) kHz	$(1,74 \cdot 10^{-4} \cdot U + 8,0 \cdot 10^{-5})$ V	
			(30 ...100) kHz	$(6,97 \cdot 10^{-4} \cdot U + 1,6 \cdot 10^{-4})$ V	
			100 kHz ...1 MHz	$(3,07 \cdot 10^{-2} \cdot U + 4,0 \cdot 10^{-3})$ V	
			(10 ...100) V		
			(10 ...31) Hz	$(2,26 \cdot 10^{-4} \cdot U + 2,4 \cdot 10^{-3})$ V	
			(32 ...300) Hz	$(2,00 \cdot 10^{-4} \cdot U + 1,6 \cdot 10^{-3})$ V	
			300 Hz ...1 kHz	$(8,60 \cdot 10^{-5} \cdot U + 8,0 \cdot 10^{-4})$ V	
			(1 ...10) kHz	$(1,10 \cdot 10^{-4} \cdot U + 8,0 \cdot 10^{-4})$ V	
			(10 ...100) kHz	$(6,93 \cdot 10^{-4} \cdot U + 2,4 \cdot 10^{-3})$ V	
			(100 ...1000) V		
			(32 ...300) Hz	$(1,69 \cdot 10^{-4} \cdot U + 1,6 \cdot 10^{-2})$ V	
			300 Hz ...3 kHz	$(1,25 \cdot 10^{-4} \cdot U + 1,6 \cdot 10^{-2})$ V	

Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:

Matuojamas dydis	Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo	Kalibruojamos matavimo priemonės tipas	Matavimo ribos ir kiti parametrai (kai taikoma)	Matavimo neapibrėžtis	Pastabos (kai taikoma)
1	2	3	4	5	6
Nuolatinė srovė	EURAMET cg-15 v.3.0 2015 skirta tik skaitmeninėms matavimo priemonėms E23.3 2022-09-27	Skaitmeniniai ir analoginiai multimetrai	(3 ...30) kHz	$(1,47 \cdot 10^{-4} \cdot U + 1,6 \cdot 10^{-2})$ V	I - matuoklio rodmuo
			(30 ...100) kHz	$(8,13 \cdot 10^{-4} \cdot U + 3,2 \cdot 10^{-2})$ V	
			(0 ...100) $\mu$ A	$(4,39 \cdot 10^{-5} \cdot I + 1,6 \cdot 10^{-3})$ $\mu$ A	
			(0,1 ...1) mA	$(1,93 \cdot 10^{-5} \cdot I + 8,0 \cdot 10^{-6})$ mA	
			(1 ...10) mA	$(1,93 \cdot 10^{-5} \cdot I + 8,0 \cdot 10^{-5})$ mA	
			(10 ...100) mA	$(3,78 \cdot 10^{-5} \cdot I + 8,0 \cdot 10^{-4})$ mA	
			(0,1 ...1) A	$(1,45 \cdot 10^{-4} \cdot I + 16 \cdot 10^{-6})$ A	
			(1 ...10) A	$(3,10 \cdot 10^{-4} \cdot I + 400 \cdot 10^{-6})$ A	
			(0 ...100) $\mu$ A		
			10 Hz ...1 kHz	$(4,45 \cdot 10^{-4} \cdot I + 4,8 \cdot 10^{-3})$ $\mu$ A	
			(1 ...5) kHz	$(4,84 \cdot 10^{-4} \cdot I + 6,4 \cdot 10^{-3})$ $\mu$ A	
			(0,1 ...1) mA		
			10 Hz ...1 kHz	$(4,24 \cdot 10^{-4} \cdot I + 4,8 \cdot 10^{-5})$ mA	
			(1 ...5) kHz	$(4,35 \cdot 10^{-4} \cdot I + 4,8 \cdot 10^{-5})$ mA	
(1 ...10) mA					
Kintama srovė	EURAMET cg-15 v.3.0 2015 skirta tik skaitmeninėms matavimo priemonėms E23.3 2022-09-27	Skaitmeniniai ir analoginiai multimetrai	10 Hz ...1 kHz	$(4,24 \cdot 10^{-4} \cdot I + 4,8 \cdot 10^{-4})$ mA	I - matuoklio rodmuo
			(1 ...5) kHz	$(4,35 \cdot 10^{-4} \cdot I + 4,8 \cdot 10^{-4})$ mA	
			(10 ...100) mA		
			10 Hz...1 kHz	$(43,4 \cdot 10^{-5} \cdot I + 4,8 \cdot 10^{-3})$ mA	
			1 kHz...5 kHz	$(43,4 \cdot 10^{-5} \cdot I + 4,8 \cdot 10^{-3})$ mA	
			(0,1 ...1) A		
			10 Hz...1 kHz	$(8,00 \cdot 10^{-4} \cdot I + 48 \cdot 10^{-6})$ A	
			(1 ...5) kHz	$(9,25 \cdot 10^{-4} \cdot I + 64 \cdot 10^{-6})$ A	
			(1 ...10) A		
			(10 ...1000) Hz	$(1,06 \cdot 10^{-3} \cdot I + 9,6 \cdot 10^{-4})$ A	
			(1 ...5) kHz	$(2,78 \cdot 10^{-4} \cdot I + 1,2 \cdot 10^{-3})$ A	



Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:

Matuojamas dydis	Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo	Kalibruojamos matavimo priemonės tipas	Matavimo ribos ir kiti parametrai (kai taikoma)	Matavimo neapibrėžtis	Pastabos (kai taikoma)			
1	2	3	4	5	6			
			(5 ...10) kHz	$(2,79 \cdot 10^{-4} \cdot I + 4,8 \cdot 10^{-3})$ A				
			(0 ...10,0) $\Omega$	$13 \cdot 10^{-6} \cdot R$ $\Omega$				
			(10 ...100,0) $\Omega$	$6,9 \cdot 10^{-6} \cdot R$ $\Omega$				
			(0,1 ...10) k $\Omega$	$5,2 \cdot 10^{-6} \cdot R$ k $\Omega$				
			(10 ...100) k $\Omega$	$7,8 \cdot 10^{-6} \cdot R$ k $\Omega$				
			(0,1 ...1) M $\Omega$	$17 \cdot 10^{-6} \cdot R$ M $\Omega$				
			(1 ...10) M $\Omega$	$32 \cdot 10^{-6} \cdot R$ M $\Omega$				
			(10 ...100) M $\Omega$	$202 \cdot 10^{-6} \cdot R$ M $\Omega$				
Varža 4 laidų	EURAMET cg-15 v.3.0 2015 - skirta tik skaitmeninėms matavimo priemonėms E23.3 2022-09-27	Skaitmeniniai ir analoginiai multimetrai	0,001 $\Omega$	$6 \cdot 10^{-6} \cdot R$ $\Omega$	R - matuoklio rodmuo			
			0,01 $\Omega$	$6 \cdot 10^{-6} \cdot R$ $\Omega$				
			0,1 $\Omega$	$6 \cdot 10^{-6} \cdot R$ $\Omega$				
			1 $\Omega$	$4 \cdot 10^{-6} \cdot R$ $\Omega$				
			10 $\Omega$	$5 \cdot 10^{-6} \cdot R$ $\Omega$				
			100 $\Omega$	$5 \cdot 10^{-6} \cdot R$ $\Omega$				
			1000 $\Omega$	$5 \cdot 10^{-6} \cdot R$ $\Omega$				
			10000 $\Omega$	$7 \cdot 10^{-6} \cdot R$ $\Omega$				
			100000 $\Omega$	$7 \cdot 10^{-6} \cdot R$ $\Omega$				
			1000000 $\Omega$	$7 \cdot 10^{-6} \cdot R$ $\Omega$				
							(0 ...10) $\Omega$	$(4,0 \cdot 10^{-6} \cdot R + 0,0084)$ $\Omega$
							(10 ...1000) $\Omega$	$8,5 \cdot 10^{-5} \cdot R$ $\Omega$
Varža 2 laidų	EURAMET cg-15 v.3.0 2015 - skirta tik skaitmeninėms matavimo priemonėms E23.3 2022-09-27	Skaitmeniniai ir analoginiai multimetrai	(1 ...10) k $\Omega$	$1,2 \cdot 10^{-5} \cdot R$ k $\Omega$	R - matuoklio rodmuo			
			(10 ...100) k $\Omega$	$8,1 \cdot 10^{-6} \cdot R$ k $\Omega$				
			(0,1 ...1) M $\Omega$	$17 \cdot 10^{-6} \cdot R$ M $\Omega$				
			(1 ...10) M $\Omega$	$32 \cdot 10^{-6} \cdot R$ M $\Omega$				
			(10 ...100) M $\Omega$	$202 \cdot 10^{-6} \cdot R$ M $\Omega$				

Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:

Matuojamas dydis	Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo	Kalibruojamos matavimo priemonės tipas	Matavimo ribos ir kiti parametrai (kai taikoma)	Matavimo neapibrėžtis	Pastabos (kai taikoma)
1	2	3	4	5	6
Elektrinė talpa	EURAMET cg-15 v.3.0 2015 - skirta tik skaitmeninėms matavimo priemonėms E23.3 2022-09-27	Skaitmeniniai ir analoginiai multimetrai	(0,75 ...4) nF	$(0,6 \cdot 10^{-2} \cdot C + 0,015) \text{ nF}$	C - matuoklio rodmuo
			(4 ...40) nF	$(0,45 \cdot 10^{-2} \cdot C + 0,030) \text{ nF}$	
			(40 ...400) nF	$(0,43 \cdot 10^{-2} \cdot C + 0,160) \text{ nF}$	
			(0,4 ...4) $\mu\text{F}$	$(0,56 \cdot 10^{-2} \cdot C + 0,0016) \mu\text{F}$	
			(4 ...40) $\mu\text{F}$	$(0,69 \cdot 10^{-2} \cdot C + 0,016) \mu\text{F}$	
			(40 ...400) $\mu\text{F}$	$(0,69 \cdot 10^{-2} \cdot C + 0,160) \mu\text{F}$	
			(0,4 ...4) mF	$(0,69 \cdot 10^{-2} \cdot C + 0,0016) \text{ mF}$	
			(4 ...40) mF	$(1,5 \cdot 10^{-2} \cdot C + 0,060) \text{ mF}$	
Dažnis	EA1.3 2014-06-06	Elektroniniai ir skaitmeniniai dažniamačiai	Nuo 0,1 Hz iki 1 MHz	$5 \cdot 10^{-9} \cdot f \text{ Hz}$	Sinuso formos signalas. Sulyginimo metodas f – matuojamas dažnis, Hz
			(1 ... 300) MHz	$3 \cdot 10^{-8} \cdot f \text{ Hz}$	
			(0,1 ... 100) Hz	$(5 \cdot 10^{-5} \dots 1 \cdot 10^{-7}) \cdot f \text{ Hz}$	Sinuso formos signalas. Tiesioginis metodas
Laikas (periodas)	EA1.3 2014-06-06	Elektroniniai ir skaitmeniniai dažniamačiai	100 Hz ... 300 MHz	$(1 \cdot 10^{-7} \dots 6 \cdot 10^{-8}) \cdot f \text{ Hz}$	f – matuojamas dažnis, Hz
			1 $\mu\text{s}$ ... 10 s	$5 \cdot 10^{-9} \cdot T \text{ s}$	Sulyginimo metodas T–matuojamas periodas, s
			3,3 ns ... 1 $\mu\text{s}$	$3 \cdot 10^{-8} \cdot T \text{ s}$	
			3,3 ns ... 1 s	$1,4 \cdot 10^{-7} \cdot T \text{ s}$	Tiesioginis metodas
			(1 ... 10) s	$4 \cdot 10^{-5} \cdot T \text{ s}$	T–matuojamas periodas, s
			200 ns ... 9 s	$4 \cdot 10^{-7} \cdot T \text{ s}$	Sulyginimo metodas Impulsinis signalas

Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:

Matuojamas dydis	Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo	Kalibruojamos matavimo priemonės tipas	Matavimo ribos ir kiti parametrai (kai taikoma)	Matavimo neapibrėžtis	Pastabos (kai taikoma)
1	2	3	4	5	6
					T– matuojamas periodas, s
			200 ns ...100 μs	$4 \cdot 10^{-7} \cdot T$ s	Tiesioginis metodas Impulsinis signalas T– matuojamas periodas, s
			100 μs ... 1s	$7 \cdot 10^{-6} \cdot \Delta T$ s	Sulyginimo metodas
			(1 ... 10) s	$4 \cdot 10^{-7} \cdot \Delta T$ s	$\Delta T$ – matuojamas intervalas, s
			(10 ... 10000) s	$10^{-8} \cdot \Delta T$ s	
			(1 ... 10) s	7 μs	Tiesioginis metodas $\Delta T$ – matuojamas intervalas, s
			(10 ... 10000) s	$10^{-6} \cdot \Delta T$ s	
			100 ns ... 10 ms	0,7 ns	Sulyginimo metodas $\tau$ – matuojama trukmė, s
			10 ms ... 1 s	$4 \cdot 10^{-7} \cdot \tau$ s	
			(1 ...10) s	$10^{-8} \cdot \tau$ s	
			100 ns ... 1 μs	0,02 ns	Tiesioginis metodas
			1 μs ... 10 ms	6,0 ns	
				$1 \cdot 10^{-9} \cdot f$ Hz	Stabilizuoto dažnio generatoriai f -matuojamas dažnis, Hz
			0,1 Hz ...300 MHz	$1 \cdot 10^{-7} \cdot f$ Hz	LRC tipo generatoriai
				$1 \cdot 10^{-9} \cdot T$ s	Stabilizuoto dažnio generatoriai T- matuojamas periodas, s
			3,3 ns ...10 s		

Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:

Matuojamas dydis	Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo	Kalibruojamos matavimo priemonės tipas	Matavimo ribos ir kiti parametrai (kai taikoma)	Matavimo neapibrėžtis	Pastabos (kai taikoma)
1	2	3	4	5	6
				$1 \cdot 10^{-7} \cdot T$ s	LRC tipo generatoriai
Dažnis	EA2.3 2014-06-06	Sinuso formos signalų generatoriai, dažnių sintezatoriai, įtampos kalibratoriai	5 MHz, 10 MHz	$1 \cdot 10^{-9} \cdot f$ Hz	Atraminio stabilizuoto dažnio generatoriai
Laikas (periodas)			100 ns ...9 s	$6 \cdot 10^{-9} \cdot T$ s	Stabilizuoto dažnio generatoriai T- matuojamas periodas, s
Laikas (intervalas)	EA3.3 2014-06-06	Impulsų generatoriai	100 ns ...10 s 10 s ...10000 s	$1 \cdot 10^{-7} \cdot T$ s $6 \cdot 10^{-9} \cdot \Delta T + 2$ ns $6 \cdot 10^{-9} \cdot \Delta T$ s	LRC tipo generatoriai $\Delta T$ – matuojamas intervalas, s
Laikas (impulso trukmė)			100 ns ...10 s	$6 \cdot 10^{-9} \cdot \tau + 2$ ns	Stabilizuoto dažnio generatoriai $\tau$ -matuojama trukmė, s
Įtampa (vertikalaus sklaidimo koeficientas)	EURAMET cg-7 v. 1.0 2011 EA4.3 2014-06-06	Skaitmeniniai oscilografai	1 mV/pad.	5,30%	Tiesioginis metodas
			2 mV/pad.	3,60%	
			5 mV/pad.	0,70%	
			10 mV/pad.	1,00%	
			20 mV/pad.	1,10%	
			50 mV/pad.	1,50%	
			100 mV/pad.	1,20%	
			200 mV/pad.	1,10%	
			500 mV/pad.	1,70%	
			1 V/pad.	1,30%	
2 V/pad.	1,10%				
5 V/pad.	1,90%				

Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:					
Matuojamas dydis	Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo	Kalibruojamos matavimo priemonės tipas	Matavimo ribos ir kiti parametrai (kai taikoma)	Matavimo neapibrėžtis	Pastabos (kai taikoma)
1	2	3	4	5	6
			10 V/pad.	1,40%	
		Skaitmeniniai oscilografai	1 mV/pad. ...50 V/pad.	0,2 %	Sulyginimo metodas
		Analoginiai oscilografai	1 mV/pad. ...50 V/pad.	6 %	Tiesioginis metodas
Laikas (horizontalaus skleidimo koeficientas)	EURAMET cg-7 v. 1.0 2011 EA4.3 2014-06-06	Skaitmeniniai oscilografai	10 ns/pad ...10 s/pad	0,3 %	Tiesioginis metodas
			10 ns/pad ...10 s/pad	0,2 %	Sulyginimo metodas
		Analoginiai oscilografai	10 ns/pad ...10 s/pad	6 %	Tiesioginis metodas
Įtampa (signalų amplitudė)		Skaitmeniniai oscilografai	8 mV ...80 V	0,3 %	
		Analoginiai oscilografai	8 mV ...80 V	6 %	-
Laikas (laiko intervalas)	EURAMET cg-7 v. 1.0 2011 EA4.3 2014-06-06	Skaitmeniniai oscilografai	100 ns ...10 s	0,2 %	
		Analoginiai oscilografai	100 ns ...10 s	6 %	
Laikas (impulsų trukmė)		Skaitmeniniai oscilografai	100 ns ...1 s	$(0,002 \cdot \tau + 0,6 \cdot 10^{-9})$ s	$\tau$ – matuojama trukmė, s
		Analoginiai oscilografai	100 ns ...1 s	6 %	
Greitis			(10 ... 250) km/h	(0,00002 ...0,0006) km/h	-
Atstumas	EA5.3 2015-01-10	Tachografų patikros prietaisai	1000 m	0,41 m	k = 2500 imp/km
			1000 m	0,13 m	k = 8000 imp/km
			1000 m	0,05 m	k = 24000 imp/km
Laikas			(-120 ... +120) s/paraž	0,12 s	-
Garso slėgio lygis ir dažnis	LST EN IEC 60942:2018 AV4.3, 2022-09-27	Garso lygio kalibratoriai	(94; 114; 124) dB (250; 1000) Hz	0,12 dB $2,8 \cdot 10^{-5} - 0,004f$ Hz	Etaloniniais mikrofonais; f – dažnis, Hz
Garso slėgio lygis	AV3.3, 2022-09-27	Garso lygio matuokliai	(94; 114; 124) dB	0,12 dB	f=1000 Hz su akustiniu kalibratorium.
			114 dB	0,12 dB	f=250 Hz su akustiniu kalibratorium.

Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:

Matuojamas dydis	Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo	Kalibruojamos matavimo priemonės tipas	Matavimo ribos ir kiti parametrai (kai taikoma)	Matavimo neapibrėžtis	Pastabos (kai taikoma)
1	2	3	4	5	6
			(50 ... 140) dB	0,18 dB	f (20 – 8000) Hz mikrofonų poravimo kameroje
			(0 ... 140) dB	0,10 dB	f (10 mHz ... 200 kHz) elektrinio sužadinimo metodu
Garso slėgio lygis	LST EN 61672-1:2014 LST EN 61672-3:2014, išskyrus p. 11.1 AV3.3, 2022-09-27	Garso lygio matuokliai	(0 ... 140) dB	0,10 dB	f (10 mHz ... 200 kHz) elektrinio sužadinimo metodu
			(50 ... 140) dB	0,18 dB	f (20 – 8000) Hz akustinio sužadinimo metodu
Vibracijos pagreitis, greitis, amplitudė	ISO 8041-1:2017 AV2.3, 2022-09-27	Vibracijos matavimo priemonės	0,1...100) m/s <sup>2</sup> (0,3...300) mm/s (1...3000) μm	5,012 Hz 2 % (10 ... 15,85) Hz 1,4 % (19,95 ... 2000) Hz 1,2 %	-
Jutiklio jautris	ISO 16063-21:2003 ISO 16063-21:2003/Amd 1:2016 ISO 16063-21:2003/Cor 1:2009 AV2.3, 2022-09-27	Vibracijos jutikliai	(0,5...10000) mV/m/s <sup>2</sup>	5,012 Hz 1 % (10 ... 15,85) Hz 0,8 % (19,95 ... 2000) Hz 0,7 %	-
Vibracijos pagreitis, greitis, amplitudė	ISO 16063-44:2018	Portatyviniai vibracijos kalibratoriai	(0,1...200) m/s <sup>2</sup> (0,3...300) mm/s (1...3000) μm	5,012 Hz 1,2 % (10...2000) Hz 0,8 %	-
			(5,012 ÷ 2000) Hz	5,012 Hz 2,9 % (10 ... 2000) Hz 0,006 %	-
Vibracijos pagreitis,	AV1.3, 2022-12-02	Vibracijos generavimo priemonės	(0,1...200) m/s <sup>2</sup> (0,3...300) mm/s	5,012 Hz 1,2 % (10... 2000) Hz 0,8 %	-

Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:

Matuojamas dydis	Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo	Kalibruojamos matavimo priemonės tipas	Matavimo ribos ir kiti parametrai (kai taikoma)	Matavimo neapibrėžtis	Pastabos (kai taikoma)
1	2	3	4	5	6
greitis, amplitudė			(1...3000) μm 5,012 Hz	2,9 %	
			(5,012 ... 2000) Hz (10 ... 2000) Hz	0,006 %	

Vilniaus regiono laboratorija, veiklos vykdymo vietos adresas: Dariaus ir Girėno g. 23, 02189 Vilnius

Aplinkos dozės ekvivalento galia	ISO 4037-1:2009 ISO 4037-2:2009 ISO 4037-3:2009 LST EN 60846:2005 R1.3 2013-01-14	Aplinkos dozės ekvivalento galios matuokliai	(1,9 ... 99,99) μSv/h d = 0,01 μSv/h	(6,60 + 4,2·10 <sup>-8</sup> ·R) %	Tiesioginių matavimų metodas R- matuoklio rodmuo, d- padalos vertė
			(1,9 ... 999,9) μSv/h d = 0,1 μSv/h	(6,60 + 1,58·10 <sup>-5</sup> ·R) %	
			(10 ... 9999) μSv/h d = 1 μSv/h	(6,60+ 1,58·10 <sup>-5</sup> ·R) %	
			(100 ... 10000) μSv/h d = 10 μSv/h	(5,60 + 1,72·10 <sup>-5</sup> ·R) %	

Kauno regiono laboratorija, veiklos vykdymo vietos adresas: E. Ožėškienės g. 25, LT-44254 Kaunas

Jėga	LST EN ISO 7500-1:2018, išskyrus p. 6.4.8 J2-02 2024-01-16	Jėgos bandymo mašinos (kalibravimas svarsčiais)	Nuo 0,1 N iki 30 kN	0,012...0,074 %	-
			0,2...2) kN	0,054...0,27 %	
Jėga	LST EN ISO 7500-1:2018, išskyrus p. 6.4.8 J2-02 2024-01-16	Jėgos bandymo mašinos (kalibravimas dinamometrais)	(2...5) kN	0,11...0,27%	-
			(5...100) kN	(0,014...0,031)%	
			(100...1000) kN	(0,020...0,044)%	
			(300...3000) kN	(0,020...0,0453)%	
			5,0 kN	0,031%	
			10 kN	0,024%	
			15 kN	0,020%	
20 kN	0,019%				
			25 kN	0,017%	

Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:

Matuojamas dydis	Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo	Kalibruojamos matavimo priemonės tipas	Matavimo ribos ir kiti parametrai (kai taikoma)	Matavimo neapibrėžtis	Pastabos (kai taikoma)
1	2	3	4	5	6
			30 kN	0,016%	
			35 kN	0,016%	
			40 kN	0,014%	
			45 kN	0,014%	
			50 kN	0,014%	
			100 kN	0,021%	
			150 kN	0,044%	
			200 kN	0,020%	
			250 kN	0,020%	
			300 kN	0,020%	
			400 kN	0,020%	
			500 kN	0,020%	
			600 kN	0,020%	
			700 kN	0,020%	
			800 kN	0,020%	
			900 kN	0,020%	
			1200 kN	0,053%	
			1500 kN	0,052%	
			1800 kN	0,052%	
			2100 kN	0,052%	
			2400 kN	0,052%	
			2700 kN	0,052%	
			3000 kN	0,052%	
Jėga	LST ISO 21069-2:2011 J2-04 2017-09-16	Automobilių stabdžių parametrų matavimo stendai	(1 ... 40) kN	$(3,6 + 0,00221 \cdot R) N$	R – stendo rodmuo, N



Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:

Matuojamas dydis	Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo	Kalibruojamos matavimo priemonės tipas	Matavimo ribos ir kiti parametrai (kai taikoma)	Matavimo neapibrėžtis	Pastabos (kai taikoma)
1	2	3	4	5	6
Tūris	LST EN ISO 8655-6:2022 V2-04 2022-08-23	Laboratorinės stūmoklinės tūrio matavimo priemonės	1 µl ... 200 ml	(0,0032+1,164·10 <sup>-3</sup> ·V) µl	V – tūris, µl Neapibrėžtis neapima rodmenų sklaidos
			0,5 ml	0,0020 ml	
			1 ml	0,0020 ml	
			2 ml	0,0030 ml	
			5 ml	0,0030 ml	
			10 ml	0,0070 ml	
			20 ml	0,010 ml	
			50 ml	0,017 ml	
			100 ml	0,022 ml	
Tūris	EURAMET/cg-19 v. 3.0 (09/2019) V2-03 2018-12-14	Tūrio matavimo indai, saikikliai	200 ml	0,022 ml	-
			250 ml	0,040 ml	
			500 ml	0,070 ml	
			1000 ml	0,12 ml	
			2000 ml	0,12 ml	
			5000 ml	0,26 ml	
			10000 ml	0,50 ml	
			20000 ml	1,1 ml	
			50000 ml	2,0 ml	
			100000 ml	19,1 ml	
			200000 ml	21,1 ml	
Masė	EURAMET/cg-18 v. 4.0 (11/2015) M2-02 2018-12-16	Elektroninės svarstyklės	Kalibruojamos svarsčiai		R-svarstyklių rodmuo
			E2 kl. nuo 1 mg iki 20 kg	(0,0036+9,4·10 <sup>-4</sup> ·R) mg	R, g
			F1 kl. nuo 1 mg iki 40 kg	(0,013+3,0·10 <sup>-3</sup> ·R) mg	

Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:

Matuojamas dydis	Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo	Kalibruojamos matavimo priemonės tipas	Matavimo ribos ir kiti parametrai (kai taikoma)	Matavimo neapibrėžtis	Pastabos (kai taikoma)	
1	2	3	4	5	6	
Masė	OIML R111-1: 2004 M2-01 2018-12-14	Svarsčiai F1 tikslumo klasė	F2 kl. nuo 1 kg iki 1 t	$(0,0092+8,8 \cdot 10^{-6} \cdot R)$ g	-	
			M1 kl. nuo 1 g iki 3 t nuo 3 t iki 20 t	$(0,00032+3,5 \cdot 10^{-5} \cdot R)$ kg $(0,11+3,5 \cdot 10^{-5} \cdot R)$ kg		R, kg
			(1... 20) mg	0,0030 mg		
			50 mg, 100 mg	0,0050 mg		
			200mg, 500mg	0,0060 mg		
			1 g, 2 g	0,011 mg		
			5 g	0,016 mg		
			10 g	0,020 mg		
			20 g	0,021 mg		
			50 g	0,13 mg		
			100 g	0,14 mg		
			200 g	0,16 mg		
			500 g	0,35 mg		
			1 kg	1,5 mg		
			2 kg	1,9 mg		
			5 kg	3,6 mg		
			10 kg	5,7 mg		
20 kg	8,9 mg					
Masė	OIML R111-1: 2004 M2-01 2018-12-14	Svarsčiai F2 tikslumo klasė ir svarmenys	(1 ... 10) mg	0,0060 mg	-	
			(20...100) mg	0,010 mg		
			200 mg, 500 mg	0,020 mg		
			1 g, 2 g	0,011 mg		
			5 g	0,016 mg		
			10 g, 20 g	0,020 mg		
50 g, 100 g	0,14 mg					

Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:

Matuojamas dydis	Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo	Kalibruojamos matavimo priemonės tipas	Matavimo ribos ir kiti parametrai (kai taikoma)	Matavimo neapibrėžtis	Pastabos (kai taikoma)
1	2	3	4	5	6
Masė	OIML R111-1: 2004 M2-01 2018-12-14	Svarsčiai M1 tikslumo klasė ir svarmenys	200 g	0,17 mg	-
			500 g	0,35 mg	
			1 kg	2,0 mg	
			2 kg, 5 kg	11,0 mg	
			10 kg	51,0 mg	
			20 kg	55,0 mg	
			50 kg	63,0 mg	
			(1...500) mg	0,022 mg	
			1 g	0,020 mg	
			2 g	0,040 mg	
			(5...20) g	0,050 mg	
			50 g	0,17 mg	
			100 g	0,20 mg	
			200 g	1,7 mg	
			500 g	2,1 mg	
1 kg	2,6 mg				
2 kg	13 mg				
5 kg	14 mg				
10 kg	77 mg				
20 kg	83 mg				
50 kg	110 mg				
Slėgis	EURAMET/cg-17 v.4.1 (09/2022) S2-02 2022-09-27	Barometrai	(80 ... 109,9) kPa	± 0,02 kPa	p – slėgio vertė kalibruojama me taške
Slėgis	LST EN 12645-2014 86/217EEB EURAMET/cg-17 v.4.1 (09/2022) S2-02	Automobilių padangų slėgmačiai	(0 ... 1400) kPa	0,60 kPa	p – slėgio vertė kalibruojama me taške

Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:

Matuojamas dydis	Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo	Kalibruojamos matavimo priemonės tipas	Matavimo ribos ir kiti parametrai (kai taikoma)	Matavimo neapibrėžtis	Pastabos (kai taikoma)
1	2	3	4	5	6
	2022-09-27				
Slėgis	EURAMET/cg-17 v.4.1 (09/2022) S2-02 2022-09-27	Slėgio matuokliai	(0 ... 2500) Pa	$(0,2+1,6 \cdot 10^{-5} \cdot p)$ Pa	p – slėgio vertė kalibruojama me taške
			(0 ... -90) kPa	0,02 kPa	
			(5 ... 250) kPa	$(0,0011+2,114 \cdot 10^{-5} \cdot p)$ kPa	
			(250 ... 1000) kPa	0,17 kPa	
			(1000 ... 10000) kPa	$(0,0385+1,83 \cdot 10^{-4} \cdot p)$ kPa	
			(10000 ... 60000) kPa	$(3,5+6,285 \cdot 10^{-5} \cdot p)$ kPa	
Temperatūra	LST EN 60068-3-11:2007 T2-04 2019-01-16	Šaldymo ir klimatinės kameros	(-30 ... 300) °C	0,35 °C	-
Temperatūra	LST EN 285:2015+A1:2021 LST EN 13060:2014+A1:2019 T2-05 2022-09-27	Kaitinimo krosnys, džiovavimo spintos, sterilizatoriai,	(20 ... 300)°C	0,35°C	-
			20°C		
			200°C 300°C		
	T2-06 2019-01-26	Termostatinės vonelės	(10 ... 95) °C	0,063°C	-
	T2-08 2019-01-22	Bekontaktiniai termometrai	(-30 ... 150) °C	0,13°C	-
Temperatūra	ISO 386:1997 LST EN 1770:2002 LST EN 1771:2004 OIML R 133:2002 T2-01 2019-01-13	Stikliniai termometrai	(-60 ... 300) °C	-	
			-60 °C		0,016 °C
			-38,83 °C		0,016 °C
			0,01 °C		0,006 °C
			29,76 °C		0,016 °C
			231,928 °C		0,019 °C
300 °C	0,023 °C				
Temperatūra	LST EN 13485:2002 T2-02 2019-01-30	Skaitmeniniai termometrai	(-60 ... 300) °C	-	
			-60 °C		0,016 °C
			-38,83 °C		0,016 °C
			0,01 °C	0,006 °C	

Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:

Matuojamas dydis	Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo	Kalibruojamos matavimo priemonės tipas	Matavimo ribos ir kiti parametrai (kai taikoma)	Matavimo neapibrėžtis	Pastabos (kai taikoma)
1	2	3	4	5	6
			29,76 °C	0,016 °C	
			231,928 °C	0,019 °C	
			300 °C	0,023 °C	
Drėgmė	T2-10 2019-01-24	Santykinės drėgmės ir oro temperatūros matuokliai	(5,0 ... 35) % (35 ... 95) % (-30 ... 70) °C	(1,18 + 0,0014·φ) % (1,12 + 0,0032·φ) % 0,12 °C	φ – drėgmė matuojamame taške
Ilgis	ISO 3310-1:2016 ISO 3310-2:2013 LST EN ISO 5223:2016 G2-03 2017-08-14	Sietai: - tinklo (šilko, cheminio pluošto, susuktų siūlų, metalo vielų ) - perforuoto metalo lakšto; - strypiniai; - grūdų	Akučių matmenys (0,02 ... 125) mm	1,2 μm	neapibrėžti neįtrauktas geriausio sieto neapibrėžties indėlis
Ilgis	LST EN ISO 13385-2:2020 LST EN ISO 13385-1:2019 G2-05 2022-09-27	Slankmatiniai matuokliai	Padalos vertė 0,01 mm 0,02 mm 0,05 mm 0,1 mm	0,013 mm 0,026 mm 0,065 mm 0,13 mm	-
Ilgis	G2-02 2017-08-14	Mikrometriniai matuokliai	Padalos vertė 10 μm 1 μm 0,5 μm 0,2 μm 0,1 μm	5,8 μm 0,58 μm 0,29 μm 0,13 μm 0,078 μm	-
Ilgis	G2-04 2017-08-14	Indikatoriai ir indikatoriniai matuokliai	Padalos vertė 100 μm 10 μm 1 μm 0,5 μm	57,7 μm 5,8 μm 0,58 μm 0,3 μm	-



Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:

Matuojamas dydis	Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo	Kalibruojamos matavimo priemonės tipas	Matavimo ribos ir kiti parametrai (kai taikoma)	Matavimo neapibrėžtis	Pastabos (kai taikoma)
1	2	3	4	5	6
			0,2 μm	0,14 μm	
			0,1 μm	0,099 μm	
			0,05 μm	0,085 μm	
			0,02 μm	0,081 μm	
			0,01 μm	0,080 μm	
			(0,3 ... 0,9) mm	0,106 μm	žingsnis 0,1 mm
			0,5 mm	0,084 μm	-
			(0,991 ... 0,999) mm	0,085 μm	žingsnis 0,001mm
			(1,001 ... 1,009) mm	0,083 μm	žingsnis 0,001mm
			1,005 mm; (1 ... 1,49) mm	0,085 μm	žingsnis 0,01 mm
			(1,5 ... 1,8) mm	0,085 μm	žingsnis 0,1 mm
			1,9; 2; 2,5 mm	0,086 μm	
Ilgis	LST EN ISO 3650:2001 G2-01 2017-08-14	Galiniai ilgio matai ir jų priedai	3; 3,5 mm	0,087 μm	
			4 mm	0,088 μm	
			4,5; 5 mm	0,089 μm	
			5,5; 6 mm	0,090 μm	
			6,5; 7 mm	0,091 μm	
			7,5 mm	0,092 μm	-
			8; 8,5 mm	0,093 μm	
			9; 9,5 mm	0,094 μm	
			10 mm	0,095 μm	
			20 mm	0,106 μm	
			30 mm	0,118 μm	
			40 mm	0,130 μm	

Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:

Matuojamas dydis	Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo	Kalibruojamos matavimo priemonės tipas	Matavimo ribos ir kiti parametrai (kai taikoma)	Matavimo neapibrėžtis	Pastabos (kai taikoma)
1	2	3	4	5	6
			50 mm	0,142 μm	
			60 mm	0,155 μm	
			70 mm	0,167 μm	
			80 mm	0,179 μm	
			90 mm	0,192 μm	
			100 mm	0,204 μm	
			5,12 mm	0,115 μm	
			10,24 mm	0,120 μm	
			15,36 mm	0,125 μm	
			21,2 mm	0,104 μm	
			21,5 mm	0,131 μm	
			25 mm	0,134 μm	
			30,12 mm	0,142 μm	
			35,24 mm	0,148 μm	
			40,36 mm	0,157 μm	
			46,5 mm	0,169 μm	
			50 mm	0,168 μm	
			51,4 mm	0,138 μm	
			55,12 mm	0,184 μm	
			60,24 mm	0,191 μm	
			65,36 mm	0,200 μm	
			71,5 mm	0,204 μm	
			75 mm	0,163 μm	
			80,12 mm	0,220 μm	
			85,24 mm	0,229 μm	
			90,36 mm	0,233 μm	

Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:

Matuojamas dydis	Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo	Kalibruojamos matavimo priemonės tipas	Matavimo ribos ir kiti parametrai (kai taikoma)	Matavimo neapibrėžtis	Pastabos (kai taikoma)
1	2	3	4	5	6
			96,5 mm	0,247 μm	
			100 mm	0,253 μm	
			50 mm	0,210 μm	
			100 mm	0,260 μm	
			101,6 mm	0,202 μm	
			126,8 mm	0,236 μm	
			150 mm	0,269 μm	
			200 mm	1,467 μm	
			300 mm	1,958 μm	
			400 mm	2,452 μm	
			500 mm	2,946 μm	
			600 mm	3,470 μm	
			700 mm	3,962 μm	
			800 mm	4,454 μm	
			900 mm	4,948 μm	
			1000 mm	5,441 μm	
			Iki 200 mm (padalos vertė 0,0001 mm)	1,6 μm	
Ilgis	OIML R 35-1: 2007 G2-06 2017-08-14	Ilgio matai, ruletės, liniuotės, matavimo juostos, atstumo ir aukščio matavimo priemonės	Nuo 1 m iki 200 m (padalos vertė 0,2 mm)	$\sqrt{0,0139 \cdot L}$ mm	L - ilgis, m
			Iki 10 m (padalos vertė 1,0 mm)	$\sqrt{0,084 + (0,289(L - 1))^2}$ mm	
			Nuo 10 m iki 200 m (padalos vertė 1,0 mm)	$\sqrt{27,324 \cdot \frac{L}{10}}$ mm	
Ilgis	G2-13 2018-12-12	Tarpumačiai	(0,01 ... 2,0) mm	0,12 μm	-
Ilgis	G2-14 2018-12-10	Optimetrai	(0 ... 500) mm (skalė ± 100 μm)	0,18 μm	-
Ilgis	G2-11 2018-12-13	Optiniai matuokliai	(0 ... 1000) mm, padalos vertė 0,1 μm	- (0,19 + 0,00238 L) μm	-



Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:

Matuojamas dydis	Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo	Kalibruojamos matavimo priemonės tipas	Matavimo ribos ir kiti parametrai (kai taikoma)	Matavimo neapibrėžtis	Pastabos (kai taikoma)
1	2	3	4	5	6
			1 μm	(0,61 + 0,00203 L) μm	
			10 μm	(5,8 + 0,0005 L) μm	
			50 μm	(28,9...29,6) μm	
			100 μm	(57,7...58,1) μm	
			(0 ... 100) mm, padalos vertė	-	
			0,01 mm	5,8 μm	
Ilgis	G2-12 2018-12-11	Suvirintojų šablonai	0,1 mm	58 μm	-
			1 mm	578 μm	
			ilgiui be skalės	2,1 μm	
			(0 ... 635) mm		
			padalos vertė		
			100 μm	57,735 μm	
Ilgis	G2-15 2023-12-19	Storio matuokliai	10 μm	5,774 μm	-
			1 μm	0,578 μm	
			0,1 μm	0,061 μm	
			Storio etalonai	0,239 μm	
			0,1 mm	0,098 μm	
Ilgis	G2-16 2018-12-12	Kalibrai	1 mm	0,097 μm	-
			100 mm	0,21 μm	
			1000 mm	5,30 μm	
			Gulsčiukams be skalės iki 2000 mm	0,0061 mm/m	
			Padalos vertė	-	
Ilgis	G2-17 2018-12-12	Gulsčiukai	0,005 mm/m mm/m	(0,0061...0,008) mm/m	-
			0,0125 mm/m	(0,01...0,015) mm/m	
			0,025 mm/m	(0,016...0,029) mm/m	
Ilgis	G2-18 2021-09-20	Rąstų imitatoriai	skersmuo (100 ... 400) mm, ilgis ≥1000 mm	0,067 mm 0,12 mm	-

Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:

Matuojamas dydis	Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo	Kalibruojamos matavimo priemonės tipas	Matavimo ribos ir kiti parametrai (kai taikoma)	Matavimo neapibrėžtis	Pastabos (kai taikoma)
1	2	3	4	5	6
Ilgis	G2-19 2023-01-09	Detalių matmenys	(1...100) mm	(1,4 ... 3,0) μm	-
			(100...200) mm	(3,0 ... 5,8) μm	
			(200...300) mm	(5,8 ... 8,5) μm	
			(300...400) mm	(8,5... 11,2) μm	
			(400...500) mm	(11,2 ... 14,0) μm	
			(500...600) mm	(14,0...16,6) μm	
			(600...700) mm	(16,6... 19,3) μm	
			(700...800) mm	(19,3... 22,0) μm	
			(800...900) mm	(22...25) μm	
Paviršiaus plokštumas	G2-20 2018-12-12	Lekalinės liniuotės	iki 300mm	1,15 μm	-
		Stiklinės plokštelės ir kiti vietiniai paviršiai	~ 50mm	0,023 μm	
		Paviršiaus plokštumui ir tiesumui	nuo 10 mm	1,16 μm	
Kampas	G2-10 2018-12-10	Kampainiai, kampo matai	(10 ... 100) °	± 3,3 μm ± 2,6 "	-
			(0 ... 360)°		
Kampas	G2-09 2018-12-14	Kampamačiai	Kampamačio padalos vertė	-	-
			0,167 '	0,098 '	
			0,6 '	0,35 '	
			2 '	1,16 '	
			3 '	1,7 '	
			5 '	2,89 '	
			10 '	5,77 '	
			15 '	8,66 '	
			30 '	17,32 '	
60 '	34,64 '				

Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:

Matuojamas dydis	Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo	Kalibruojamos matavimo priemonės tipas	Matavimo ribos ir kiti parametrai (kai taikoma)	Matavimo neapibrėžtis	Pastabos (kai taikoma)
1	2	3	4	5	6
Kampas	G2-11 2018-12-13	Optiniai matuokliai	(0 ... 360) ° padalos vertė	-	-
			0,5 '	0,29 '	
			1 '	0,58 '	
			10 '	5,77 '	
			30 '	17,32 '	
60 '	34,64 '				
Kampas	G2-12 2018-12-11	Suvirintojų šablonai	(0 ... 360) ° padalos vertė	-	-
			0,5 °	0,29 °	
			1 °	0,58 °	
			5 °	2,89 °	
			10°	5,77°	
kampui be skalės	0,022 °				
Nuolatinė įtampa	EURAMET cg-15 v.3.0 2015 – skirta tik skaitmeninėms matavimo priemonėms KM E 2012 30, 2016-05-03	Skaitmeniniai ir analoginiai multimetrai	(0,000 ... 202,000) mV	$(2,31 \cdot 10^{-3} + 1,73 \cdot 10^{-5} \cdot U)$ mV	U-įtampos vertė kalibruojama me taške
			(0,20 ... 2,02)V	$(7,61 \cdot 10^{-6} + 8,39 \cdot 10^{-6} \cdot U)$ V	
			(2,02 ... 20,20) V	$(4,62 \cdot 10^{-5} + 8,32 \cdot 10^{-6} \cdot U)$ V	
			(20,00 ... 200,000) V	$(5,54 \cdot 10^{-4} + 1,25 \cdot 10^{-5} \cdot U)$ V	
			(200,000 ... 1025,00) V	$(5,54 \cdot 10^{-3} + 1,12 \cdot 10^{-5} \cdot U)$ V	
Kintama įtampa	EURAMET cg-15 v.3.0 2015 – skirta tik skaitmeninėms matavimo priemonėms KM E 2012 30, 2016-05-03	Skaitmeniniai ir analoginiai multimetrai	(0,000 ... 202,00) mV		U-įtampos vertė kalibruojama me taške
			45 Hz ... 999 Hz	$(1,73 \cdot 10^{-2} + 1,85 \cdot 10^{-4} \cdot U)$ mV	
			(0,20 ... 2,02) V		
			45 Hz ... 999 Hz	$(1,73 \cdot 10^{-4} + 1,66 \cdot 10^{-4} \cdot U)$ V	
			(2,00 ... 20,20) V		
			45 Hz ... 999 Hz	$(1,52 \cdot 10^{-3} + 1,66 \cdot 10^{-4} \cdot U)$ V	
			(20,00 ... 200,00) V		
45 Hz ... 999 Hz	$(1,73 \cdot 10^{-2} + 1,56 \cdot 10^{-4} \cdot U)$ V				
(200,00 ... 1020,0) V					

Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:

Matuojamas dydis	Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo	Kalibruojamos matavimo priemonės tipas	Matavimo ribos ir kiti parametrai (kai taikoma)	Matavimo neapibrėžtis	Pastabos (kai taikoma)
1	2	3	4	5	6
Nuolatinės srovės stipris	EURAMET cg-15 v.3.0 2015 – skirta tik skaitmeninėms matavimo priemonėms KM E 2012 30, 2016-05-03	Skaitmeniniai ir analoginiai multimetrai	45 Hz ... 999 Hz	$(1,15 \cdot 10^{-1} + 1,86 \cdot 10^{-4} \cdot U)$ V	I-srovės vertė kalibruojama me taške
			(0,000 ... 202,000) $\mu$ A	$(1,15 \cdot 10^{-2} + 1,15 \cdot 10^{-4} \cdot I)$ $\mu$ A	
			(0,2000 ... 2,020) mA	$(1,50 \cdot 10^{-5} + 5,20 \cdot 10^{-5} \cdot I)$ mA	
			(2,00 ... 20,200) mA	$(3,46 \cdot 10^{-4} + 5,20 \cdot 10^{-5} \cdot I)$ mA	
			(20,000 ... 200,000) mA	$(3,46 \cdot 10^{-3} + 5,20 \cdot 10^{-5} \cdot I)$ mA	
			(0,200 ... 2,0200) A	$(6,47 \cdot 10^{-5} + 1,35 \cdot 10^{-4} \cdot I)$ A	
			(2,02 ... 20,200 ) A	$(1,04 \cdot 10^{-3} + 3,12 \cdot 10^{-4} \cdot I)$ A	
			(20,20 ... 30,00) A	$(1,22 \cdot 10^{-2} + 1,89 \cdot 10^{-4} \cdot I)$ A	
Kintamos srovės stipris	EURAMET cg-15 v.3.0 2015 – skirta tik skaitmeninėms matavimo priemonėms KM E 2012 30, 2016-05-03	Skaitmeniniai ir analoginiai multimetrai	(20,000 ... 202,000) $\mu$ A	I-srovės vertė kalibruojama me taške	
			45 Hz ... 999 Hz		$(1,89 \cdot 10^{-1} + 7,28 \cdot 10^{-4} \cdot I)$ $\mu$ A
			(0,200 ... 2,020) mA		
			45 Hz ... 999 Hz		$(3,70 \cdot 10^{-4} + 6,24 \cdot 10^{-4} \cdot I)$ mA
			(2,000 ... 20,200) mA		
			45 Hz ... 999 Hz		$(3,23 \cdot 10^{-3} + 4,16 \cdot 10^{-4} \cdot I)$ mA
			(20,00 ... 202,00) mA		
			45 Hz ... 999 Hz		$(3,23 \cdot 10^{-2} + 4,16 \cdot 10^{-4} \cdot I)$ mA
Varža	EURAMET cg-15 v.3.0 2015 – skirta tik skaitmeninėms matavimo priemonėms KM E 2012 30, 2016-05-03	Skaitmeniniai ir analoginiai multimetrai	(0,200 ... 2,02) A	-	
			45 Hz ... 999 Hz		$(3,70 \cdot 10^{-4} + 6,24 \cdot 10^{-4} \cdot I)$ A
			(2,00 ... 30,000) A		
			45 Hz ... 999 Hz		$(4,16 \cdot 10^{-3} + 8,62 \cdot 10^{-4} \cdot I)$ A
			0,1 $\Omega$		$5,78 \cdot 10^{-3} \Omega$
			1 $\Omega$		$5,80 \cdot 10^{-3} \Omega$
			10 $\Omega$		$6,06 \cdot 10^{-3} \Omega$
			100 $\Omega$		$7,85 \cdot 10^{-3} \Omega$
1 k $\Omega$	$2,66 \cdot 10^{-5} \text{ k}\Omega$				
10 k $\Omega$	$1,50 \cdot 10^{-4} \text{ k}\Omega$				

Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:

Matuojamas dydis	Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo	Kalibruojamos matavimo priemonės tipas	Matavimo ribos ir kiti parametrai (kai taikoma)	Matavimo neapibrėžtis	Pastabos (kai taikoma)
1	2	3	4	5	6
Elektrinė talpa	EURAMET cg-15 v.3.0 2015 – skirta tik skaitmeninėms matavimo priemonėms KM E 2012 30, 2016-05-03	Skaitmeniniai ir analoginiai multimetrai	100 kΩ	$2,66 \cdot 10^{-3}$ kΩ	
			1 MΩ	$2,94 \cdot 10^{-5}$ MΩ	
			10 MΩ	$1,15 \cdot 10^{-3}$ MΩ	
			100 MΩ	$2,10 \cdot 10^{-1}$ MΩ	
			1000 MΩ	11,6 MΩ	
			(0 ... 10) MΩ	$(5,77 \cdot 10^{-9} + 12 \cdot 10^{-5} \cdot R)$ Ω	R-varžos vertė kalibruojama me taške
			1 nF	$4,04 \cdot 10^{-3}$ nF	
			10 nF	$4,04 \cdot 10^{-2}$ nF	
			20 nF	$8,08 \cdot 10^{-2}$ nF	
			50 nF	$2,02 \cdot 10^{-1}$ nF	
			100 nF	$4,04 \cdot 10^{-1}$ nF	
			1 μF	$6,77 \cdot 10^{-3}$ μF	
			10 μF	$9,70 \cdot 10^{-2}$ μF	
			100 μF	$9,70 \cdot 10^{-1}$ μF	
			1 mF	$1,62 \cdot 10^{-2}$ mF	
			10 mF	$1,62 \cdot 10^{-1}$ mF	
			350 Hz ... 1,5 kHz		
			(0,5 ... 4,0) nF	$(3,81 \cdot 10^{-2} + 6,01 \cdot 10^{-3} \cdot C)$ nF	
			(4,0001 ... 40,000) nF	$(9,70 \cdot 10^{-2} + 6,24 \cdot 10^{-3} \cdot C)$ nF	
			(40,001 ... 400,00) nF	$(6,47 \cdot 10^{-1} + 6,24 \cdot 10^{-3} \cdot C)$ nF	
400,01 nF ... 4,0000 μF	$(7,39 \cdot 10^{-3} + 8,31 \cdot 10^{-3} \cdot C)$ μF				
(4,0001 ... 40,000) μF	$(8,31 \cdot 10^{-2} + 1,04 \cdot 10^{-2} \cdot C)$ μF	C-talpos vertė kalibruojama me taške			
(40,001 ... 400,00) μF	$(8,31 \cdot 10^{-1} + 1,04 \cdot 10^{-2} \cdot C)$ μF				
400,01 μF ... 4,0000 mF	$(4,16 \cdot 10^{-2} + 1,04 \cdot 10^{-2} \cdot C)$ mF				
(4,0001 ... 40,000) mF	$(2,31 \cdot 10^{-1} + 2,08 \cdot 10^{-2} \cdot C)$ mF				

Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:						
Matuojamas dydis	Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo	Kalibruojamos matavimo priemonės tipas	Matavimo ribos ir kiti parametrai (kai taikoma)	Matavimo neapibrėžtis	Pastabos (kai taikoma)	
1	2	3	4	5	6	
Induktyvumas	EURAMET cg-15 v.3.0 2015 – skirta tik skaitmeninėms matavimo priemonėms KM E 2012 30, 2016-05-03	Skaitmeniniai ir analoginiai multimetrai	1 mH	$8,08 \cdot 10^{-3}$ mH	-	
			10 mH	$8,08 \cdot 10^{-2}$ mH		
			19 mH	$1,54 \cdot 10^{-1}$ mH		
			29 mH	$2,34 \cdot 10^{-1}$ mH		
			50 mH	$4,04 \cdot 10^{-1}$ mH		
			100 mH	$8,08 \cdot 10^{-1}$ mH		
			1 H	$8,08 \cdot 10^{-3}$ H		
10 H	$8,08 \cdot 10^{-2}$ H					
Dažnis	EURAMET cg-15 v.3.0 2015 – skirta tik skaitmeninėms matavimo priemonėms KM E 2012 30, 2016-05-03	Skaitmeniniai ir analoginiai multimetrai	1 Hz ... 10 MHz	$(2,31 \cdot 10^{-5} + 2,31 \cdot 10^{-5} \cdot f)$ Hz	f – dažnis	
Nuolatinė įtampa	KM E 2012 31, 2016-05-03	Įtampos šaltiniai (kalibratoriai)	(0 ... 100) mV	$(3,46 \cdot 10^{-4} + 1,15 \cdot 10^{-5} \cdot U)$ mV	U-įtampos vertė kalibruojama me taške	
			(0 ... 1) V	$(6,73 \cdot 10^{-7} + 1,12 \cdot 10^{-5} \cdot U)$ V		
			(0 ... 10) V	$(8,16 \cdot 10^{-7} + 1,15 \cdot 10^{-5} \cdot U)$ V		
			(0 ... 100) V	$(3,46 \cdot 10^{-5} + 1,15 \cdot 10^{-5} \cdot U)$ V		
			(0 ... 1000) V	$(1,15 \cdot 10^{-4} + 1,15 \cdot 10^{-5} \cdot U)$ V		
Kintama įtampa	KM E 2012 31, 2016-05-03	Įtampos šaltiniai (kalibratoriai)	(0 ... 10) mV	U-įtampos vertė kalibruojama me taške		
			40 Hz ... 1 kHz		$(1,27 \cdot 10^{-3} + 2,31 \cdot 10^{-4} \cdot U)$ mV	
			(0 ... 100) mV		$(2,31 \cdot 10^{-3} + 8,08 \cdot 10^{-5} \cdot U)$ mV	
			40 Hz ... 1 kHz			
			(0 ... 1) V			
			40 Hz ... 1 kHz			$(2,31 \cdot 10^{-5} + 8,08 \cdot 10^{-5} \cdot U)$ V
			(0 ... 10) V			
40 Hz ... 1 kHz	$(2,31 \cdot 10^{-4} + 8,08 \cdot 10^{-5} \cdot U)$ V					
(0 ... 100) V						

Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:

Matuojamas dydis	Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo	Kalibruojamas matavimo priemonės tipas	Matavimo ribos ir kiti parametrai (kai taikoma)	Matavimo neapibrėžtis	Pastabos (kai taikoma)				
1	2	3	4	5	6				
Nuolatinės srovės stipris	KM E 2012 31, 2016-05-03	Srovės šaltiniai (kalibratoriai)	40 Hz ... 1 kHz (0 ... 1000) V	$(2,31 \cdot 10^{-3} + 2,31 \cdot 10^{-4} \cdot U)$ V	I-srovės vertė kalibruojama me taške				
			40 Hz ... 1 kHz (0 ... 100) nA	$(2,31 \cdot 10^{-2} + 4,62 \cdot 10^{-4} \cdot U)$ V					
			(0 ... 1) μA	$(4,62 \cdot 10^{-2} + 4,04 \cdot 10^{-5} \cdot I)$ nA					
			(0 ... 10) μA	$(4,62 \cdot 10^{-5} + 2,89 \cdot 10^{-5} \cdot I)$ μA					
			(0 ... 100) μA	$(1,15 \cdot 10^{-4} + 2,89 \cdot 10^{-5} \cdot I)$ μA					
			(0 ... 1) mA	$(9,24 \cdot 10^{-4} + 2,89 \cdot 10^{-5} \cdot I)$ μA					
			(0 ... 10) mA	$(5,80 \cdot 10^{-6} + 2,88 \cdot 10^{-5} \cdot I)$ mA					
			(0 ... 100) mA	$(5,77 \cdot 10^{-5} + 2,89 \cdot 10^{-5} \cdot I)$ mA					
			(0 ... 1) A	$(5,77 \cdot 10^{-4} + 4,62 \cdot 10^{-5} \cdot I)$ mA					
			(0 ... 3) A	$(1,16 \cdot 10^{-5} + 1,33 \cdot 10^{-4} \cdot I)$ A					
			(0 ... 10) A	$(6,93 \cdot 10^{-4} + 1,16 \cdot 10^{-3} \cdot I)$ A					
			(0 ... 10) A	$(9,24 \cdot 10^{-4} + 1,73 \cdot 10^{-3} \cdot I)$ A					
			Kintamos srovės stipris	KM E 2012 31, 2016-05-03		Srovės šaltiniai (kalibratoriai)	(0 ... 100) μA		I-srovės vertė kalibruojama me taške
							45 Hz ... 5 kHz (0 ... 100) mA	$(3,46 \cdot 10^{-2} + 6,93 \cdot 10^{-4} \cdot I)$ μA	
45 Hz ... 100 Hz	$(2,31 \cdot 10^{-2} + 6,93 \cdot 10^{-4} \cdot I)$ mA								
100 Hz ... 5 kHz (0 ... 1) A	$(2,31 \cdot 10^{-2} + 3,46 \cdot 10^{-4} \cdot I)$ mA								
45 Hz ... 100 Hz	$(2,31 \cdot 10^{-4} + 9,24 \cdot 10^{-4} \cdot I)$ A								
100 Hz ... 5 kHz	$(2,31 \cdot 10^{-4} + 1,15 \cdot 10^{-3} \cdot I)$ A								
(0 ... 3) A									
10 Hz ... 5 kHz (0 ... 10) A	$(2,08 \cdot 10^{-3} + 1,73 \cdot 10^{-3} \cdot I)$ A								
10 Hz ... 5 kHz	$(6,93 \cdot 10^{-3} + 1,73 \cdot 10^{-3} \cdot I)$ A								

Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:

Matuojamas dydis	Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo	Kalibruojamos matavimo priemonės tipas	Matavimo ribos ir kiti parametrai (kai taikoma)	Matavimo neapibrėžtis	Pastabos (kai taikoma)
1	2	3	4	5	6
Varža	KM E 2012 31, 2016-05-03	Varžos matai ir varžynai	(0 ... 10) Ω	$(1,15 \cdot 10^{-4} + 1,15 \cdot 10^{-5} \cdot R) \Omega$	R-varžos vertė kalibruojama me taške
			(0 ... 100) Ω	$(1,15 \cdot 10^{-3} + 1,15 \cdot 10^{-5} \cdot R) \Omega$	
			(0 ... 1) kΩ	$(1,29 \cdot 10^{-6} + 1,60 \cdot 10^{-5} \cdot R) k\Omega$	
			(0 ... 10) kΩ	$(1,16 \cdot 10^{-5} + 1,62 \cdot 10^{-5} \cdot R) k\Omega$	
			(0 ... 100) kΩ	$(1,15 \cdot 10^{-4} + 1,62 \cdot 10^{-5} \cdot R) k\Omega$	
			(0 ... 1) MΩ	$(4,65 \cdot 10^{-6} + 1,84 \cdot 10^{-5} \cdot R) M\Omega$	
			(0 ... 10) MΩ	$(1,15 \cdot 10^{-4} + 7,51 \cdot 10^{-5} \cdot R) M\Omega$	
			(0 ... 100) MΩ	$(1,15 \cdot 10^{-3} + 1,15 \cdot 10^{-3} \cdot R) M\Omega$	
Dažnis	KM E 2012 31, 2016-05-03	Darbiniai kalibratoriai	1 Hz ... 40 Hz	$(5,77 \cdot 10^{-4} + 5,63 \cdot 10^{-4} \cdot f) \text{ Hz}$	f-dažnio vertė kalibruojama me taške
			40 Hz ... 100 MHz	$(4,62 \cdot 10^{-3} + 1,15 \cdot 10^{-4} \cdot f) \text{ Hz}$	
Dažnis	KM E 2010 06 2010-05-07	Tachografų patikros prietaisai	(1 ... 99999) m	0,072 m	-
			(-120 ... +120) s/parą (10 ... 250) km/h	0,058 s 0,058 km/h	
Laiko trukmė	KM E 2012 32 2012-04	Mechaniniai ir skaitmeniniai sekundmačiai (rankinis paleidimas)	3 s - 9999,99 s 5 s - 400000 s	$(1,3 \cdot 10^{-2} + 2,30 \cdot 10^{-5} \cdot T) \text{ s}$ $(2,31 \cdot 10^{-2} + 1,15 \cdot 10^{-6} \cdot T) \text{ s}$	T- laiko vertė kalibruojama me taške
		Mechaniniai ir skaitmeniniai sekundmačiai (automatinis paleidimas)	0,00020 s - 400000 s	$(6,03 \cdot 10^{-6} + 1,15 \cdot 10^{-6} \cdot T) \text{ s}$	
Vandenilio jonų H <sup>+</sup> koncentracija tirpale. Oksidacijos redukcijos potencialo evj	FC2-01 2019-02-28	pH metrai	prie 25 °C	prie 25 °C	Kalibruojant buferiniais tirpalais
			2,00 pH	0,0081 pH	
			4,00 pH	0,0093 pH	
			7,00 pH	0,0254 pH	
			10,00 pH	0,0577 pH	
			prie 20 °C	prie 20 °C	
2,00 pH	0,0061 pH				



Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:

Matuojamas dydis	Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo	Kalibruojamos matavimo priemonės tipas	Matavimo ribos ir kiti parametrai (kai taikoma)	Matavimo neapibrėžtis	Pastabos (kai taikoma)
1	2	3	4	5	6
			4,00 pH		
			7,00 pH		
			10,00 pH		
			-1999,90 mV ... -500,10 mV	$(8,16 \cdot 10^{-2} + 3,42 \cdot 10^{-5} \cdot U)$ mV	Kalibruojant simulatoriumi U- įtampos vertė kalibruojama me taške
			(-500,0 ... 500,0) mV	$8,16 \cdot 10^{-2}$ mV	
			(500,1 ... 1999,90) mV	$(1,04 \cdot 10^{-1} + 3,92 \cdot 10^{-5} \cdot U)$ mV	
			241,6 nm, (287,5...418,7) nm, (513,4...573) nm	0,17 nm	
			279,36 nm, 453,62 nm, 585,16 nm, 637,68 nm, 807,08 nm	0,18 nm	
			741,14 nm	0,189 nm	
			684,5 nm	0,199 nm	
			Kai sugertis		
Optinis pralaidumas ir optinė sugertis	FC2-05 2019-02-27	Spektrofotometrai	(0,0406 ... 0,0419) A	0,0026 A	-
			(0,1392 ... 0,1539) A	0,0028 A	
			(0,2207 ... 0,2522) A	0,0029 A	
			(0,4915 ... 0,5259) A	0,0033 A	
			(0,9230...0,9898) A	0,0042 A	
			(1,4196...1,5646) A	0,0078 A	
			(1,8949 ... 2,0915) A	0,0201 A	
Šviesos lūžio rodiklis	FC2-09 2019-01-09	Refraktometrai	nD=(1,33 ... 1,65) Kalibruojant pamatinėmis medžiagomis nD=1,33... (0 Brix %)	6,5 · 10 <sup>-5</sup>	-
			nD=1,40... (42 Brix %)		
			nD=1,45... (64 Brix %)		
			nD=1,47... (74 Brix %)		

Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:

Matuojamas dydis	Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo	Kalibruojamos matavimo priemonės tipas	Matavimo ribos ir kiti parametrai (kai taikoma)	Matavimo neapibrėžtis	Pastabos (kai taikoma)
1	2	3	4	5	6
			nD=1,56... Kalibruojant stikliniais lūžio rodiklio etalonais nD=1,47... nD=1,53... nD=1,61... nD=1,65...		
Polarizacijos plokštumos sukimo kampas	FC2-08 2019-02-28	Poliarimetrai	34° 99°Z	0,0012° 0,0066°Z	-
Vandenyje ištirpusio deguonies kiekis	FC2-03 2019-02-27	Oksimetrai	(0 ... 20) mg/l	prie 15 °C 0,015 mg/l prie 20 °C 0,013 mg/l prie 25 °C 0,011 mg/l	-
			1,30 μS/cm 4,98 μS/cm 84 μS/cm 1413 μS/cm 5000 μS/cm 12880 μS/cm	0,014 μS/cm 0,05 μS/cm 0,80 μS/cm 5,03 μS/cm 20,01 μS/cm 50,00 μS/cm	
Elektrinis laidumas	FC2-02 2019-02-28	Konduktometrai			-

Klaipėdos regiono laboratorija, veiklos vykdymo vietos adresas: Liepų g. 54 K4, 92106 Klaipėda

			10 mg	0,0084 mg	
			20 mg	0,0087mg	
			50 mg	0,0091 mg	
Masė	OIML R111-1: 2004 M2-01 2018-12-14	Svarsčiai F1 tikslumo klasė	100 mg	0,0096 mg	-
			200 mg	0,0101 mg	
			500 mg	0,0114 mg	
			1 g	0,013 mg	

Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:

Matuojamas dydis	Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo	Kalibruojamos matavimo priemonės tipas	Matavimo ribos ir kiti parametrai (kai taikoma)	Matavimo neapibrėžtis	Pastabos (kai taikoma)
1	2	3	4	5	6
			2 g	0,015 mg	
			5 g	0,017 mg	
			10 g	0,022 mg	
			20 g	0,026 mg	
			50 g	0,031 mg	
			100 g	0,051 mg	
			200 g	0,10 mg	
			500 g	0,85 mg	
			1 kg	0,96 mg	
			10 mg	0,013 mg	
			20 mg	0,013 mg	
			50 mg	0,015 mg	
			100 mg	0,017 mg	
			200 mg	0,022 mg	
			500 mg	0,026 mg	
			1 g	0,031 mg	
			2 g	0,041 mg	
			5 g	0,051 mg	
			10 g	0,061 mg	
			20 g	0,080 mg	
			50 g	0,10 mg	
			100 g	0,16 mg	
			200 g	0,30 mg	
			500 g	1,14 mg	
			1 kg	1,7 mg	
			2 kg	3,1 mg	
Masė	OIML R111-1: 2004 M2-01 2018-12-14	Svarsčiai F2 tikslumo klasė ir svarmenys			-

Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:

Matuojamas dydis	Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo	Kalibruojamos matavimo priemonės tipas	Matavimo ribos ir kiti parametrai (kai taikoma)	Matavimo neapibrėžtis	Pastabos (kai taikoma)
1	2	3	4	5	6
Masė	OIML R111-1: 2004 M2-01 2018-12-14	Svarsčiai M1, M2, M3 tikslumo klasės ir svarmenys	5 kg	7,5 mg	
			10 kg	16 mg	
			20 kg	30 mg	
			10 mg	0,026 mg	
			20 mg	0,031 mg	
			50 mg	0,041 mg	
			100 mg	0,051 mg	
			200 mg	0,061 mg	
			500 mg	0,080 mg	
			1 g	0,10 mg	
			2 g	0,12 mg	
			5 g	0,16 mg	
			10 g	0,20 mg	
			20 g	0,25 mg	
			50 g	0,30 mg	
			100 g	0,50 mg	
			200 g	1,0 mg	
			500 g	2,6 mg	
			1 kg	5,1 mg	
			2 kg	10,0 mg	
5 kg	25,0 mg				
10 kg	50 mg				
20 kg	100 mg				
Masė	EURAMET/cg-18 v. 4.0 (11/2015) M2-02 2018-12-16	Elektroninės svarstyklės	Kalibruojamos svarščiais		
			E2 t. kl. nuo 10 mg iki 2,22 kg	(0,0044+9,7 · 10 <sup>-4</sup> ·R) mg	R - svarstyklių rodmuo, g
			F1 t. kl. nuo 10 mg iki 50 kg	(0,016+2,9 · 10 <sup>-3</sup> ·R) mg	

Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:

Matuojamas dydis	Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo	Kalibruojamos matavimo priemonės tipas	Matavimo ribos ir kiti parametrai (kai taikoma)	Matavimo neapibrėžtis	Pastabos (kai taikoma)
1	2	3	4	5	6
			F2 t. kl. nuo 0,01 g iki 300 kg	$(0,079+7,7 \cdot 10^{-3} \cdot R)$ mg	
Tūris	ISO 4269:2001 OIML R 71:2008 LST EN ISO 8222:2020 V2-05 2018-12-14	Horizontalios talpyklos	$(3 \dots 200)$ m <sup>3</sup>	$(0,0024+0,0665 \cdot 10^{-3} \cdot R)$ m <sup>3</sup>	R – talpyklos tūris
Tūris	V2-06 2019-01-14	Vertikalios cilindrinės talpyklos	$(200 \dots 50000)$ m <sup>3</sup>	$(0,0718+3,5002 \cdot 10^{-4} \cdot R)$ m <sup>3</sup>	R – talpyklos tūris
Ilgis	LST EN ISO 13385-2:2020 LST EN ISO 13385-1:2019 G2-05 2022-09-27	Slankmatiniai matuokliai	Padalos vertė		
			0,01 mm	0,013 mm	
			0,02 mm	0,026 mm	-
			0,05 mm	0,065 mm	
Ilgis	G2-02 2017-08-14	Mikrometriniai matuokliai	Padalos vertė		
			1,0 μm	0,58 μm	-
			10 μm	5,8 μm	
Ilgis	G2-04 2017-08-14	Indikatoriai ir indikatoriniai matuokliai	Padalos vertė		
			1,0 μm	0,58 μm	
			10 μm	5,8 μm	-
			50 μm	29,0 μm	
Ilgis	OIML R 35-1: 2007 G2-06 2017-08-14	Ilgio matai, ruletės, liniuotės, matavimo juostos, atstumo ir aukščio matavimo priemonės	Iki 200 mm (padalos vertė 0,0001 mm)	1,6 μm	
			Nuo 1 m iki 200 m (padalos vertė 0,2 mm)	$\sqrt{0,0139 \cdot L}$ mm	
			Iki 10 m (padalos vertė 1,0 mm)	$\sqrt{0,084 + (0,289(L - 1))^2}$ mm	L - ilgis, m
			Nuo 10 m iki 200 m (padalos vertė 1,0 mm)	$\sqrt{27,324 \cdot \frac{L}{10}}$ mm	
Ilgis	G2-15	Storio matuokliai	$(0 \dots 635)$ mm Padalos vertė		-

Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:

Matuojamas dydis	Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo	Kalibruojamos matavimo priemonės tipas	Matavimo ribos ir kiti parametrai (kai taikoma)	Matavimo neapibrėžtis	Pastabos (kai taikoma)
1	2	3	4	5	6
	2023-12-19		100 μm	57,737 μm	
			10 μm	5,796 μm	
			1 μm	0,770 μm	
			0,1 μm	0,513 μm	
Ilgis	ISO 3310-1:2016 ISO 3310-2:2013 LST EN ISO 5223:2016 G2-03 2017-08-14	Sietai: - tinklo (šilko, cheminio pluošto, susuktų siūlų, metalo vielų ) - perforuoto metalo lakšto; - strypiniai; - grūdų	Akučių matmenys (0,02 ... 125) mm	1,2 μm	] neapibrėžtį neįtrauktas geriausio sieto neapibrėžties indėlis
Slėgis	EURAMET/cg-17 v.4.1 (09/2022) S2-02 2022-09-27	Slėgio matuokliai	(-5 ... -95) kPa (5 ... 250) kPa (250 ... 300) kPa (300 ... 10505) kPa (1000 ... 60000) kPa	(0,0065+381·10 <sup>-6</sup> .p) kPa (0,0061+171·10 <sup>-6</sup> .p) kPa (0,0583+2,66·10 <sup>-5</sup> .p) kPa (0,063+32·10 <sup>-6</sup> .p) kPa (0,46+226,2·10 <sup>-6</sup> .p) kPa	p – slėgio vertė kalibruojama me taške
Temperatūra	LST EN 13485:2002 T2-02 2019-01-30	Skaitmeniniai termometrai	(-40,0 ... -20,1) °C (-20,0 ... +150,0) °C (+150,1 ... +600) °C	0,049 °C 0,018 °C 0,037 °C	-
Temperatūra	ISO 386:1997 LST EN 1770:2002 LST EN 1771:2004 OIML R 133:2002 T2-01 2019-01-13	Stikliniai skystiniai termometrai	(-40 ... +120) °C MP padalos vertė: 0,05 °C 0,1 °C 0,2 °C 0,5 °C 1 °C 2 °C	0,029 °C 0,058 °C 0,12 °C 0,29 °C 0,58 °C 1,15 °C	-
Temperatūra	EURAMET cg-13 v.4.0 2017 T2-07 2019-02-04	Termostatai	(-40,0 ... +300,0) °C (+300,1 ... +500,0) °C (+500,1 ... +600,0) °C	0,036 °C 0,042 °C 0,050 °C	-

Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:

Matuojamas dydis	Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo	Kalibruojamas matavimo priemonės tipas	Matavimo ribos ir kiti parametrai (kai taikoma)	Matavimo neapibrėžtis	Pastabos (kai taikoma)
1	2	3	4	5	6
Temperatūra	LST EN 285:2015+A1:2021 LST EN 13060:2014+A1:2019 T2-05 2022-09-27	Kaitinimo krosnys, džiovavimo spintos, sterilizatoriai	(+20 ... +600) °C	0,35 °C	-
Nuolatinės srovės stipris	P-E-2005-13 2012-05-18	Analoginiai multimetrai	10 µA ... 10 A	(8,0·10 <sup>-8</sup> + 8,1·10 <sup>-5</sup> ·I) A	I- etaloninio kalibratoriaus rodmuo
Varža	EURAMET cg-15 v.3.0 2015 P-E-2005-14 2023-12-27	Skaitmeniniai multimetrai	(0,001 ... 0,1) Ω	(5,77·10 <sup>-3</sup> ·R) Ω	R – matavimo priemonės rodmuo
			(0,1 ... 1000) Ω	(6·10 <sup>-3</sup> + 6,10·10 <sup>-5</sup> ·R) Ω	
			1000 Ω ... 0,1 MΩ	(0,07 + 6,35·10 <sup>-5</sup> ·R) Ω	
			(0,1 ... 100) MΩ	(49 + 8,96·10 <sup>-5</sup> ·R) Ω	
			(100 ... 999,90) MΩ	(1960 + 7,05·10 <sup>-5</sup> ·R) Ω	

Panevėžio regiono laboratorija, veiklos vykdymo vietos adresas: Janonio g. 3b, 35121 Panevėžys

Ilgis	ISO 3310-1:2016 ISO 3310-2:2013 LST EN ISO 5223:2016 G2-03 2017-08-14	Sietai: - tinklo (šilko, cheminio pluošto, susuktų siūlų, metalo vielų ) - perforuoto metalo lakšto; - strypiniai; - grūdų	Akučių matmenys (0,02 ... 125) mm	1,9 µm	I neapibrėžtį neįtrauktas geriausio sieto neapibrėžties indėlis
Ilgis	LST EN ISO 13385-2:2020 LST EN ISO 13385-1:2019 G2-05 2022-09-27	Slankmatiniai matuokliai	Padalos vertė		-
			0,01 mm	0,013 mm	
			0,02 mm	0,026 mm	
			0,05 mm	0,065 mm	
Ilgis	G2-02 2017-08-14	Mikrometriniai matuokliai	Padalos vertė		-
			0,2 µm	0,13 µm	
			0,5 µm	0,29 µm	

Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:

Matuojamas dydis	Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo	Kalibruojamos matavimo priemonės tipas	Matavimo ribos ir kiti parametrai (kai taikoma)	Matavimo neapibrėžtis	Pastabos (kai taikoma)
1	2	3	4	5	6
			1 μm	0,58 μm	
			10 μm	5,8 μm	
Ilgis	G2-04 2017-08-14	Indikatoriai ir indikatoriniai matuokliai	Padalos vertė		
			0,2 μm	0,14 μm	
			0,5 μm	0,30 μm	-
			1 μm	0,58 μm	
			10 μm	5,8 μm	
Ilgis	OIML R 35-1: 2007 G2-06 2017-08-14	Ilgio matai, ruletės, liniuotės, matavimo juostos, atstumo ir aukščio matavimo priemonės	Iki 200 mm (padalos vertė 0,0001 mm)	1,6 μm	
			Nuo 1 m iki 200 m (padalos vertė 0,2 mm)	$\sqrt{0,0139 \cdot L}$ mm	
			Iki 10 m (padalos vertė 1,0 mm)	$\sqrt{0,084 + (0,289(L - 1))^2}$ mm	L - ilgis, m
			Nuo 10 m iki 200 m (padalos vertė 1,0 mm)	$\sqrt{27,324 \cdot \frac{L}{10}}$ mm	
Tūris	EURAMET/cg-19 v. 3.0 (09/2018) V2-03 2018-12-14	Tūrio matavimo indai, saikikliai	0,1 ml	0,00 20 ml	
			1 ml	0,0020 ml	
			2 ml	0,0030 ml	
			5 ml	0,0030 ml	
			10 ml	0,0070 ml	
			20 ml	0,010 ml	
			50 ml	0,017 ml	-
			100 ml	0,022 ml	
			200 ml	0,022 ml	
			250 ml	0,040 ml	
			500 ml	0,070 ml	
1000 ml	0,12 ml				
2000 ml	0,12 ml				



Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:

Matuojamas dydis	Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo	Kalibruojamos matavimo priemonės tipas	Matavimo ribos ir kiti parametrai (kai taikoma)	Matavimo neapibrėžtis	Pastabos (kai taikoma)
1	2	3	4	5	6
			5000 ml	0,26 ml	
			10000 ml	0,50 ml	
			20000 ml	1,1 ml	
			50000 ml	2,0 ml	
			100000 ml	19,1 ml	
			200000 ml	21,1 ml	
Tūris	LST EN ISO 8655-6:2022 V2-04 2022-08-23	Laboratorinės stūmoklinės tūrio matavimo priemonės	(1 ... 100) µl	$(1,2 \cdot 10^{-1} + 4,5 \cdot 10^{-4} \cdot V) \mu\text{l}$	V - tūris, µl Neapibrėžtis neapima rodmenų sklaidos
			(100 ... 1000) µl	$(7,1 \cdot 10^{-2} + 9,9 \cdot 10^{-4} \cdot V) \mu\text{l}$	
			(1 ... 10) ml	$(1,2 \cdot 10^{-1} + 1,04 \cdot 10^{-3} \cdot V) \mu\text{l}$	
			(10 ... 100) ml	$(1,2 + 1,04 \cdot 10^{-3} \cdot V) \mu\text{l}$	
			(100 ... 200) ml	$(2,9 \cdot 10^{-2} + 1,2 \cdot 10^{-3} \cdot V) \mu\text{l}$	
Masė	EURAMET/cg-18 v. 4.0 (11/2015) M2-02 2018-12-16	Elektroninės svarstyklės	Kalibruojamos svarščiaus		R – svarstyklių rodmuo, g
			E2 t. kl. nuo 2 mg iki 30 kg	$(0,0036 + 1,1 \cdot 10^{-3} \cdot R) \text{ mg}$	
			F1 t. kl. nuo 10 mg iki 30 kg	$(0,0404 + 2,8 \cdot 10^{-3} \cdot R) \text{ mg}$	
			F2 t. kl. nuo 1 mg iki 30 kg	$(0,071 + 2,2 \cdot 10^{-2} \cdot R) \text{ mg}$	
			M1 t. kl. nuo 1 g iki 20 kg	$(65 + 6,6 \cdot 10^{-2} \cdot R) \text{ mg}$	
Masė	OIML R111-1: 2004 M2-01 2018-12-14	Svarščiai F1 tikslumo klasė	1 mg	0,003 mg	-
			2 mg	0,003 mg	
			5 mg	0,003 mg	
			10 mg	0,003 mg	
			20 mg	0,004 mg	
			50 mg	0,006 mg	
			100 mg	0,007 mg	
			200 mg	0,008 mg	
			500 mg	0,011 mg	

Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:

Matuojamas dydis	Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo	Kalibruojamos matavimo priemonės tipas	Matavimo ribos ir kiti parametrai (kai taikoma)	Matavimo neapibrėžtis	Pastabos (kai taikoma)
1	2	3	4	5	6
			1 g	0,016 mg	
			2 g	0,020 mg	
			5 g	0,025 mg	
			10 g	0,034 mg	
			20 g	0,042 mg	
			50 g	0,048 mg	
			100 g	0,082 mg	
			200 g	0,17 mg	
			500 g	0,42 mg	
			1 kg	1,01 mg	
			2 kg	1,8 mg	
			5 kg	4,3 mg	
			10 kg	8,6 mg	
			20 kg	15 mg	
			1 mg	0,003 mg	
			2 mg	0,003 mg	
			5 mg	0,003 mg	
			10 mg	0,003 mg	
			20 mg	0,004 mg	
			50 mg	0,006 mg	
			100 mg	0,007 mg	
			200 mg	0,009 mg	
			500 mg	0,011 mg	
			1 g	0,016 mg	
			2 g	0,022 mg	
			5 g	0,028 mg	
Masė	OIML R111-1: 2004 M2-01 2018-12-14	Svarsčiai F2 tikslumo klasė ir svarmenys			

Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:

Matuojamas dydis	Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo	Kalibruojamos matavimo priemonės tipas	Matavimo ribos ir kiti parametrai (kai taikoma)	Matavimo neapibrėžtis	Pastabos (kai taikoma)
1	2	3	4	5	6
			10 g	0,066 mg	
			20 g	0,12 mg	
			50 g	0,13 mg	
			100 g	0,13 mg	
			200 g	0,17 mg	
			500 g	0,25 mg	
			1 kg	1,8 mg	
			2 kg	2 mg	
			5 kg	3,9 mg	
			10 kg	6,2 mg	
			20 kg	12,5 mg	
			1 mg	0,007 mg	
			2 mg	0,007 mg	
			5 mg	0,007 mg	
			10 mg	0,007 mg	
			20 mg	0,007 mg	
			50 mg	0,010 mg	
			100 mg	0,010 mg	
Masė	OIML R111-1: 2004 M2-01 2018-12-14	Svarsčiai M1 tikslumo klasė ir svarmenys	200 mg	0,011 mg	-
			500 mg	0,013 mg	
			1 g	0,13 mg	
			2 g	0,13 mg	
			5 g	0,13 mg	
			10 g	0,13 mg	
			20 g	0,13 mg	
			50 g	0,19 mg	

Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:

Matuojamas dydis	Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo	Kalibruojamos matavimo priemonės tipas	Matavimo ribos ir kiti parametrai (kai taikoma)	Matavimo neapibrėžtis	Pastabos (kai taikoma)
1	2	3	4	5	6
			100 g	0,25 mg	
			200 g	0,46 mg	
			500 g	1,1 mg	
			1 kg	2,8 mg	
			2 kg	7,4 mg	
			5 kg	12,1 mg	
			10 kg	24,5 mg	
			20 kg	49,0 mg	
			(-65...400) °C		
			0,01 °C	0,043 °C	
			50,01 °C	0,036 °C	
			99,97 °C	0,043 °C	
Temperatūra	ISO 386:1997 LST EN 1770:2002 LST EN 1771:2004 OIML R 133:2002 T2-01 2019-01-13	Stikliniai skystiniai termometrai	199,99 °C	0,077 °C	-
			300,05 °C	0,077 °C	
			-65 °C	0,043 °C	
			-19,99 °C	0,043 °C	
			400 °C	0,082 °C	
			(-65...600) °C		
			-65 °C	0,034 °C	
			-19,99 °C	0,034 °C	
			0,01 °C	0,034 °C	
Temperatūra	LST EN 13485:2002 T2-02 2019-01-30	Skaitmeniniai termometrai	50,01 °C	0,024 °C	-
			99,97 °C	0,029 °C	
			199,99 °C	0,073 °C	
			300,05 °C	0,073 °C	
			449,59 °C	0,077 °C	

Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:

Matuojamas dydis	Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo	Kalibruojamos matavimo priemonės tipas	Matavimo ribos ir kiti parametrai (kai taikoma)	Matavimo neapibrėžtis	Pastabos (kai taikoma)
1	2	3	4	5	6
Temperatūra	LST EN 60751:2008 T2-03 2019-02-04	Varžiniai temperatūros jutikliai (varžos termometrai)	600 °C	0,077 °C	-
			(-65...600) °C		
			-65 °C	0,032 °C	
			-19,99 °C	0,032 °C	
			0,01 °C	0,032 °C	
			50,01 °C	0,022 °C	
			99,97 °C	0,032 °C	
			199,99 °C	0,072 °C	
			300,05 °C	0,072 °C	
			449,59 °C	0,077 °C	
600 °C	0,077 °C				
Temperatūra	LST EN 285:2015+A1:2021 LST EN 13060:2014+A1:2019 T2-05 2022-09-27	Kaitinimo krosnys, džiovavimo spintos, sterilizatoriai	(20...600) °C		-
			20 °C	0,35 °C	
			50,01 °C	0,35 °C	
			99,97 °C	0,35 °C	
			199,99 °C	0,35 °C	
			300,05 °C	0,35 °C	
			449,59 °C	0,35 °C	
			600 °C	0,35 °C	
Temperatūra	T2-06 2019-01-26	Termostatinės (vandens) vonelės	(20...95) °C		-
			20,010 °C	0,021 °C	
			49,995 °C	0,021 °C	
			89,987 °C	0,021 °C	
Temperatūra	EURAMET cg-13 v.4.0 2017 T2-07 2019-02-04	Termostatai	(-80...660) °C		-
			-80 °C	0,021 °C	
			-19,99 °C	0,021 °C	

Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:

Matuojamas dydis	Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo	Kalibruojamos matavimo priemonės tipas	Matavimo ribos ir kiti parametrai (kai taikoma)	Matavimo neapibrėžtis	Pastabos (kai taikoma)
1	2	3	4	5	6
			0,01 °C	0,021 °C	
			50,01 °C	0,021 °C	
			99,97 °C	0,021 °C	
			199,99 °C	0,031 °C	
			300,05 °C	0,031 °C	
			449,59 °C	0,040 °C	
			660 °C	0,040 °C	

Šiaulių regiono laboratorija, veiklos vykdymo vietos adresas: **Baltupėnų g. 1, 78141 Šiauliai**

			1 mg	0,0029 mg	
			2 mg	0,0030 mg	
			5 mg	0,0029 mg	
			10 mg	0,0029 mg	
			20 mg	0,0037 mg	
			50 mg	0,0065 mg	
			100 mg	0,0071 mg	
			200 mg	0,0079 mg	
Masė	OIML R111-1: 2004 M2-01 2018-12-14	Svarsčiai F1 tikslumo klasė	500 mg	0,016 mg	-
			1 g	0,014 mg	
			2 g	0,017 mg	
			5 g	0,021 mg	
			10 g	0,036 mg	
			20 g	0,051 mg	
			50 g	0,082 mg	
			100 g	0,11 mg	
			200 g	0,18 mg	

Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:

Matuojamas dydis	Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo	Kalibruojamos matavimo priemonės tipas	Matavimo ribos ir kiti parametrai (kai taikoma)	Matavimo neapibrėžtis	Pastabos (kai taikoma)
1	2	3	4	5	6
Masė	OIML R111-1: 2004 M2-01 2018-12-14	Svarsčiai F2 tikslumo klasė  ir svarmenys	500 g	0,76 mg	-
			1 mg	0,0029 mg	
			2 mg	0,003 mg	
			5 mg	0,0029 mg	
			10 mg	0,0029 mg	
			20 mg	0,0037 mg	
			50 mg	0,0065 mg	
			100 mg	0,0071 mg	
			200 mg	0,0079 mg	
			500 mg	0,017 mg	
			1 g	0,014 mg	
			2 g	0,018 mg	
			5 g	0,024 mg	
			10 g	0,042 mg	
			20 g	0,067 mg	
			50 g	0,14 mg	
			100 g	0,24 mg	
200 g	0,47 mg				
500 g	1,5 mg				
Masė	OIML R111-1: 2004 M2-01 2018-12-14	Svarsčiai M1, M1-2, M2, M2-3, M3 tikslumo klasės  ir svarmenys	1 kg	5,1 mg	-
			2 kg	6,8 mg	
			5 kg	15,7 mg	
			10 kg	32,5 mg	
			20 kg	44,4 mg	
			500 kg	6,7 g	

Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:

Matuojamas dydis	Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo	Kalibruojamos matavimo priemonės tipas	Matavimo ribos ir kiti parametrai (kai taikoma)	Matavimo neapibrėžtis	Pastabos (kai taikoma)
1	2	3	4	5	6
Masė	EURAMET/cg-18 v. 4.0 (11/2015) M2-02 2018-12-16	Elektroninės svarstyklės	Kalibruojamos svarsčiai:		
			E2 t. kl. nuo 1 mg iki 1 kg	(0,0067 + 9,1·10 <sup>-4</sup> R) mg	R - svarstyklių rodmuo
			F1 t. kl. nuo 1 mg iki 30 kg	(0,019 + 2,8·10 <sup>-3</sup> R) mg	R, g
			M1 t. kl. nuo 20 kg iki 1 t	(0,58 + 2,5·10 <sup>-5</sup> R) g	
			M1-2 t. kl. nuo 0,5 t iki 15 t	(0,027 + 4,8·10 <sup>-5</sup> R) kg	R, kg
Temperatūra	ISO 386:1997 LST EN 1770:2002 LST EN 1771:2004 OIML R 133:2002 T2-01 2019-01-13	Stikliniai termometrai	(-30 ... 0,01) °C	0,089 °C	
			0,01 °C	0,0097 °C	
			(0,01 ... 100) °C	0,027 °C	-
			(100 ... 250) °C	0,035 °C	
			(250 ... 400) °C	0,40 °C	
Temperatūra	LST EN 60751:2008 T2-03 2019-02-04	Varžos termometrai	(-30 ... 0,01) °C	0,089 °C	
			0,01 °C	0,0097 °C	
			(0,01 ... 100) °C	0,027 °C	-
			(100 ... 250) °C	0,035 °C	
			(250 ... 400) °C	0,40 °C	
Temperatūra	LST EN 13485:2002 T2-02 2019-01-30	Skaitmeniniai termometrai	(400 ... 700) °C	0,79 °C	
			(-30 ... 0,01) °C	0,089 °C	
			0,01 °C	0,0097 °C	
			(0,01 ... 100) °C	0,027 °C	-
			(100 ... 250) °C	0,035 °C	
Temperatūra	EURAMET cg-13 v.4.0 2017 T2-07 2019-02-04	Termostatai	(250 ... 400) °C	0,40 °C	
			(400 ... 700) °C	0,79 °C	
			(-30 ... 0,01) °C	0,025 °C	
			0,01 °C	0,0066 °C	-
			(0,01 ... 100) °C	0,023 °C	



Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:

Matuojamas dydis	Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo	Kalibruojamos matavimo priemonės tipas	Matavimo ribos ir kiti parametrai (kai taikoma)	Matavimo neapibrėžtis	Pastabos (kai taikoma)
1	2	3	4	5	6
Tūris	EURAMET/cg-19 v. 3.0 (09/2018) V2-03 2018-12-14	Tūrio matavimo indai, saikikliai	(100 ... 250) °C	0,032 °C	-
			(250 ... 600) °C	0,41 °C	
			1 ml	0,0020 ml	
			2 ml	0,0030 ml	
			5 ml	0,0030 ml	
			10 ml	0,0070 ml	
			20 ml	0,010 ml	
			50 ml	0,017 ml	
			100 ml	0,022 ml	
			200 ml	0,022 ml	
			250 ml	0,040 ml	
			500 ml	0,070 ml	
			1000 ml	0,12 ml	
			2000 ml	0,12 ml	
			5000 ml	0,26 ml	
			10000 ml	0,50 ml	
			20000 ml	1,1 ml	
50000 ml	2,5 ml				
100000 ml	5,0 ml				
200000 ml	15,3 ml				
Nuolatinė įtampa	ŠMC E-001:2009	Analoginiai multimetrai	(0 ... 1050) V	$(7,0 \cdot 10^{-7} + 1,2 \cdot 10^{-5} \cdot U)$ V	U - voltmetro rodmuo
	EURAMET cg-15 v.3.0 2015 ŠMC E-004 2022-09-27	Skaitmeniniai multimetrai	(0 ... 1050) V	$(4,0 \cdot 10^{-7} + 1,0 \cdot 10^{-5} \cdot U)$ V	
Nuolatinė srovė	ŠMC E-001:2009	Analoginiai multimetrai	(0 ... 10) A	$(5,8 \cdot 10^{-8} + 2,0 \cdot 10^{-4} \cdot I)$ A	I - ampermetro rodmuo
	EURAMET cg-15 v.3.0 2015 ŠMC E-004	Skaitmeniniai multimetrai	(0 ... 10) A	$(7,7 \cdot 10^{-9} + 1,0 \cdot 10^{-4} \cdot I)$ A	

Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:

Matuojamas dydis	Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo	Kalibruojamos matavimo priemonės tipas	Matavimo ribos ir kiti parametrai (kai taikoma)	Matavimo neapibrėžtis	Pastabos (kai taikoma)
1	2	3	4	5	6
	2022-09-27				
Nuolatinės srovės galia	ŠMC E-001:2009	Analoginiai multimetrai	(0 ... 1200) W	(0,013 + 2,3·10 <sup>-4</sup> ·P) W	P - vatmetro rodmuo
Varža	ŠMC E-003:2001	Varžynai	(0,001 ... 1000) Ω	(3,7 · 10 <sup>-6</sup> + 3,8 · 10 <sup>-6</sup> · R) Ω	R - matuojama varža
			(10 <sup>3</sup> ... 10 <sup>6</sup> ) Ω	(3,8 · 10 <sup>-3</sup> + 4,4 · 10 <sup>-5</sup> · R) Ω	
			(10 <sup>6</sup> ... 10 <sup>7</sup> ) Ω	(4,4 · 10 + 1,8 · 10 <sup>-4</sup> · R) Ω	
			(0,001 ... 0,01) Ω	(1,2 · 10 <sup>-8</sup> + 7,9 · 10 <sup>-6</sup> · R) Ω	
			(0,01 ... 0,1) Ω	(9,1 · 10 <sup>-8</sup> + 8,6 · 10 <sup>-6</sup> · R) Ω	
Varža	ŠMC E-001:2009	Analoginiai multimetrai	(0,1 ... 1) Ω	(9,5 · 10 <sup>-7</sup> + 8,2 · 10 <sup>-6</sup> · R) Ω	R – ommetro rodmuo
			(1 ... 10) Ω	(9,2 · 10 <sup>-6</sup> + 8,5 · 10 <sup>-6</sup> · R) Ω	
			(10 ... 100) W	(9,4 · 10 <sup>-5</sup> + 8,7 · 10 <sup>-6</sup> · R) Ω	
			(100 ... 1000) Ω	(9,6 · 10 <sup>-4</sup> + 8,2 · 10 <sup>-6</sup> · R) Ω	
			(1 ... 10) k Ω	(9,2 · 10 <sup>-3</sup> + 8,2 · 10 <sup>-6</sup> · R) Ω	
			(10 ... 100) k Ω	(9,1 · 10 <sup>-2</sup> + 1,3 · 10 <sup>-5</sup> · R) Ω	
			(0,1 ... 1) M Ω	(1,4 + 3,6 · 10 <sup>-5</sup> · R) Ω	
			(1 ... 10) M Ω	(37 + 1,2 · 10 <sup>-4</sup> · R) Ω	
			(10 ... 100) M Ω	(1,2 · 10 <sup>3</sup> + 6,4 · 10 <sup>-4</sup> · R) Ω	
			(0,1 ... 1) G Ω	(6,5 · 10 <sup>4</sup> + 1,6 · 10 <sup>-3</sup> · R) Ω	
Varža	EURAMET cg-15 v.3.0 2015 ŠMC E-004 2022-09-27	Skaitmeniniai multimetrai	(0,001 ... 0,01) Ω	(8,8 · 10 <sup>-9</sup> + 3,3 · 10 <sup>-6</sup> · R) Ω	R – ommetro rodmuo
			(0,01 ... 0,1) Ω	(4,1 · 10 <sup>-8</sup> + 4,5 · 10 <sup>-6</sup> · R) Ω	
			(0,1 ... 1) Ω	(4,9 · 10 <sup>-7</sup> + 3,7 · 10 <sup>-6</sup> · R) Ω	
			(1 ... 10) Ω	(4,2 · 10 <sup>-6</sup> + 4,2 · 10 <sup>-6</sup> · R) Ω	
			(10 ... 100) Ω	(4,7 · 10 <sup>-5</sup> + 4,7 · 10 <sup>-6</sup> · R) Ω	
			(100 ... 1000) Ω	(5,1 · 10 <sup>-4</sup> + 3,7 · 10 <sup>-6</sup> · R) Ω	
			(1 ... 10) kΩ	(4,2 · 10 <sup>-3</sup> + 3,7 · 10 <sup>-6</sup> · R) Ω	
			(10 ...100) kΩ	(4,2 · 10 <sup>-2</sup> + 1,1 · 10 <sup>-5</sup> · R) Ω	
(0,1 ... 1) MΩ	(1,1+ 3,5 · 10 <sup>-5</sup> · R) Ω				

Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:

Matuojamas dydis	Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo	Kalibruojamos matavimo priemonės tipas	Matavimo ribos ir kiti parametrai (kai taikoma)	Matavimo neapibrėžtis	Pastabos (kai taikoma)
1	2	3	4	5	6
			(1 ... 10) MΩ	$(36 + 1,2 \cdot 10^{-4} \cdot R) \Omega$	
			(10 ... 100) MΩ	$(1,2 \cdot 10^3 + 6,4 \cdot 10^{-4} \cdot R) \Omega$	
			(0,1 ... 1) GΩ	$(6,5 \cdot 10^4 + 1,6 \cdot 10^{-3} \cdot R) \Omega$	
Kintama įtampa	ŠMC E-001:2009	Analoginiai multimetrai	(0 ... 100) V; (0,01 ... 3) kHz	$(4,4 \cdot 10^{-5} + 3,0 \cdot 10^{-4} \cdot U) V$	U - voltmetro rodmuo
			(100 ... 300) V; (0,01 ... 3) kHz	$(1,1 \cdot 10^{-2} + 2,4 \cdot 10^{-4} \cdot U) V$	
	(300 ... 1050) V; (0,01 ... 3) kHz	$(7,9 \cdot 10^{-2} + 9,0 \cdot 10^{-5} \cdot U) V$			
	EURAMET cg-15 v.3.0 2015	Skaitmeniniai multimetrai	(0 ... 100) V; (0,01 ... 3) kHz	$(4,4 \cdot 10^{-5} + 2,9 \cdot 10^{-4} \cdot U) V$	
ŠMC E-004 2022-09-27	(100 ... 300) V; (0,1 ... 3) kHz		$(9,6 \cdot 10^{-3} + 1,6 \cdot 10^{-4} \cdot U) V$		
			(300 ... 1050) V; (0,01 ... 3) kHz	$(5,3 \cdot 10^{-2} + 1,1 \cdot 10^{-4} \cdot U) V$	
Kintama srovė	ŠMC E-001:2009	Analoginiai multimetrai	(0 ... 0,3) A; (0,01 ... 3) kHz	$(6,6 \cdot 10^{-7} + 1,4 \cdot 10^{-3} \cdot I) A$	I - ampermetro rodmuo
			(0,3 ... 10) A; (0,01 ... 3) kHz	$(4,1 \cdot 10^{-4} + 3,0 \cdot 10^{-3} \cdot I) A$	
	(10 ... 100) A; (95 ... 440) Hz	$(1,3 \cdot 10^{-2} + 1,2 \cdot 10^{-3} \cdot I) A$			
	EURAMET cg-15 v.3.0 2015	Skaitmeniniai multimetrai	(0 ... 0,3) A; (0,01 ... 3) kHz	$(3,3 \cdot 10^{-7} + 1,4 \cdot 10^{-3} \cdot I) A$	
ŠMC E-004 2022-09-27	(0,3 ... 10) A; (0,01 ... 3) kHz		$(4,1 \cdot 10^{-4} + 3,0 \cdot 10^{-3} \cdot I) A$		
			(10 ... 100) A; (95 ... 440) Hz	$(1,3 \cdot 10^{-2} + 1,2 \cdot 10^{-3} \cdot I) A$	
Ilgis	ISO 3310-1:2016 ISO 3310-2:2013 LST EN ISO 5223:2016 G2-03 2017-08-14	Sietai: - tinklo (šilko, cheminio pluošto, susuktų siūlų, metalo vielų ) - perforuoto metalo lakšto; - strypiniai; - grūdų	Akučių matmenys (0,02 ... 125) mm	1,4 μm	] neapibrėžtį neįtrauktas geriausio sieto neapibrėžties indėlis
Ilgis	LST EN ISO 13385-2:2020 LST EN ISO 13385-1:2019 G2-05 2022-09-27	Slankmatiniai matuokliai	Padalos vertė		
			0,01 mm	0,013 mm	
			0,02 mm	0,026 mm	-
			0,05 mm	0,065 mm	
			0,1 mm	0,13 mm	
Ilgis	G2-02 2017-08-14	Mikrometriniai matuokliai	Padalos vertė		
			10 μm	5,8 μm	-

Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:

Matuojamas dydis	Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo	Kalibruojamos matavimo priemonės tipas	Matavimo ribos ir kiti parametrai (kai taikoma)	Matavimo neapibrėžtis	Pastabos (kai taikoma)
1	2	3	4	5	6
			1 μm	0,58 μm	
			0,5 μm	0,29 μm	
			0,2 μm	0,13 μm	
			0,1 μm	0,078 μm	
Ilgis	OIML R 35-1: 2007 G2-06 2017-08-14	Ilgio matai, ruletės, liniuotės, matavimo juostos, atstumo ir aukščio matavimo priemonės	Iki 200 mm (padalos vertė 0,0001 mm)	1,6 μm	
			Nuo 1 m iki 200 m (padalos vertė 0,2 mm)	$\sqrt{0,0139 \cdot L}$ mm	
			Iki 10 m (padalos vertė 1,0 mm)	$\sqrt{0,084 + (0,289(L - 1))^2}$ mm	L - ilgis, m
			Nuo 10 m iki 200 m (padalos vertė 1,0 mm)	$\sqrt{27,324 \cdot \frac{L}{10}}$ mm	

Akreditavimo pažymėjimas pasirašytas kvalifikuotu elektroniniu parašu kaip Nacionalinio akreditacijos biuro direktoriaus įsakymo, kuriuo jis patvirtintas, priedas