



**Akredituota LST EN ISO/IEC 17025:2018 atitikčiai  
UAB „Nordic Metrology Science“ Jungtinė laboratorija**

Dariaus ir Girėno g. 38, 02189 Vilnius,  
Dariaus ir Girėno g. 23, 02189 Vilnius,  
E. Ožeškienės g. 25, 44254 Kaunas,  
Liepų g. 54 K4, 92106 Klaipėda,  
Janonio g. 3b, 35121 Panevėžys,  
Baltupėnų g. 1, 78141 Šiauliai

**REKOMENDUOJAMA AKREDITAVIMO SRITIS**

Vilniaus regiono laboratorija, veiklos vykdymo vieta: Dariaus ir Girėno g. 38, 02189 Vilnius					
Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:					
Matuojamas dydis	Kalibruojamos matavimo priemonės tipas	Matavimų ribos	Matavimo neapibrėžtis	Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo	Kiti parametrai (kai taikoma)
Ilgis	Galiniai ilgio matai	(0,1...100) mm	$(0,08 + 0,7 \cdot L) \mu\text{m}$	LST EN ISO 3650:2001 G2-01 2017-08-14	L – ilgis, m
Ilgis	Galiniai ilgio matai	(100...1000) mm	$(0,07 + 1,5 \cdot L) \mu\text{m}$	LST EN ISO 3650:2001 G2-01 2017-08-14	L – ilgis, m
Ilgis	I tikslumo klasės ilgio matai	Iki 200 m	$\sqrt{0,006 + 0,00006 \cdot L^2}$ mm	OIML R 35-1: 2007 G2-06 2017-08-14	L – ilgis, m
Ilgis	Ilgio matai, ruletės, liniuotės, matavimo juostos, atstumo ir aukščio matavimo priemonės	Iki 200 mm (padalos vertė 0,0001 mm)  Nuo 1 m iki 200 m (padalos vertė 0,2 mm)  Iki 10 m (padalos vertė 1,0 mm)  Nuo 10 m iki 200 m (padalos vertė 1,0 mm)	1,6 $\mu\text{m}$  $\sqrt{0,0139 \cdot L}$ mm  $\sqrt{0,084 + (0,289(L-1))^2}$ mm  $\sqrt{27,324 \cdot \frac{L}{10}}$ mm	OIML R 35-1: 2007 G2-06 2017-08-14	L – ilgis, m

Vilniaus regiono laboratorija, veiklos vykdymo vieta: Dariaus ir Girėno g. 38, 02189 Vilnius					
Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:					
Matuojamas dydis	Kalibruojamos matavimo priemonės tipas	Matavimų ribos	Matavimo neapibrėžtis	Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo	Kiti parametrai (kai taikoma)
Ilgis	Mikrometriniai matuokliai	Padalos vertė 10 μm 1 μm 0,5 μm 0,2 μm 0,1 μm	5,8 μm 0,58 μm 0,29 μm 0,13 μm 0,078 μm	G2-02 2017-08-14	-
Ilgis	Slankmatiniai matuokliai	Padalos vertė 0,01mm 0,02mm 0,05mm 0,1mm	0,013 mm 0,026 mm 0,065 mm 0,13 mm	LST EN ISO 13385-2:2020 LST EN ISO 13385-1:2019 G2-05 2022-09-27	-
Ilgis	Sietai: - tinklo (šilko, cheminio pluošto, susuktų siūlų, metalo vielų ) - perforuoto metalo lakšto; - strypiniai; - grūdų	Akučių matmenys (0,02...125) mm	1,22 μm	ISO 3310-1:2016 ISO 3310-2:2013 LST EN ISO 5223:2016 G2-03 2017-08-14	Į neapibrėžtį neįtrauktas geriausio sieto neapibrėžties indėlis
Ilgis	Ilgio matavimo mašinos	(0...1) m	(0,25 + 6,5 · L) μm	G23.3 2014-05-30	L – ilgis, m
Ilgis	Indikatoriai ir indikatoriniai matuokliai	Padalos vertė 100 μm 10 μm 1 μm 0,5 μm 0,2 μm 0,1 μm 0,05 μm 0,02 μm 0,01 μm	57,7μm 5,8 μm 0,58 μm 0,3 μm 0,14 μm 0,099 μm 0,085 μm 0,081 μm 0,080 μm	G2-04 2017-08-14	L – ilgis, m

Vilniaus regiono laboratorija, veiklos vykdymo vieta: Dariaus ir Girėno g. 38, 02189 Vilnius						
Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:						
Matuojamas dydis	Kalibruojamos matavimo priemonės tipas	Matavimų ribos		Matavimo neapibrėžtis	Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo	Kiti parametrai (kai taikoma)
Ilgis	Storio matuokliai	(0...635) mm Padalos vertė 100 μm 10 μm 1 μm 0,1 μm		57,7 μm 5,8 μm 0,58 μm 0,099 μm	G2-15 2018-12-12	-
		Storio etalonai		0,12 μm		
Ilgis	Detalių matmenys	(1...100) mm		(0,3...2,7) μm	G2-19 2023-01-09	-
		(100...200) mm		(2,7...5,4) μm		
		(200...300) mm		(5,9...8,6) μm		
		(300...400) mm		(8,6...11,2) μm		
		(400...500) mm		(11,2...13,9) μm		
		(500...600) mm		(13,9...16,6) μm		
		(600...700) mm		(16,6...19,3) μm		
		(700...800) mm		(19,3...22) μm		
		(800...900) mm		(22...25) μm		
(900...1650) mm		(0,025...0,2) mm				
Ilgis	Kalibrai	Iki 1000 mm		2 μm	G2-16 2018-12-12	-
Ilgis	Tarpumačiai	(0,01...2,0) mm		0,12 μm	G2-13 2018-12-12	-
Ilgis	Suvirintojo šablonai	(0...100) mm		-	G2-12 2018-12-11	-
		Padalos vertė	0,01 mm	5,8 μm		
			0,1 mm	58 μm		
			1 mm	578 μm		
Ilgis be skalės		1,6 μm				

Vilniaus regiono laboratorija, veiklos vykdymo vieta: Dariaus ir Girėno g. 38, 02189 Vilnius						
Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:						
Matuojamas dydis	Kalibruojamos matavimo priemonės tipas	Matavimų ribos		Matavimo neapibrėžtis	Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo	Kiti parametrai (kai taikoma)
Ilgis	Optiniai matuokliai	(0...1000) mm			G2-11 2018-12-13	L – ilgis, m
		Padalos vertė	0,05 μm	(0,59...6,35) μm		
			0,1 μm	(0,19 + 0,00238 · L) μm		
			1 μm	(0,61 + 0,00203 · L) μm		
			10 μm	(5,8 + 0,0005 · L) μm		
			50 μm	(28,9...29,6) μm		
			100 μm	(57,7...58,1) μm		
Kampas	Gulsčiukai	Padalos vertė	0,005 mm/m	(0,003...0,008) mm/m	G2-17 2018-12-12	-
			0,0125 mm/m	(0,01...0,015) mm/m		
			0,02 mm/m	(0,013...0,029) mm/m		
			0,1 mm/m	(0,05...0,058) mm/m		
			0,5 mm/m ir Skaitmeniniai gulsčiukai	(0,1...0,289)mm/m		
Kampas	Kampo matai ir kampainiai	(10...100)°		3,3 μm 2,6"	G2-10 2018-12-10	-
Kampas	Plokščio kampo matai	(1/60...360°)		1"	G14.3 2014-05-30	-
Kampas	Kampamačiai	Padalos vertė	0,167'	0,098'	G2-09 2018-12-14	-
			0,6'	0,35'		
			2'	1,16'		
			3'	1,7'		
Kampas	Kampamačiai		5'	2,89'	G2-09 2018-12-14	-
			10'	5,77'		
			15'	8,66'		
			30'	17,32'		
			60'	34,64'		
Paviršiaus plokštumas	Lekalinės liniuotės	Iki 500 mm		0,896 μm	G2-20 2018-12-12	-
	Stiklinės plokštelės ir kiti vieniai paviršiai	Diametras iki 100 mm		0,023 μm		
	Paviršiaus plokštumas ir tiesumas	Nuo 10 mm		1,1 6μm		

Vilniaus regiono laboratorija, veiklos vykdymo vieta: Dariaus ir Girėno g. 38, 02189 Vilnius					
Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:					
Matuojamas dydis	Kalibruojamos matavimo priemonės tipas	Matavimų ribos	Matavimo neapibrėžtis	Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo	Kiti parametrai (kai taikoma)
Masė	Elektroninės svarstyklės	Kalibruojamos svarsčiais E1 t. kl. nuo 1 mg iki 10 kg E2 t. kl. nuo 1 mg iki 24 kg F1 t.kl. nuo 1 mg iki 65 kg F2 t.kl. nuo 10 mg iki 1 t M1 t.kl. nuo 1 kg iki 3 t nuo 3 t iki 20 t	$(0,0018 + 2,96 \cdot 10^{-4} \cdot R)$ mg  $(0,0036 + 9,5 \cdot 10^{-4} \cdot R)$ mg  $(0,0130 + 2,9 \cdot 10^{-3} \cdot R)$ mg  $(0,079 + 8,8 \cdot 10^{-3} \cdot R)$ mg  $(0,00032 + 3,5 \cdot 10^{-5} \cdot R)$ kg $(0,11 + 3,5 \cdot 10^{-5} \cdot R)$ kg	EURAMET/cg-18 v. 4.0 (11/2015) M2-02 2018-12-16	R-svarstyklių rodmuo R, g  R, g  R, g  R, g  R, kg R, kg
Masė	Svarsčiai E <sub>2</sub> tikslumo klasė	(1...100) mg 200 mg 500 mg 1 g 2 g 5 g 10 g 20 g 50 g 100 g 200 g 500 g 1 kg 2 kg 5 kg 10 kg	0,002 mg 0,003 mg 0,004 mg 0,010 mg 0,012 mg 0,015 mg 0,020 mg 0,025 mg 0,03 mg 0,05 mg 0,10 mg 0,25 mg 0,50 mg 1,0 mg 2,5 mg 5,0 mg	OIML R111-1: 2004 M2-01 2018-12-14	-

Vilniaus regiono laboratorija, veiklos vykdymo vieta: Dariaus ir Girėno g. 38, 02189 Vilnius					
Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:					
Matuojamas dydis	Kalibruojamos matavimo priemonės tipas	Matavimų ribos	Matavimo neapibrėžtis	Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo	Kiti parametrai (kai taikoma)
Masė	Svarsčiai F <sub>1</sub> tikslumo klasė	(1...10) mg	0,003 mg	OIML R111-1: 2004 M2-01 2018-12-14	-
		20 mg	0,004 mg		
		50 mg	0,006 mg		
		100 mg	0,007 mg		
		200 mg	0,009 mg		
		500 mg	0,011 mg		
		1 g	0,02 mg		
		2 g	0,02 mg		
		5 g	0,03 mg		
		10 g	0,03 mg		
		20 g	0,04 mg		
		50 g	0,05 mg		
		100 g	0,08 mg		
		200 g	0,17 mg		
		500 g	0,42 mg		
		1 kg	0,8 mg		
		2 kg	1,7 mg		
		5 kg	4,3 mg		
10 kg	9 mg				
20 kg	17 mg				

Vilniaus regiono laboratorija, veiklos vykdymo vieta: Dariaus ir Girėno g. 38, 02189 Vilnius					
Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:					
Matuojamas dydis	Kalibruojamos matavimo priemonės tipas	Matavimų ribos	Matavimo neapibrėžtis	Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo	Kiti parametrai (kai taikoma)
Masė	Svarsčiai F <sub>2</sub> tikslumo klasė	(1...5) mg	0,009 mg	OIML R111-1: 2004 M2-01 2018-12-14	-
		10 mg	0,01 mg		
		20 mg	0,01 mg		
		50 mg	0,02 mg		
		100 mg	0,02 mg		
		200 mg	0,03 mg		
		500 mg	0,04 mg		
		1 g	0,04 mg		
		2 g	0,06 mg		
		5 g	0,07 mg		
	Svarmenys	10 g	0,09 mg		
		20 g	0,12 mg		
		50 g	0,14 mg		
		100 g	0,2 mg		
		200 g	0,4 mg		
		500 g	1,1 mg		
		1 kg	2 mg		
		2 kg	4 mg		
		5 kg	11 mg		
		10 kg	22 mg		
20 kg	44 mg				

Vilniaus regiono laboratorija, veiklos vykdymo vieta: Dariaus ir Girėno g. 38, 02189 Vilnius					
Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:					
Matuojamas dydis	Kalibruojamos matavimo priemonės tipas	Matavimų ribos	Matavimo neapibrėžtis	Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo	Kiti parametrai (kai taikoma)
Masė	Svarsčiai M <sub>1</sub> tikslumo klasė  Svarmenys	(1...5) mg 10mg 20 mg 50 mg 100 mg 200 mg 500 mg 1 g 2 g 5 g 10 g 20 g 50 g 100 g 200 g 500 g 1 kg 2 kg 5 kg 10 kg 20 kg	0,03 mg 0,04 mg 0,04 mg 0,06 mg 0,07 mg 0,09 mg 0,11 mg 0,14 mg 0,17 mg 0,21 mg 0,29 mg 0,36 mg 0,44 mg 0,7 mg 1,5 mg 3,7 mg 7 mg 15 mg 37 mg 74 mg 148 mg	OIML R111-1: 2004 M2-01 2018-12-14	-
Masė	Svarsčiai M <sub>1-2</sub> tikslumo klasė	500 kg 1000 kg 2000 kg	11575 mg 37004 mg 57464 mg	OIML R111-1: 2004 M2-01 2018-12-14	-
Jėga	Dinamometrai (kalibravimas svarsčiais)	(0...2) kN	0,02 %	ISO 376:2011 J2-01 2018-12-13	Kalibravimas atliekamas tik bendros paskirties statinių jėgų dinamometrams
Jėga	Dinamometrai (kalibravimas DO-II-5)	(2...50) kN	(0,166 - 2,92 · 10 <sup>-3</sup> ·F) %	ISO 376:2011 J2-01 2018-12-13	F – jėga, kN Kalibravimas atliekamas tik bendros paskirties statinių jėgų dinamometrams
Jėga	Jėgos bandymo mašinos (kalibravimas svarsčiais)	Nuo 0,1 N iki 30 kN	0,02 %	LST EN ISO 7500-1:2018 J2-02 2018-12-13	-



Vilniaus regiono laboratorija, veiklos vykdymo vieta: Dariaus ir Girėno g. 38, 02189 Vilnius					
Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:					
Matuojamas dydis	Kalibruojamos matavimo priemonės tipas	Matavimų ribos	Matavimo neapibrėžtis	Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo	Kiti parametrai (kai taikoma)
Jėga	Jėgos bandymo mašinos (kalibravimas dinamometrais)	(0,2...2) kN	$(0,332 - 0,111 \cdot F) \%$	LST EN ISO 7500-1:2018 J2-02 2018-12-13	F – jėga, kN
		(2...5) kN	$(0,133 - 1,43 \cdot 10^{-5} \cdot F) \%$		
		5 kN	0,16 %		
		10 kN	0,08 %		
		15 kN	0,06 %		
		20 kN	0,05 %		
		25 kN	0,04 %		
		30 kN	0,04 %		
		35 kN	0,03 %		
		40 kN	0,03 %		
		45 kN	0,02 %		
		50 kN	0,02 %		
		60 kN	0,061 %		
		80 kN	0,058 %		
		100 kN	0,056 %		
		120 kN	0,054 %		
		140 kN	0,067 %		
		160 kN	0,063 %		
		180 kN	0,06 %		
		200 kN	0,057 %		
300 kN	0,046 %				
400 kN	0,044 %				
500 kN	0,042 %				
600 kN	0,041 %				
700 kN	0,041 %				
		800 kN	0,040 %		
		900 kN	0,039 %		
		1000 kN	0,038 %		
		(900...3000) kN	$(0,12 \dots 0,09) \%$		

Vilniaus regiono laboratorija, veiklos vykdymo vieta: Dariaus ir Girėno g. 38, 02189 Vilnius					
Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:					
Matuojamas dydis	Kalibruojamos matavimo priemonės tipas	Matavimų ribos	Matavimo neapibrėžtis	Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo	Kiti parametrai (kai taikoma)
Jėga	Automobilių stabdžių parametrų matavimo stendai	1000 N 2000 N 3000 N 4000 N 5000 N 6000 N 9000 N 12000 N 15000 N	0,86 % 0,43 % 0,29 % 0,21 % 0,17 % 0,14 % 0,10 % 0,07 % 0,06 %	LST ISO 21069-2:2011 J2-04 2017-09-16	-
Pagreitis	Transporto priemonių stabdymo pagreičio matavimo prietaisai	(0,00...9,81) m/s <sup>2</sup>	0,007 m/s <sup>2</sup>	J2-06 2017-03-13	-
Atstumas	Automobilių priekinių žibintų šviesų reguliavimo ir tikrinimo stendai	-	0,65 mm	KTT 2.3 2017-04-25	-
Jėgos momentas	Jėgos momentą matuojantys veržliarakčiai ir atsuktuvai	(0,2...1) Nm	Rodantys sukimo momento vertę $\sqrt{1 + \frac{d^2}{X_r^2}} \cdot 1672$ % Nustatoma sukimo momento vertė $\sqrt{1 + \frac{d^2}{X_r^2}} \cdot 833,33$ %	LST EN ISO 6789-1:2017 LST EN ISO 6789-2:2017 (išskyrus C priedą)	<i>d</i> – kalibruojamos matavimo priemonės padalos vertė, Nm <i>X<sub>r</sub></i> – išmatuota jėgos momento vertė, Nm
Jėgos momentas	Jėgos momentą matuojantys veržliarakčiai ir atsuktuvai	(1...3000) Nm	Rodantys sukimo momento vertę $\sqrt{0,25 + \frac{d^2}{X_r^2}} \cdot 1672$ % Nustatoma sukimo momento vertė $\sqrt{0,25 + \frac{d^2}{X_r^2}} \cdot 833,33$ %	LST EN ISO 6789-1:2017 LST EN ISO 6789-2:2017 (išskyrus C priedą)	<i>d</i> – kalibruojamos matavimo priemonės padalos vertė, Nm <i>X<sub>r</sub></i> – išmatuota jėgos momento vertė, Nm
Sukimosi periodas	Laboratorinės centrifugos	100 aps./min (100...2000) aps./min (2000...5000) aps./min (5000...10000) aps./min (10000...20000) aps./min	0,8 aps./min 1,2 aps./min 2,1 aps./min 3,1 aps./min 4,1 aps./min	J2-05 2018-12-13	-

Vilniaus regiono laboratorija, veiklos vykdymo vieta: Dariaus ir Girėno g. 38, 02189 Vilnius					
Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:					
Matuojamas dydis	Kalibruojamos matavimo priemonės tipas	Matavimų ribos	Matavimo neapibrėžtis	Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo	Kiti parametrai (kai taikoma)
Temperatūra	Laboratorinės centrifugos	(-20 ... +100) °C	1,4 °C		Temperatūra – centrifugos kameroje
Laikas		60 s ... 30 min	1 s		
Sukimosi periodas	Tachometrai	Kontaktinis matavimas 100 aps./min 500 aps./min 1000 aps./min 3000 aps./min 5000 aps./min 6000 aps./min 8000 aps./min	0,83 aps./min 0,90 aps./min 1,80 aps./min 0,87 aps./min 1,25 aps./min 1,68 aps./min 2,00 aps./min	J2-0 7 2021-05-10	-
Sukimosi periodas	Tachometrai	Bekontaktis matavimas 12 aps./min 100 aps./min 1000 aps./min 25000 aps./min 50000 aps./min 70000 aps./min 90000 aps./min 100000 aps./min	0,65 aps./min 0,33 aps./min 1,80 aps./min 7,27 aps./min 8,02 aps./min 10,52 aps./min 12,61 aps./min 14,01 aps./min	J2-0 7 2021-05-10	-
Slėgis	Slėgio matuokliai	(0 ... 2500) Pa	(0,2+1,6·10 <sup>-5</sup> ·p) Pa	EURAMET/cg-3 v. 1.0 (03/2011) EURAMET/cg-17 v.4.0 (04/2019) S2-02 2022-09-27	p-slėgis, Pa
		(-95 ... 0) kPa	(0,02+1,02·10 <sup>-4</sup> ·p) kPa		
		(0 ... 250) kPa	(0,02+4·10 <sup>-5</sup> ·p) kPa		
		(250 ... 4000) kPa	(0,17+4·10 <sup>-7</sup> ·p) kPa		
		(4000 ... 70000) kPa	(4,1+1,2·10 <sup>-5</sup> ·p) kPa		
Slėgis	Automobilių padangų slėgmačiai	(0 ... 1400) kPa	0,60 kPa	LST EN 12645-2014 86/217EEB EURAMET/cg-17 v.4.0 (04/2019) S2-02 2022-09-27	-

Vilniaus regiono laboratorija, veiklos vykdymo vieta: Dariaus ir Girėno g. 38, 02189 Vilnius					
Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:					
Matuojamas dydis	Kalibruojamos matavimo priemonės tipas	Matavimų ribos	Matavimo neapibrėžtis	Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo	Kiti parametrai (kai taikoma)
<b>Tūris</b>	Tūrio matavimo indai, saikikliai	1 ml 2 ml 5 ml 10 ml 20 ml 50 ml 100 ml 200 ml 250 ml 500 ml 1000 ml 2000 ml 5000 ml 10000 ml	0,0020 ml 0,0030 ml 0,0030 ml 0,0070 ml 0,010 ml 0,017 ml 0,022 ml 0,022 ml 0,040 ml 0,070 ml 0,12 ml 0,12 ml 0,26 ml 0,50 ml	EURAMET/cg-19 v. 3.0 (09/2018) V2-03 2018-12-14	
<b>Tūris</b>	Laboratorinės stūmoklinės tūrio matavimo priemonės	1 µl ... 200 ml	(0,0031+1,154·10 <sup>-3</sup> ·V) µl	LST EN ISO 8655-6:2022 V2-04 2022-08-23	V – tūris, µl Neapibrėžtis neapima rodmenų sklaidos
<b>Vandenilio jonų H+ koncentracija tirpale. Oksidacijos redukcijos potencialo evj</b>	pH-matuokliai su automatine temperatūrine korekcija	(-2000... +2000) mV (-1...19) pH	0,089 mV 0,0011 pH	FC2-01 2019-02-28	Kalibruojant buferiniais tirpalais
			0,0013 pH	FC2-01 2019-02-28	Kalibruojant potenciometru arba simulatoriumi
<b>Bangos ilgis Optinė sugertis</b>	Spektrofotometrai, fotometrai	(279... 638) nm 681 nm 875 nm 0,3 A 0,5 A 1,0 A	0,17 nm 0,18 nm 0,21 nm 0,0029 A 0,0033 A 0,0045 A	FC2-05 2019-02-27	-
<b>Skysčių elektrinis laidumas</b>	Konduktometrai	0,1 µS/cm ... 24,8 mS/cm	0,15 %	FC2-02 2019-02-28	Kalibruojant etaloniniu varžynu
<b>Skysčių elektrinis laidumas</b>	Konduktometrai	1,3 µS/cm 4,98 µS/cm 84 µS/cm	0,014 µS/cm 0,05 µS/cm 0,80 µS/cm	FC2-02 2019-02-28	Kalibruojant etaloniniais tirpalais

Vilniaus regiono laboratorija, veiklos vykdymo vieta: Dariaus ir Girėno g. 38, 02189 Vilnius					
Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:					
Matuojamas dydis	Kalibruojamos matavimo priemonės tipas	Matavimų ribos	Matavimo neapibrėžtis	Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo	Kiti parametrai (kai taikoma)
		1413 μS/cm 5000 μS/cm 12880 μS/cm	5,03 μS/cm 20,01 μS/cm 50,00 μS/cm		
<b>Vandenyje ištirpusio deguonies koncentracija</b>	Oksimetrai	(0 ... 20) mg/l	Prie 15 °C 0,015 mg/l prie 20 °C 0,012 mg/l prie 25 °C 0,011 mg/l	FC2-03 2019-02-27	-
<b>Šviesos pralaidumo koeficientas</b>	Automobilių stiklų šviesos pralaidumo matavimo prietaisai, dūmingumo matavimo priemonės	(0 ... 100) %	Prie 10 % 0,26 % prie 50 % 0,89 % prie 90 % 1,37 %	FC2-06 2019-02-27	-
<b>Apšvieta</b>	Liukšmetrai	(5 ... 1200) lx	Prie 5 lx 0,59 lx prie 50 lx 1,38 lx prie 100 lx 2,76 lx prie 350 lx 8,92 lx prie 500 lx 17,31 lx prie 1200 lx 50,44 lx	FC2-04 2019-03-10	
<b>Dujų koncentracija</b>	Sprogių/degių dujų analizatoriai, signalizatoriai ir matavimo sistemos	(0,25 ... 60) tūr.% CH <sub>4</sub>	1,1 %	LST EN 45544-1:2015 FC2-07 2019-02-07	
		(0,03 ... 0,7) tūr.% C <sub>3</sub> H <sub>8</sub>	1,1 %		
		(0,16 ... 1,60) tūr.% H <sub>2</sub>	1,1 %		
	Toksinių dujų matavimo sistemos ir signalizatoriai	(20 ... 2000) ppm CO	1,1 %		
		(20 ... 2000) ppm NO	1,1 %		
		(20 ... 2000) ppm SO <sub>2</sub>	1,1 %		
		(10 ... 250) ppm NO <sub>2</sub>	3,1 %		
		(35 ... 2000) ppm CO <sub>2</sub>	1,1 %		

Vilniaus regiono laboratorija, veiklos vykdymo vieta: Dariaus ir Girėno g. 38, 02189 Vilnius					
Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:					
Matuojamas dydis	Kalibruojamos matavimo priemonės tipas	Matavimų ribos	Matavimo neapibrėžtis	Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo	Kiti parametrai (kai taikoma)
		(1 ... 50) tūr.% CO <sub>2</sub>	1,1 %		
		(1 ... 2000) ppm H <sub>2</sub> S	3,1 %		
		(5 ... 5000) ppm NH <sub>3</sub>	3,1 %		
		(0,5 ... 10) ppm Cl <sub>2</sub>	2,1 %		
	Toksinių dujų matavimo sistemos ir signalizatoriai	(10 ... 100) ppm izobutilenas	1,1 %		
	Degunies analizatoriai	(0 ... 25) tūr.% O <sub>2</sub>	1,1 %		
Dujų koncentracija	Automobilių išmetamųjų dujų analizatoriai	(0,5 ... 9) tūr.% CO	1,1 %	OIML R 99-1 & 2:2008 FC2-07 2019-02-07	
		(0,6 ... 14) tūr.% CO <sub>2</sub>	1,1 %		
		(200 ... 2000) ppm HC	1,1 %		
		(0 ... 25) tūr.% O <sub>2</sub>	1,1 %		
Šviesos lūžio rodiklis	Refraktometrai	n <sub>D</sub> = (1,33 ... 1,65) Kalibruojant pamatinėmis medžiagomis: n <sub>D</sub> = 1,33... (0 Brix %) n <sub>D</sub> = 1,40... (42 Brix %) n <sub>D</sub> = 1,45... (64 Brix %) n <sub>D</sub> = 1,47... (74 Brix %) n <sub>D</sub> = 1,56... Kalibruojant stikliniais lūžio rodiklio etalonais n <sub>D</sub> = 1,47... n <sub>D</sub> = 1,50... n <sub>D</sub> = 1,54... n <sub>D</sub> = 1,59... n <sub>D</sub> = 1,62... n <sub>D</sub> = 1,65...	3,06·10 <sup>-5</sup>	FC2-09 2019-01-09	

<b>Vilniaus regiono laboratorija, veiklos vykdymo vieta: Dariaus ir Girėno g. 38, 02189 Vilnius</b>					
<b>Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:</b>					
<b>Matuojamas dydis</b>	<b>Kalibruojamos matavimo priemonės tipas</b>	<b>Matavimų ribos</b>	<b>Matavimo neapibrėžtis</b>	<b>Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo</b>	<b>Kiti parametrai (kai taikoma)</b>
<b>Poliarizacijos plokštumos sukimo kampas</b>	Poliarimetrai	6 ° 15 °Z 40 ° 99 °Z -40 ° -99 °Z	0,0012° 0,0036°Z	FC2-08 2019-02-28	
<b>Temperatūra</b>	Stikliniai termometrai	(-65...300) °C -65 °C -38,83 °C 0,01 °C 29,76 °C 231,93 °C 300 °C	0,012 °C 0,012 °C 0,012 °C 0,010 °C 0,011 °C 0,012 °C	ISO 386:1997 LST EN 1770:2002 LST EN 1771:2004 OIML R 133:2002 T2-01 2019-01-13	-
<b>Temperatūra</b>	Skaitmeniniai termometrai	(-65...300) °C -65 °C -38,83 °C 0,01 °C 29,76 °C 231,93 °C 300 °C	0,012 °C 0,011 °C 0,012 °C 0,0099 °C 0,011 °C 0,011 °C	LST EN 13485:2002 T2-02 2019-01-30	-
<b>Temperatūra</b>	Pramoniniai varžiniai temperatūros jutikliai (varžos termometrai)	(-65...300) °C -65 °C -38,83 °C 0,01 °C 29,76 °C 231,93 °C 300 °C	0,012 °C 0,012 °C 0,012 °C 0,010 °C 0,012 °C 0,012 °C	LST EN 60751:2008 T2-03 2019-02-04	-
<b>Temperatūra</b>	Šaldymo ir klimatinės kameros	(-65 ...300) °C	0,35 °C	LST EN 60068-3-11:2007 T2-04 2019-01-16	-

Vilniaus regiono laboratorija, veiklos vykdymo vieta: Dariaus ir Girėno g. 38, 02189 Vilnius						
Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:						
Matuojamas dydis	Kalibruojamos matavimo priemonės tipas	Matavimų ribos	Matavimo neapibrėžtis	Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo	Kiti parametrai (kai taikoma)	
Temperatūra	Džiovinimo spintos, elektros krosnys, sterilizatoriai	(20...1200) °C			LST EN 285:2015+A1:2021 LST EN 13060:2014+A1:2019 T2-05 2022-09-27	-
		20 °C	0,35 °C			
Temperatūra	Termoelektriniai temperatūros jutikliai (termoporos)	30,00 °C	0,35 °C		EURAMET cg/8 v. 3.1 (2020) T2-09 2022-09-27	-
		157,03 °C	0,35 °C			
		232,00 °C	0,35 °C			
		419,53 °C	0,53 °C			
		660,32 °C	0,70 °C			
		1084,62 °C	1,07 °C			
		1200 °C	1,06 °C			
		(-40...1200) °C				
		-40 °C	0,17 °C			
		-38,83 °C	0,16 °C			
0,01 °C	0,14 °C					
30,00 °C	0,12 °C					
157,03 °C	0,096 °C					
232,00 °C	0,089 °C					
419,53 °C	1,23 °C					
660,32 °C	1,31 °C					
1084,62 °C	1,53 °C					
1200 °C	1,53 °C					
Drėgmė	Santykinės drėgmės ir oro temperatūros matuokliai	(10 ... 98) %			T2-10 2019-01-24	-
		20 %	0,51 %			
		50 %	0,71 %			
		70 %	0,81 %			
		90 %	0,91 %			
(-10 ... + 70) °C	0,12 °C					
Nuolatinė įtampa	Nuolatinės įtampos matai, šaltiniai	1,018 V	1,5 · 10 <sup>-6</sup> V	E1.3	-	
		10 V	15 · 10 <sup>-6</sup> V	2012-10-04		
Nuolatinė įtampa	Kalibratoriai (šaltiniai)	(0...100) mV	(3,8 · 10 <sup>-6</sup> · U + 10 <sup>-4</sup> ) mV	E32.3	U- matuojamos įtampos vertė	
		(0,1...1) V	(1,7 · 10 <sup>-6</sup> · U + 0,4 · 10 <sup>-6</sup> ) V	2012-11-12		
		(1...10) V	(1,6 · 10 <sup>-6</sup> · U + 4 · 10 <sup>-6</sup> ) V			
Nuolatinė įtampa	Kalibratoriai (šaltiniai)	(10 ...100) V	(2,8 · 10 <sup>-6</sup> · U + 40 · 10 <sup>-6</sup> ) V	E32.3	U- matuojamos įtampos vertė	
		(100 ...1000) V	(2,9 · 10 <sup>-6</sup> · U + 500 · 10 <sup>-6</sup> ) V	2012-11-12		
		(0 ...1) mV				
		20 Hz	(2,1 · 10 <sup>-3</sup> · U + 4 · 10 <sup>-3</sup> ) mV			
		(20 ...1000) Hz	(9,8 · 10 <sup>-4</sup> · U + 2 · 10 <sup>-3</sup> ) mV			



Vilniaus regiono laboratorija, veiklos vykdymo vieta: Dariaus ir Girėno g. 38, 02189 Vilnius					
Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:					
Matuojamas dydis	Kalibruojamos matavimo priemonės tipas	Matavimų ribos	Matavimo neapibrėžtis	Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo	Kiti parametrai (kai taikoma)
		(1 ...10) kHz	$(1,7 \cdot 10^{-3} \cdot U + 4 \cdot 10^{-3}) \text{ mV}$		
		(10 ...100) kHz	$(1,5 \cdot 10^{-3} \cdot U + 20 \cdot 10^{-3}) \text{ mV}$		
		<b>(1 ...10) mV</b>			
		10 Hz	$(1,2 \cdot 10^{-3} \cdot U + 4 \cdot 10^{-3}) \text{ mV}$		
		(10...1000) Hz	$(1,7 \cdot 10^{-4} \cdot U + 2 \cdot 10^{-3}) \text{ mV}$		
		(1 ...10) kHz	$(2,4 \cdot 10^{-4} \cdot U + 4 \cdot 10^{-3}) \text{ mV}$		
<b>Kintama įtampa</b>	Kalibratoriai (šaltiniai)	(10 ...100) kHz	$(7,7 \cdot 10^{-4} \cdot U + 20 \cdot 10^{-3}) \text{ mV}$	E32.3 2012-11-12	
		<b>(10 ...100) mV</b>			
		(10 ...40) Hz	$(2,3 \cdot 10^{-4} \cdot U + 4 \cdot 10^{-3}) \text{ mV}$		
		(40 ...1000) Hz	$(1,1 \cdot 10^{-4} \cdot U + 2 \cdot 10^{-3}) \text{ mV}$		
		(1 ...10) kHz	$(1,1 \cdot 10^{-4} \cdot U + 4 \cdot 10^{-3}) \text{ mV}$		
		(10 ...100) kHz	$(7,1 \cdot 10^{-4} \cdot U + 20 \cdot 10^{-3}) \text{ mV}$		
		<b>(0,1 ...1) V</b>			
		(10 ...30) Hz	$(1,1 \cdot 10^{-4} \cdot U + 120 \cdot 10^{-6}) \text{ V}$		
(30 ...1000) Hz	$(6,3 \cdot 10^{-5} \cdot U + 20 \cdot 10^{-6}) \text{ V}$				
<b>Kintama įtampa</b>	Kalibratoriai (šaltiniai)	(1 ...10) kHz	$(8,2 \cdot 10^{-5} \cdot U + 20 \cdot 10^{-6}) \text{ V}$	E32.3 2012-11-12	U- matuojamos įtampos vertė
		(10 ...30) kHz	$(2,1 \cdot 10^{-4} \cdot U + 40 \cdot 10^{-6}) \text{ V}$		
		(30 ...100) kHz	$(5,1 \cdot 10^{-4} \cdot U + 200 \cdot 10^{-6}) \text{ V}$		
		(100 ...300) kHz	$(3,1 \cdot 10^{-3} \cdot U + 2 \cdot 10^{-3}) \text{ V}$		
		300 kHz ...1 MHz	$(10,1 \cdot 10^{-3} \cdot U + 20 \cdot 10^{-3}) \text{ V}$		
		<b>(1 ...10) V</b>			
		(10 ...30) Hz	$\dots,1,1 \cdot 10^{-4} \cdot U + 1,2 \cdot 10^{-3}) \text{ V}$		
		(30 ...1000) Hz	$(6,3 \cdot 10^{-5} \cdot U + 200 \cdot 10^{-6}) \text{ V}$		
		(1 ...10) kHz	$(8,2 \cdot 10^{-5} \cdot U + 200 \cdot 10^{-6}) \text{ V}$		
		(10 ...30) kHz	$(2,1E \cdot 10^{-4} \cdot U + 400 \cdot 10^{-6}) \text{ V}$		
		(30 ...100) kHz	$(5,1 \cdot 10^{-4} \cdot U + 2 \cdot 10^{-3}) \text{ V}$		
		(100 ...300) kHz	$(3,1 \cdot 10^{-3} \cdot U + 20 \cdot 10^{-3}) \text{ V}$		
		300 kHz ...1 MHz	$(10,1 \cdot 10^{-3} \cdot U + 200 \cdot 10^{-3}) \text{ V}$		
		<b>(10 ...100) V</b>			
(10 ...30) Hz	$(1,1 \cdot 10^{-4} \cdot U + 12 \cdot 10^{-3}) \text{ V}$				
<b>Kintama įtampa</b>	Kalibratoriai (šaltiniai)	<b>(10 ...100) V</b>			
		(10 ...30) Hz	$(1,1 \cdot 10^{-4} \cdot U + 12 \cdot 10^{-3}) \text{ V}$		

Vilniaus regiono laboratorija, veiklos vykdymo vieta: Dariaus ir Girėno g. 38, 02189 Vilnius					
Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:					
Matuojamas dydis	Kalibruojamos matavimo priemonės tipas	Matavimų ribos	Matavimo neapibrėžtis	Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo	Kiti parametrai (kai taikoma)
		(30 ...300) Hz	$(6,8 \cdot 10^{-5} \cdot U + 2 \cdot 10^{-3}) \text{ V}$		
		(300...1000) Hz	$(6,5 \cdot 10^{-5} \cdot U + 2 \cdot 10^{-3}) \text{ V}$		
		(1 ...10) kHz	$(8,4 \cdot 10^{-5} \cdot U + 2 \cdot 10^{-3}) \text{ V}$		
		(10 ...30) kHz	$(2,1 \cdot 10^{-4} \cdot U + 4 \cdot 10^{-3}) \text{ V}$		
		(30 ...100) kHz	$(5,1 \cdot 10^{-4} \cdot U + 20 \cdot 10^{-3}) \text{ V}$		
		<b>(100 ...1000) V</b>			
		(10 ...40) Hz	$(1,1 \cdot 10^{-4} \cdot U + 20 \cdot 10^{-3}) \text{ V}$		
		40 Hz ...10 kHz	$(9,0 \cdot 10^{-5} \cdot U + 20 \cdot 10^{-3}) \text{ V}$		
		(10 ...30) kHz	$(2,1 \cdot 10^{-4} \cdot U + 40 \cdot 10^{-3}) \text{ V}$		
		(30 ...100) kHz	$(5,1 \cdot 10^{-4} \cdot U + 0,2) \text{ V}$		
<b>Kintama srovė</b>	Kalibratoriai (šaltiniai)	Iki 100 $\mu\text{A}$	$(8,2 \cdot 10^{-6} \cdot I + 4 \cdot 10^{-4}) \mu\text{A}$	E32.3 2012-11-12	I-matuojamos srovės vertė
		(0,1 ...1) mA	$(8,3 \cdot 10^{-6} \cdot I + 4 \cdot 10^{-6}) \text{ mA}$		
		(1 ...10) mA	$(7,9 \cdot 10^{-6} \cdot I + 40 \cdot 10^{-6}) \text{ mA}$		
		(10 ...100) mA	$(3,1 \cdot 10^{-5} \cdot I + 8 \cdot 10^{-4}) \text{ mA}$		
		(0,1 ...1) A	$(1,3 \cdot 10^{-4} \cdot I + 16 \cdot 10^{-6}) \text{ A}$		
		(1 ...10) A	$(3,0 \cdot 10^{-4} \cdot I + 4 \cdot 10^{-4}) \text{ A}$		
		<b>(0 ...100) <math>\mu\text{A}</math></b>			
		(10 ...1000) Hz	$(2,6 \cdot 10^{-4} \cdot I + 20 \cdot 10^{-3}) \mu\text{A}$		
		(1 ...5) kHz	$(2,8 \cdot 10^{-4} \cdot I + 20 \cdot 10^{-3}) \mu\text{A}$		
		<b>(0,1 ...1) mA</b>			
		10 Hz ...5 kHz	$(2,6 \cdot 10^{-4} \cdot I + 2 \cdot 10^{-4}) \text{ mA}$		
		<b>(1 ...10) mA</b>			
		10 Hz ...5 kHz	$(2,6 \cdot 10^{-4} \cdot I + 2 \cdot 10^{-3}) \text{ mA}$		
		<b>(0,1 ...100) mA</b>			
		10 Hz ...5 kHz	$(2,6 \cdot 10^{-4} \cdot I + 20 \cdot 10^{-3}) \text{ mA}$		
<b>Kintama srovė</b>	Kalibratoriai (šaltiniai)	<b>(0,1 ...1) A</b>		E32.3 2012-11-12	I-matuojamos srovės vertė
		(10 ...1000) Hz	$(6,1 \cdot 10^{-4} \cdot I + 2 \cdot 10^{-4}) \text{ A}$		
		(1 ...5) kHz	$(7,1 \cdot 10^{-4} \cdot I + 2 \cdot 10^{-4}) \text{ A}$		

Vilniaus regiono laboratorija, veiklos vykdymo vieta: Dariaus ir Girėno g. 38, 02189 Vilnius					
Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:					
Matuojamas dydis	Kalibruojamos matavimo priemonės tipas	Matavimų ribos	Matavimo neapibrėžtis	Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo	Kiti parametrai (kai taikoma)
		<b>(1 ...10) A</b>			
		(40 ...1000) Hz	$(8,1 \cdot 10^{-4} \cdot I + 2 \cdot 10^{-3}) \text{ A}$		
		(1 ...10) kHz	$(2,6 \cdot 10^{-3} \cdot I + 2 \cdot 10^{-3}) \text{ A}$		
<b>Varža</b>	Kalibratoriai (šaltiniai) ir varžynai	(0 ...1,0) Ω	$(4,9 \cdot 10^{-6} \cdot R + 4 \cdot 10^{-6}) \Omega$	E32.3 2012-11-12	R- matuojamos varžos vertė
		(1 ...10,0) Ω	$(5,1 \cdot 10^{-6} \cdot R + 1,4 \cdot 10^{-5}) \Omega$		
		(10 ...100,0) Ω	$(4,6 \cdot 10^{-6} \cdot R + 5 \cdot 10^{-5}) \Omega$		
		(0,1 ...1) kΩ	$(4,1 \cdot 10^{-6} \cdot R + 5 \cdot 10^{-7}) \text{ k}\Omega$		
		(1 ...10) kΩ	$(4,1 \cdot 10^{-6} \cdot R + 5 \cdot 10^{-6}) \text{ k}\Omega$		
		(10 ...100) kΩ	$(4,7 \cdot 10^{-6} \cdot R + 2,5 \cdot 10^{-5}) \text{ k}\Omega$		
		(0,1 ...1) MΩ	$(6,6 \cdot 10^{-6} \cdot R + 10^{-6}) \text{ M}\Omega$		
		(1 ...10) MΩ	$(10 \cdot 10^{-6} \cdot R + 10^{-4}) \text{ M}\Omega$		
		(10 ...100) MΩ	$(3,3 \cdot 10^{-5} \cdot R + 0,01) \text{ M}\Omega$		
<b>Nuolatinė įtampa</b>	Skaitmeniniai ir analoginiai multimetrai	(0 ...100) mV	$(3,6 \cdot 10^{-6} \cdot U + 4,0 \cdot 10^{-4}) \text{ mV}$	EURAMET cg-15 v.3.0 2015 - skirta tik skaitmeninėms matavimo priemonėms E23.3 2022-09-27	U - matuoklio rodmuo
		(0,1 ...1) V	$(2,8 \cdot 10^{-6} \cdot U + 0,64 \cdot 10^{-6}) \text{ V}$		
		(1 ...10) V	$(2,1 \cdot 10^{-6} \cdot U + 2,4 \cdot 10^{-6}) \text{ V}$		
		1 V	$1,5 \cdot 10^{-6} \text{ V}$		
		10 V	$1,5 \cdot 10^{-5} \text{ V}$		
		(10 ...100) V	$(3,6 \cdot 10^{-6} \cdot U + 40 \cdot 10^{-6}) \text{ V}$		
		(100 ...1000) V	$(4,2 \cdot 10^{-6} \cdot U + 400 \cdot 10^{-6}) \text{ V}$		
<b>Kintama įtampa</b>	Skaitmeniniai ir analoginiai multimetrai	<b>(0 ...1) mV</b>		EURAMET cg-15 v.3.0 2015 skirta tik skaitmeninėms matavimo priemonėms E23.3 2022-09-27	U - matuoklio rodmuo
		(10 ...55) Hz	$(3,4 \cdot 10^{-3} \cdot U + 4,32 \cdot 10^{-3}) \text{ mV}$		
		55 Hz ...1 kHz	$(1,0 \cdot 10^{-3} \cdot U + 4,32 \cdot 10^{-3}) \text{ mV}$		
		(1 ...10) kHz	$(2,9 \cdot 10^{-3} \cdot U + 4,32 \cdot 10^{-3}) \text{ mV}$		
		(10 ...100) kHz	$(1,85 \cdot 10^{-2} \cdot U + 4,32 \cdot 10^{-3}) \text{ mV}$		
		<b>(1 ...10) mV</b>			
		(10 ...55) Hz	$(1,25 \cdot 10^{-3} \cdot U + 4,32 \cdot 10^{-3}) \text{ mV}$		
		55 Hz ...1 kHz	$(1,60 \cdot 10^{-4} \cdot U + 4,32 \cdot 10^{-3}) \text{ mV}$		
		(1 ...10) kHz	$(3,54 \cdot 10^{-4} \cdot U + 4,32 \cdot 10^{-3}) \text{ mV}$		
		(10 ...100) kHz	$(2,45 \cdot 10^{-3} \cdot U + 4,32 \cdot 10^{-3}) \text{ mV}$		
		<b>(10 ...100) mV</b>			

Vilniaus regiono laboratorija, veiklos vykdymo vieta: Dariaus ir Girėno g. 38, 02189 Vilnius					
Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:					
Matuojamas dydis	Kalibruojamos matavimo priemonės tipas	Matavimų ribos	Matavimo neapibrėžtis	Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo	Kiti parametrai (kai taikoma)
		(10 ...31) Hz	$(2,35 \cdot 10^{-4} \cdot U + 7,2 \cdot 10^{-3}) \text{ mV}$		
		(32 ...300) Hz	$(2,12 \cdot 10^{-4} \cdot U + 7,2 \cdot 10^{-3}) \text{ mV}$		
		300 Hz ...1 kHz	$(9,00 \cdot 10^{-5} \cdot U + 7,2 \cdot 10^{-3}) \text{ mV}$		
		(1 ...10) kHz	$(1,07 \cdot 10^{-4} \cdot U + 7,2 \cdot 10^{-3}) \text{ mV}$		
		(10 ...100) kHz	$(8,85 \cdot 10^{-4} \cdot U + 7,2 \cdot 10^{-3}) \text{ mV}$		
		<b>(0,1 ...1) V</b>			
		(10 ...31) Hz	$(2,23 \cdot 10^{-4} \cdot U + 2,4 \cdot 10^{-5}) \text{ V}$		
		(32 ...300) Hz	$(1,97 \cdot 10^{-4} \cdot U + 1,6 \cdot 10^{-5}) \text{ V}$		
		300 Hz ...1 kHz	$(8,10 \cdot 10^{-5} \cdot U + 8,0 \cdot 10^{-6}) \text{ V}$		
		(1 ...10) kHz	$(1,07 \cdot 10^{-4} \cdot U + 8,0 \cdot 10^{-6}) \text{ V}$		
		(10 ...100) kHz	$(7,00 \cdot 10^{-4} \cdot U + 1,6 \cdot 10^{-5}) \text{ V}$		
		100 kHz ...1 MHz	$(3,08 \cdot 10^{-2} \cdot U + 3,2 \cdot 10^{-4}) \text{ V}$		
		<b>Kintama įtampa</b>	Skaitmeniniai ir analoginiai multimetrai		
(10 ...31) Hz	$(2,18 \cdot 10^{-4} \cdot U + 2,4 \cdot 10^{-4}) \text{ V}$				
(32 ...300) Hz	$(1,95 \cdot 10^{-4} \cdot U + 1,6 \cdot 10^{-4}) \text{ V}$				
300 Hz ...1 kHz	$(7,75 \cdot 10^{-5} \cdot U + 8,0 \cdot 10^{-5}) \text{ V}$				
(1 ...30) kHz	$(1,74 \cdot 10^{-4} \cdot U + 8,0 \cdot 10^{-5}) \text{ V}$				
(30 ...100) kHz	$(6,97 \cdot 10^{-4} \cdot U + 1,6 \cdot 10^{-4}) \text{ V}$				
100 kHz ...1 MHz	$(3,07 \cdot 10^{-2} \cdot U + 4,0 \cdot 10^{-3}) \text{ V}$				
<b>(10 ...100) V</b>					
(10 ...31) Hz	$(2,26 \cdot 10^{-4} \cdot U + 2,4 \cdot 10^{-3}) \text{ V}$				
(32 ...300) Hz	$(2,00 \cdot 10^{-4} \cdot U + 1,6 \cdot 10^{-3}) \text{ V}$				
300 Hz ...1 kHz	$(8,60 \cdot 10^{-5} \cdot U + 8,0 \cdot 10^{-4}) \text{ V}$				
(1 ...10) kHz	$(1,10 \cdot 10^{-4} \cdot U + 8,0 \cdot 10^{-4}) \text{ V}$				
(10 ...100) kHz	$(6,93 \cdot 10^{-4} \cdot U + 2,4 \cdot 10^{-3}) \text{ V}$				
<b>(100 ...1000) V</b>					
(32 ...300) Hz	$(1,69 \cdot 10^{-4} \cdot U + 1,6 \cdot 10^{-2}) \text{ V}$				
300 Hz ...3 kHz	$(1,25 \cdot 10^{-4} \cdot U + 1,6 \cdot 10^{-2}) \text{ V}$				
(3 ...30) kHz	$(1,47 \cdot 10^{-4} \cdot U + 1,6 \cdot 10^{-2}) \text{ V}$				

Vilniaus regiono laboratorija, veiklos vykdymo vieta: Dariaus ir Girėno g. 38, 02189 Vilnius					
Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:					
Matuojamas dydis	Kalibruojamos matavimo priemonės tipas	Matavimų ribos	Matavimo neapibrėžtis	Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo	Kiti parametrai (kai taikoma)
		(30 ...100) kHz	$(8,13 \cdot 10^{-4} \cdot U + 3,2 \cdot 10^{-2}) \text{ V}$		
Nuolatinė srovė	Skaitmeniniai ir analoginiai multimetrai	(0 ...100) $\mu\text{A}$	$(4,39 \cdot 10^{-5} \cdot I + 1,6 \cdot 10^{-3}) \mu\text{A}$	EURAMET cg-15 v.3.0 2015 - skirta tik skaitmeninėms matavimo priemonėms E23.3 2022-09-27	I - matuoklio rodmuo
		(0,1 ...1) mA	$(1,93 \cdot 10^{-5} \cdot I + 8,0 \cdot 10^{-6}) \text{ mA}$		
		(1 ...10) mA	$(1,93 \cdot 10^{-5} \cdot I + 8,0 \cdot 10^{-5}) \text{ mA}$		
		(10 ...100) mA	$(3,78 \cdot 10^{-5} \cdot I + 8,0 \cdot 10^{-4}) \text{ mA}$		
		(0,1 ...1) A	$(1,45 \cdot 10^{-4} \cdot I + 16 \cdot 10^{-6}) \text{ A}$		
		(1 ...10) A	$(3,10 \cdot 10^{-4} \cdot I + 400 \cdot 10^{-6}) \text{ A}$		
Kintama srovė	Skaitmeniniai ir analoginiai multimetrai	<b>(0 ...100) <math>\mu\text{A}</math></b>		EURAMET cg-15 v.3.0 2015 skirta tik skaitmeninėms matavimo priemonėms E23.3 2022-09-27	I - matuoklio rodmuo
		10 Hz ...1 kHz	$(4,45 \cdot 10^{-4} \cdot I + 4,8 \cdot 10^{-3}) \mu\text{A}$		
		(1 ...5) kHz	$(4,84 \cdot 10^{-4} \cdot I + 6,4 \cdot 10^{-3}) \mu\text{A}$		
		<b>(0,1 ...1) mA</b>			
		10 Hz ...1 kHz	$(4,24 \cdot 10^{-4} \cdot I + 4,8 \cdot 10^{-5}) \text{ mA}$		
		(1 ...5) kHz	$(4,35 \cdot 10^{-4} \cdot I + 4,8 \cdot 10^{-5}) \text{ mA}$		
		<b>(1 ...10) mA</b>			
		10 Hz ...1 kHz	$(4,24 \cdot 10^{-4} \cdot I + 4,8 \cdot 10^{-4}) \text{ mA}$		
		(1 ...5) kHz	$(4,35 \cdot 10^{-4} \cdot I + 4,8 \cdot 10^{-4}) \text{ mA}$		
		<b>(10 ...100) mA</b>			
		10 Hz...1 kHz	$(43,4 \cdot 10^{-5} \cdot I + 4,8 \cdot 10^{-3}) \text{ mA}$		
		1 kHz...5 kHz	$(43,4 \cdot 10^{-5} \cdot I + 4,8 \cdot 10^{-3}) \text{ mA}$		
		<b>(0,1 ...1) A</b>			
		10 Hz...1 kHz	$(8,00 \cdot 10^{-4} \cdot I + 48 \cdot 10^{-6}) \text{ A}$		
		(1 ...5) kHz	$(9,25 \cdot 10^{-4} \cdot I + 64 \cdot 10^{-6}) \text{ A}$		
		<b>(1 ...10) A</b>			
		(10 ...1000) Hz	$(1,06 \cdot 10^{-3} \cdot I + 9,6 \cdot 10^{-4}) \text{ A}$		
		(1 ...5) kHz	$(2,78 \cdot 10^{-4} \cdot I + 1,2 \cdot 10^{-3}) \text{ A}$		
(5 ...10) kHz	$(2,79 \cdot 10^{-4} \cdot I + 4,8 \cdot 10^{-3}) \text{ A}$				
Varža 4 laidų	Skaitmeniniai ir analoginiai multimetrai	(0 ...10,0) $\Omega$	$13 \cdot 10^{-6} \cdot R \Omega$	EURAMET cg-15 v.3.0 2015 - skirta tik skaitmeninėms matavimo priemonėms E23.3 2022-09-27	R - matuoklio rodmuo
		(10 ...100,0) $\Omega$	$6,9 \cdot 10^{-6} \cdot R \Omega$		
		(0,1 ...10) k $\Omega$	$5,2 \cdot 10^{-6} \cdot R \text{ k}\Omega$		
		(10 ...100) k $\Omega$	$7,8 \cdot 10^{-6} \cdot R \text{ k}\Omega$		
		(0,1 ...1) M $\Omega$	$17 \cdot 10^{-6} \cdot R \text{ M}\Omega$		
		(1 ...10) M $\Omega$	$32 \cdot 10^{-6} \cdot R \text{ M}\Omega$		

Vilniaus regiono laboratorija, veiklos vykdymo vieta: Dariaus ir Girėno g. 38, 02189 Vilnius					
Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:					
Matuojamas dydis	Kalibruojamos matavimo priemonės tipas	Matavimų ribos	Matavimo neapibrėžtis	Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo	Kiti parametrai (kai taikoma)
Varža 4 laidų	Skaitmeniniai ir analoginiai multimetrai	(10 ...100) MΩ	$202 \cdot 10^{-6} \cdot R \text{ M}\Omega$	EURAMET cg-15 v.3.0 2015 - skirta tik skaitmeninėms matavimo priemonėms E23.3 2022-09-27	R - matuoklio rodmuo
		0,001 Ω	$6 \cdot 10^{-6} \cdot R \text{ }\Omega$		
		0,01 Ω	$6 \cdot 10^{-6} \cdot R \text{ }\Omega$		
		0,1 Ω	$6 \cdot 10^{-6} \cdot R \text{ }\Omega$		
		1 Ω	$4 \cdot 10^{-6} \cdot R \text{ }\Omega$		
		10 Ω	$5 \cdot 10^{-6} \cdot R \text{ }\Omega$		
		100 Ω	$5 \cdot 10^{-6} \cdot R \text{ }\Omega$		
		1000 Ω	$5 \cdot 10^{-6} \cdot R \text{ }\Omega$		
		10000 Ω	$7 \cdot 10^{-6} \cdot R \text{ }\Omega$		
		100000 Ω	$7 \cdot 10^{-6} \cdot R \text{ }\Omega$		
1000000 Ω	$7 \cdot 10^{-6} \cdot R \text{ }\Omega$				
Varža 2 laidų	Skaitmeniniai ir analoginiai multimetrai	(0 ...10) Ω	$(4,0 \cdot 10^{-6} \cdot R + 0,0084) \text{ }\Omega$	EURAMET cg-15 v.3.0 2015- skirta tik skaitmeninėms matavimo priemonėms E23.3 2022-09-27	R - matuoklio rodmuo
		(10 ...1000) Ω	$8,5 \cdot 10^{-5} \cdot R \text{ }\Omega$		
		(1 ...10) kΩ	$1,2 \cdot 10^{-5} \cdot R \text{ k}\Omega$		
		(10 ...100) kΩ	$8,1 \cdot 10^{-6} \cdot R \text{ k}\Omega$		
		(0,1 ...1) MΩ	$17 \cdot 10^{-6} \cdot R \text{ M}\Omega$		
		(1 ...10) MΩ	$32 \cdot 10^{-6} \cdot R \text{ M}\Omega$		
		(10 ...100) MΩ	$202 \cdot 10^{-6} \cdot R \text{ M}\Omega$		
Elektrinė talpa	Skaitmeniniai ir analoginiai multimetrai	(0,75 ...4) nF	$(0,6 \cdot 10^{-2} \cdot C + 0,015) \text{ nF}$	EURAMET cg-15 v.3.0 2015 - skirta tik skaitmeninėms matavimo priemonėms E23.3 2022-09-27	C - matuoklio rodmuo
		(4 ...40) nF	$(0,45 \cdot 10^{-2} \cdot C + 0,030) \text{ nF}$		
		(40 ...400) nF	$(0,43 \cdot 10^{-2} \cdot C + 0,160) \text{ nF}$		
		(0,4 ...4) μF	$(0,56 \cdot 10^{-2} \cdot C + 0,0016) \text{ }\mu\text{F}$		
		(4 ...40) μF	$(0,69 \cdot 10^{-2} \cdot C + 0,016) \text{ }\mu\text{F}$		
		(40 ...400) μF	$(0,69 \cdot 10^{-2} \cdot C + 0,160) \text{ }\mu\text{F}$		
		(0,4 ...4) mF	$(0,69 \cdot 10^{-2} \cdot C + 0,0016) \text{ mF}$		
		(4 ...40) mF	$(1,5 \cdot 10^{-2} \cdot C + 0,060) \text{ mF}$		

Vilniaus regiono laboratorija, veiklos vykdymo vieta: Dariaus ir Girėno g. 38, 02189 Vilnius					
Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:					
Matuojamas dydis	Kalibruojamos matavimo priemonės tipas	Matavimų ribos	Matavimo neapibrėžtis	Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo	Kiti parametrai (kai taikoma)
<b>Dažnis</b>	Elektroniniai ir skaitmeniniai dažniamačiai	Nuo 0,1 Hz iki 1 MHz	$5 \cdot 10^{-9} \cdot f$ Hz	EA1.3 2014-06-06	Sinuso formos signalas. Sulyginimo metodas $f$ – matuojamas dažnis, Hz
		(1 ... 300) MHz	$3 \cdot 10^{-8} \cdot f$ Hz		
		(0,1 ... 100) Hz	$(5 \cdot 10^{-5} \dots 1 \cdot 10^{-7}) \cdot f$ Hz	EA1.3 2014-06-06	Sinuso formos signalas. Tiesioginis metodas $f$ – matuojamas dažnis, Hz
		100 Hz ... 300 MHz	$(1 \cdot 10^{-7} \dots 6 \cdot 10^{-8}) \cdot f$ Hz		
<b>Laikas (periodas)</b>	Elektroniniai ir skaitmeniniai dažniamačiai	1 $\mu$ s ... 10 s	$5 \cdot 10^{-9} \cdot T$ s	EA.1.3 2014-06-06	Sulyginimo metodas T– matuojamas periodas, s
		3,3 ns ... 1 $\mu$ s	$3 \cdot 10^{-8} \cdot T$ s		
		3,3 ns ... 1 s	$1,4 \cdot 10^{-7} \cdot T$ s		Tiesioginis metodas T– matuojamas periodas, s
		(1 ... 10) s	$4 \cdot 10^{-5} \cdot T$ s		
		200 ns ... 9 s	$4 \cdot 10^{-7} \cdot T$ s		Sulyginimo metodas Impulsinis signalas T– matuojamas periodas, s
		200 ns ... 100 $\mu$ s	$4 \cdot 10^{-7} \cdot T$ s		
<b>Laikas (intervalas)</b>	Elektroniniai ir skaitmeniniai dažniamačiai	100 $\mu$ s ... 1s	$7 \cdot 10^{-6} \cdot \Delta T$ s	EA.1.3 2014-06-06	Sulyginimo metodas $\Delta T$ – matuojamas intervalas, s
		(1 ... 10) s	$4 \cdot 10^{-7} \cdot \Delta T$ s		
		(10 ... 10000) s	$10^{-8} \cdot \Delta T$ s		Tiesioginis metodas $\Delta T$ – matuojamas intervalas, s
		(1 ... 10) s	7 $\mu$ s		
		(10 ... 10000) s	$10^{-6} \cdot \Delta T$ s		
<b>Laikas (impulso trukmė)</b>	Elektroniniai ir skaitmeniniai dažniamačiai	100 ns ... 10 ms	0,7 ns	EA.1.3 2014-06-06	Sulyginimo metodas $\tau$ – matuojama trukmė, s
		10 ms ... 1 s	$4 \cdot 10^{-7} \cdot \tau$ s		
		(1 ... 10) s	$10^{-8} \cdot \tau$ s		
<b>Laikas (impulso trukmė)</b>	Elektroniniai ir skaitmeniniai dažniamačiai	100 ns ... 1 $\mu$ s	0,02 ns	EA.1.3 2014-06-06	Tiesioginis metodas
		1 $\mu$ s ... 10 ms	6,0 ns		

Vilniaus regiono laboratorija, veiklos vykdymo vieta: Dariaus ir Girėno g. 38, 02189 Vilnius					
Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:					
Matuojamas dydis	Kalibruojamos matavimo priemonės tipas	Matavimų ribos	Matavimo neapibrėžtis	Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo	Kiti parametrai (kai taikoma)
<b>Dažnis</b> (laikas)	Sinuso formos signalų generatoriai, dažnių sintezatoriai, įtampos kalibratoriai	0,1 Hz ...300 MHz	$1 \cdot 10^{-9} \cdot f$ Hz	EA2.3 2014-06-06	Stabilizuoto dažnio generatoriai f –matuojamas dažnis, Hz
			$1 \cdot 10^{-7} \cdot f$ Hz		LRC tipo generatoriai
		3,3 ns ...10 s	$1 \cdot 10^{-9} \cdot T$ s	EA2.3 2014-06-06	Stabilizuoto dažnio generatoriai T –matuojamas periodas, s
			$1 \cdot 10^{-7} \cdot T$ s		LRC tipo generatoriai
<b>Dažnis</b>	Sinuso formos signalų generatoriai, dažnių sintezatoriai, įtampos kalibratoriai	5 MHz, 10 MHz	$1 \cdot 10^{-9} \cdot f$ Hz	EA2.3 2014-06-06	Atraminio stabilizuoto dažnio generatoriai
<b>Laikas</b> (periodas)	Impulsų generatoriai	100 ns ...9 s	$6 \cdot 10^{-9} \cdot T$ s	EA3.3 2014-06-06	Stabilizuoto dažnio generatoriai T-matuojamas periodas, s
			$1 \cdot 10^{-7} \cdot T$ s		LRC tipo generatoriai
<b>Laikas</b> (intervalas)	Impulsų generatoriai	100 ns ...10 s	$6 \cdot 10^{-9} \cdot \Delta T + 2$ ns	EA3.3 2014-06-06	$\Delta T$ – matuojamas intervalas, s
		10 s ...10000 s	$6 \cdot 10^{-9} \cdot \Delta T$ s		
<b>Laikas</b> (impulso trukmė)	Impulsų generatoriai	100 ns ...10 s	$6 \cdot 10^{-9} \cdot \tau + 2$ ns	EA3.3 2014-06-06	Stabilizuoto dažnio generatoriai $\tau$ -matuojama trukmė, s



Vilniaus regiono laboratorija, veiklos vykdymo vieta: Dariaus ir Girėno g. 38, 02189 Vilnius					
Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:					
Matuojamas dydis	Kalibruojamos matavimo priemonės tipas	Matavimų ribos	Matavimo neapibrėžtis	Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo	Kiti parametrai (kai taikoma)
<b>Įtampa</b> (vertikalaus skleidimo koeficientas)	Skaitmeniniai oscilografai	1 mV/pad. 2 mV/pad. 5 mV/pad. 10 mV/pad. 20 mV/pad. 50 mV/pad. 100 mV/pad. 200 mV/pad. 500 mV/pad. 1 V/pad. 2 V/pad. 5 V/pad. 10 V/pad.	5,3 % 3,6 % 0,7 % 1,0 % 1,1 % 1,5 % 1,2 % 1,1 % 1,7 % 1,3 % 1,1 % 1,9 % 1,4 %	EURAMET cg-7 v. 1.0 2011 EA4.3 2014-06-06	Tiesioginis metodas
	Skaitmeniniai oscilografai	1 mV/pad. ...50 V/pad.	0,2 %	EURAMET cg-7 v. 1.0 2011 EA4.3 2014-06-06	Sulyginimo metodas
<b>Įtampa</b> (vertikalaus skleidimo koeficientas)	Analoginiai oscilografai	1 mV/pad. ...50 V/pad.	6 %	EURAMET cg-7 v. 1.0 2011 EA4.3 2014-06-06	Tiesioginis metodas
<b>Laikas</b> (horizontalaus skleidimo koeficientas)	Skaitmeniniai oscilografai	10 ns/pad ...10 s/pad	0,3 %	EURAMET cg-7 v. 1.0 2011 EA4.3 2014-06-06	Tiesioginis metodas
<b>Laikas</b> (horizontalaus skleidimo koeficientas)	Skaitmeniniai oscilografai	10 ns/pad ...10 s/pad	0,2 %	EURAMET cg-7 v. 1.0 2011 EA4.3 2014-06-06	Sulyginimo metodas
	Analoginiai oscilografai	10 ns/pad ...10 s/pad	6 %		Tiesioginis metodas
<b>Įtampa</b> (signalo amplitudė)	Skaitmeniniai oscilografai	8 mV ...80 V	0,3 %	EURAMET cg-7 v. 1.0 2011 EA4.3 2014-06-06	-
	Analoginiai oscilografai	8 mV ...80 V	6 %		
<b>Laikas</b> (laiko intervalas)	Skaitmeniniai oscilografai	100 ns ...10 s	0,2 %		
	Analoginiai oscilografai	100 ns ...10 s	6 %		
<b>Laikas</b> (impulsų trukmė)	Skaitmeniniai oscilografai	100 ns ...1 s	$(0,002 \cdot \tau + 0,6 \cdot 10^{-9})$ s	EURAMET cg-7 v. 1.0 2011	$\tau$ – matuojama trukmė, s
	Analoginiai oscilografai	100 ns ...1 s	6 %	EA4.3 2014-06-06	

Vilniaus regiono laboratorija, veiklos vykdymo vieta: Dariaus ir Girėno g. 38, 02189 Vilnius						
Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:						
Matuojamas dydis	Kalibruojamos matavimo priemonės tipas	Matavimų ribos		Matavimo neapibrėžtis	Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo	Kiti parametrai (kai taikoma)
<b>Greitis</b>	Tachografų patikros prietaisai	(10 ... 250) km/h		(0,00002 ... 0,0006) km/h	EA5.3 2015-01-10	-
<b>Atstumas</b>		1000 m		0,41 m		k = 2500 imp/km
		1000 m		0,13 m		k = 8000 imp/km
		1000 m		0,05 m		k = 24000 imp/km
<b>Laikas</b>		(-120 ... +120) s/parą		0,12 s		-
<b>Garso slėgio lygis ir dažnis</b>	Garso lygio kalibratoriai	(94; 114; 124) dB (250; 1000) Hz		0,12 dB $2,8 \cdot 10^{-5}$ - 0,004 f Hz	LST EN IEC 60942:2018 AV4.3, 2022-09-27	Etaloniniais mikrofonais; f – dažnis, Hz
<b>Garso slėgio lygis</b>	Garso lygio matuokliai	(94; 114; 124) dB prie 1000 Hz 114 dB prie 250 Hz		0,14 dB 0,12 dB	LST EN 61672-1:2014 LST EN 61672-3:2014, išskyrus p. 11.1 AV3.3, 2022-09-27	Etaloniniu kalibratoriumi 250Hz ir 1000 Hz dažniuose
<b>Garso slėgio lygis</b>	Garso lygio matuokliai	(30 ... 140) dB (20 ... 8000) Hz		0,18 dB	LST EN 61672-1:2014 LST EN 61672-3:2014, išskyrus p. 11.1 AV3.3, 2022-09-27	Sulyginimas su etalonu mikrofonų poravimo kameroje (20 ... 8000) Hz
<b>Vibracijos pagreitis, greitis, amplitudė</b>	Vibracijos matavimo priemonės	(0,1...100) m/s <sup>2</sup> (0,3...300) mm/s (1...3000) μm	5,012 Hz	2 %	ISO 8041-1:2017 AV2.3, 2022-09-27	
			(10 ... 15,85) Hz	1,4 %		
			(19,95...2000) Hz	1,2 %		
<b>Jutiklio jautris</b>	Vibracijos jutikliai	(0,5...10000) mV/m/s <sup>2</sup>	5,012 Hz	1 %	ISO 16063-21:2003 AV2.3, 2022-09-27	
			(10 ... 15,85) Hz	0,8 %		
			(19,95 ... 2000) Hz	0,7 %		
<b>Vibracijos pagreitis, greitis, amplitudė</b>	Vibracijos kalibratoriai, stendai, stalai, platformos	(0,1...200) m/s <sup>2</sup> (0,3...300) mm/s (1...3000) μm	5,012 Hz	1,2 %	ISO 16063-44:2018 AV1.3, 2022-12-02	
			(10 ÷ 2000) Hz	0,8 %		
			(5,012 ÷ 2000) Hz	2,9 %		
			(10 ... 2000) Hz	0,006 %		

Vilniaus regiono laboratorija, veiklos vykdymo vieta: Dariaus ir Girėno g. 23, 02189 Vilnius					
Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:					
Matuojamas dydis	Kalibruojamos matavimo priemonės tipas	Matavimų ribos	Matavimo neapibrėžtis	Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo	Kiti parametrai (kai taikoma)
Nuolatinės srovės varža	Varžos matai	1 mΩ; 10 mΩ	$4 \cdot 10^{-6} \cdot R \text{ m}\Omega$	E2.3 2012-11-05	R- matuojamos varžos vertė
		0,1Ω; 1Ω; 10Ω; 100 Ω	$4 \cdot 10^{-6} \cdot R \text{ }\Omega$		
		1kΩ; 10 kΩ; 100 kΩ	$4 \cdot 10^{-6} \cdot R \text{ k}\Omega$		
		1 MΩ	$4 \cdot 10^{-6} \cdot R \text{ M}\Omega$		
		10 MΩ	$10^{-4} \cdot R \text{ M}\Omega$		
		100 MΩ	$3 \cdot 10^{-3} \text{ M}\Omega$		
		1 GΩ	$10^{-4} \text{ G}\Omega$		
Aplinkos dozės ekvivalento galia	Aplinkos dozės ekvivalento galios matuokliai	(1,9 ... 99,99) μSv/h d = 0,01 μSv/h	$(6,60 + 4,2 \cdot 10^{-8} \cdot R) \%$	ISO 4037-1:2009 ISO 4037-2:2009 ISO 4037-3:2009 LST EN 60846:2005 R1.3 2013-01-14	Tiesioginių matavimų metodas R- matuoklio rodmuo, d- padalos vertė
		(1,9 ... 999,9) μSv/h d = 0,1 μSv/h	$(6,60 + 1,58 \cdot 10^{-5} \cdot R) \%$		
		(10 ... 9999) μSv/h d = 1 μSv/h	$(6,60 + 1,58 \cdot 10^{-5} \cdot R) \%$		
		(100 ... 10000) μSv/h d = 10 μSv/h	$(5,60 + 1,72 \cdot 10^{-5} \cdot R) \%$		

Kauno regiono laboratorija, veiklos vykdymo vieta: E. Ožėškienės g. 25, 44254 Kaunas					
Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:					
Matuojamas dydis	Kalibruojamos matavimo priemonės tipas	Matavimų ribos	Matavimo neapibrėžtis	Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo	Kiti parametrai (kai taikoma)
<b>Jėga</b>	Bandymų mašinos, presai	0,50 kN	0,047 %	LST EN ISO 7500-1:2018 J2-02 2018-12-13	-
		1,00 kN	0,040 %		
		1,50 kN	0,037 %		
		2,0 kN	0,036 %		
		2,5 kN	0,029 %		
		3,0 kN	0,024 %		
		4,0 kN	0,019 %		
		5,0 kN	0,015 %		
		10 kN	0,055 %		
		15 kN	0,050 %		
		20 kN	0,046 %		
		25 kN	0,038 %		
		30 kN	0,031 %		
		40 kN	0,022 %		
		50 kN	0,017 %		
		100 kN	0,091 %		
		150 kN	0,086 %		
		200 kN	0,080 %		
		250 kN	0,069 %		
		300 kN	0,058 %		
		400 kN	0,035 %		
		500 kN	0,021 %		
		600 kN	0,063 %		
900 kN	0,049 %				
1200 kN	0,039 %				
1500 kN	0,035 %				
1800 kN	0,030 %				
2400 kN	0,026 %				
3000 kN	0,023 %				
<b>Jėga</b>	Automobilių stabdžių parametrų matavimo stendai	(1 ... 40) kN	$(3,6 + 0,00221 \cdot R) N$	LST ISO 21069-2:2011 J2-04 2017-09-16	R – stendo rodmuo, N

<b>Kauno regiono laboratorija, veiklos vykdymo vieta: E. Ožėškienės g. 25, 44254 Kaunas</b>					
<b>Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:</b>					
<b>Matuojamas dydis</b>	<b>Kalibruojamos matavimo priemonės tipas</b>	<b>Matavimų ribos</b>	<b>Matavimo neapibrėžtis</b>	<b>Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo</b>	<b>Kiti parametrai (kai taikoma)</b>
<b>Tūris</b>	Laboratorinės stūmoklinės tūrio matavimo priemonės	1 µl ... 200 ml	$(0,0032+1,164 \cdot 10^{-3} \cdot V) \mu\text{l}$	LST EN ISO 8655-6:2022 V2-04 2022-08-23	V – tūris, µl Neapibrėžtis neapima rodmenų sklaidos
<b>Tūris</b>	Tūrio matavimo indai, saikikliai	0,5 ml 1 ml 2 ml 5 ml 10 ml 20 ml 50 ml 100 ml 200 ml 250 ml 500 ml 1000 ml 2000 ml 5000 ml 10000 ml 20000 ml 50000 ml 100000 ml 200000 ml	0,0020 ml 0,0020 ml 0,0030 ml 0,0030 ml 0,0070 ml 0,010 ml 0,017 ml 0,022 ml 0,022 ml 0,040 ml 0,070 ml 0,12 ml 0,12 ml 0,26 ml 0,50 ml 1,1 ml 2,0 ml 19,1 ml 21,1 ml	EURAMET/cg-19 v. 3.0 (09/2019) V2-03 2018-12-14	
<b>Tūris</b>	Talpyklos užpylimo metodu - saikikliais	$(0,01 \dots 20) \text{ m}^3$	$(0,15 \cdot 10^{-4} + 4,26 \cdot 10^{-4} \cdot R) \text{ m}^3$	ISO 4269:2001 OIML R 71:2008 LST EN ISO 8222:2020 V2-05 2018-12-14	R-talpyklos tūris
<b>Tūris</b>	Talpyklos užpylimo metodu - skaitikliu	$(1 \dots 200) \text{ m}^3$	$(0,0034 + 7,33 \cdot 10^{-4} \cdot R) \text{ m}^3$	ISO 4269:2001 OIML R 71:2008 LST EN ISO 8222:2020 V2-05 2018-12-14	R-talpyklos tūris

Kauno regiono laboratorija, veiklos vykdymo vieta: E. Ožėškienės g. 25, 44254 Kaunas					
Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:					
Matuojamas dydis	Kalibruojamos matavimo priemonės tipas	Matavimų ribos	Matavimo neapibrėžtis	Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo	Kiti parametrai (kai taikoma)
Masė	Elektroninės svarstyklės	Kalibruojamos svarsčiais E2 kl. nuo 1 mg iki 20 kg F1 kl. nuo 1 mg iki 40 kg F2 kl. nuo 1 kg iki 1 t M1 kl. nuo 1 g iki 3 t nuo 3 t iki 20 t	(0,0036+9,4·10 <sup>-4</sup> ·R) mg  (0,013+3,0·10 <sup>-3</sup> ·R) mg  (0,0092+8,8·10 <sup>-6</sup> ·R) g  (0,00032+3,5·10 <sup>-5</sup> ·R) kg (0,11+3,5·10 <sup>-5</sup> ·R) kg	EURAMET/cg-18 v. 4.0 (11/2015) M2-02 2018-12-16	R-svarstyklių rodmuo  R, g  R, g  R, g  R, kg
Masė	Svarsčiai F1 tikslumo klasė	(1... 20) mg 50 mg, 100 mg 200mg, 500mg 1 g, 2 g 5 g 10 g 20 g 50 g 100 g 200 g 500 g 1 kg 2 kg 5 kg 10 kg 20 kg	0,0030 mg 0,0050 mg 0,0060 mg 0,011 mg 0,016 mg 0,020 mg 0,021 mg 0,13 mg 0,14 mg 0,16 mg 0,35 mg 1,5 mg 1,9 mg 3,6 mg 5,7 mg 8,9 mg	OIML R111-1: 2004 M2-01 2018-12-14	-

<b>Kauno regiono laboratorija, veiklos vykdymo vieta: E. Ožėškienės g. 25, 44254 Kaunas</b>					
<b>Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:</b>					
<b>Matuojamas dydis</b>	<b>Kalibruojamos matavimo priemonės tipas</b>	<b>Matavimų ribos</b>	<b>Matavimo neapibrėžtis</b>	<b>Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo</b>	<b>Kiti parametrai (kai taikoma)</b>
<b>Masė</b>	Svarsčiai F2 tikslumo klasė ir svarmenys	(1 ... 10) mg (20...100) mg 200 mg, 500 mg 1 g, 2 g 5 g 10 g, 20 g 50 g, 100 g 200 g 500 g 1 kg 2 kg, 5 kg 10 kg 20 kg 50 kg	0,0060 mg 0,010 mg 0,020 mg 0,011 mg 0,016 mg 0,020 mg 0,14 mg 0,17 mg 0,35 mg 2,0 mg 11,0 mg 51,0 mg 55,0 mg 63,0 mg	OIML R111-1: 2004 M2-01 2018-12-14	-
<b>Masė</b>	Svarsčiai M1 tikslumo klasė ir svarmenys	(1...500) mg 1 g 2 g (5...20) g 50 g 100 g 200 g 500 g 1 kg 2 kg 5 kg 10 kg 20 kg 50 kg	0,022 mg 0,020 mg 0,040 mg 0,050 mg 0,17 mg 0,20 mg 1,7 mg 2,1 mg 2,6 mg 13 mg 14 mg 77 mg 83 mg 110 mg	OIML R111-1: 2004 M2-01 2018-12-14	-
<b>Slėgis</b>	Barometrai	(80 ... 109,9) kPa	± 0,02 kPa	EURAMET/cg-3 v. 1.0 (03/2011) EURAMET/cg-17 v.4.0 (04/2019) S2-02 2022-09-27	p – slėgio vertė kalibruojamame taške

<b>Kauno regiono laboratorija, veiklos vykdymo vieta: E. Ožeškienės g. 25, 44254 Kaunas</b>					
<b>Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:</b>					
<b>Matuojamas dydis</b>	<b>Kalibruojamos matavimo priemonės tipas</b>	<b>Matavimų ribos</b>	<b>Matavimo neapibrėžtis</b>	<b>Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo</b>	<b>Kiti parametrai (kai taikoma)</b>
<b>Slėgis</b>	Automobilių padangų slėgmačiai	(0 ... 1400) kPa	0,60 kPa	LST EN 12645-2014 86/217EEB EURAMET/cg-3 v. 1.0 (03/2011) EURAMET/cg-17 v.4.0 (04/2019) S2-02 2022-09-27	p – slėgio vertė kalibruojamame taške
<b>Slėgis</b>	Slėgio matuokliai	(0 ... 2500) Pa	$(0,2+1,6 \cdot 10^{-5} \cdot p)$ Pa	EURAMET/cg-3 v. 1.0 (03/2011) EURAMET/cg-17 v.4.0 (04/2019) S2-02 2022-09-27	p – slėgio vertė kalibruojamame taške
		(0 ... -90) kPa	0,02 kPa		
		(5 ... 250) kPa	$(0,0011+2,114 \cdot 10^{-5} \cdot p)$ kPa		
		(250 ... 1000) kPa	0,17 kPa		
		(1000 ... 10000) kPa	$(0,0385+1,83 \cdot 10^{-4} \cdot p)$ kPa		
		(10000 ... 60000) kPa	$(3,5+6,285 \cdot 10^{-5} \cdot p)$ kPa		
<b>Temperatūra</b>	Šaldymo ir klimatinės kameros	(-30 ... 300) °C	0,35 °C	LST EN 60068-3-11:2007 T2-04 2019-01-16	-
<b>Temperatūra</b>	Kaitinimo krosnys, džiovavimo spintos, sterilizatoriai,	(20 ... 300)°C 20°C 200°C 300°C	0,35°C	LST EN 285:2015+A1:2021 LST EN 13060:2014+A1:2019 T2-05 2022-09-27	-
	Termostatinės vonelės	(10 ... 95) °C	0,063°C	T2-06 2019-01-26	-
	Bekontaktiniai termometrai	(-30 ... 150) °C	0,13°C	T2-08 2019-01-22	-
<b>Temperatūra</b>	Stikliniai termometrai	(-60 ... 300) °C -60 °C -38,83 °C 0,01 °C 29,76 °C 231,928 °C 300 °C	0,016 °C 0,016 °C 0,006 °C 0,016 °C 0,019 °C 0,023 °C	ISO 386:1997 LST EN 1770:2002 LST EN 1771:2004 OIML R 133:2002 T2-01 2019-01-13	-
<b>Temperatūra</b>	Skaitmeniniai termometrai	(-60 ... 300) °C -60 °C -38,83 °C 0,01 °C	0,016 °C 0,016 °C 0,006 °C	LST EN 13485:2002 T2-02 2019-01-30	-



Kauno regiono laboratorija, veiklos vykdymo vieta: E. Ožėškienės g. 25, 44254 Kaunas					
Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:					
Matuojamas dydis	Kalibruojamos matavimo priemonės tipas	Matavimų ribos	Matavimo neapibrėžtis	Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo	Kiti parametrai (kai taikoma)
		29,76 °C 231,928 °C 300 °C	0,016 °C 0,019 °C 0,023 °C		
<b>Drėgmė</b>	Santykinės drėgmės ir oro temperatūros matuokliai	(5,0 ... 35) % (35 ... 95) % (-30 ... 70) °C	(1,18 + 0,0014·φ) % (1,12 + 0,0032·φ) % 0,12 °C	T2-10 2019-01-24	φ – drėgmė matuojamame taške
<b>Ilgis</b>	Sietai: - tinklo (šilko, cheminio pluošto, susuktų siūlų, metalo vielų ) - perforuoto metalo lakšto; - strypiniai; - grūdų	Akučių matmenys (0,02 ... 125) mm	1,2 μm	ISO 3310-1:2016 ISO 3310-2:2013 LST EN ISO 5223:2016 G2-03 2017-08-14	Į neapibrėžtį neįtrauktas geriausio sieto neapibrėžties indėlis
<b>Ilgis</b>	Slankmatiniai matuokliai	Padalos vertė 0,01 mm 0,02 mm 0,05 mm 0,1 mm	0,013 mm 0,026 mm 0,065 mm 0,13 mm	LST EN ISO 13385-2:2020 LST EN ISO 13385-1:2019 G2-05 2022-09-27	-
<b>Ilgis</b>	Mikrometriniai matuokliai	Padalos vertė 10 μm 1 μm 0,5 μm 0,2 μm 0,1 μm	5,8 μm 0,58 μm 0,29 μm 0,13 μm 0,078 μm	G2-02 2017-08-14	-
<b>Ilgis</b>	Indikatoriai ir indikatoriniai matuokliai	Padalos vertė 100 μm 10 μm 1 μm 0,5 μm 0,2 μm 0,1 μm 0,05 μm 0,02 μm 0,01 μm	57,7 μm 5,8 μm 0,58 μm 0,3 μm 0,14 μm 0,099 μm 0,085 μm 0,081 μm 0,080 μm	G2-04 2017-08-14	-
<b>Ilgis</b>	Galiniai ilgio matai ir jų priedai	(0,3 ... 0,9) mm 0,5 mm (0,991 ... 0,999) mm	0,106 μm 0,084 μm 0,085 μm	LST EN ISO 3650:2001 G2-01	žingsnis 0,1 mm - žingsnis 0,001mm

Kauno regiono laboratorija, veiklos vykdymo vieta: E. Ožėškienės g. 25, 44254 Kaunas					
Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:					
Matuojamas dydis	Kalibruojamos matavimo priemonės tipas	Matavimų ribos	Matavimo neapibrėžtis	Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo	Kiti parametrai (kai taikoma)
		(1,001 ... 1,009) mm	0,083 μm	2017-08-14	žingsnis 0,001mm
		1,005 mm; (1 ... 1,49) mm	0,085 μm		žingsnis 0,01 mm
		(1,5 ... 1,8) mm	0,085 μm		žingsnis 0,1 mm
		1,9; 2; 2,5 mm	0,086 μm		-
		3; 3,5 mm	0,087 μm		-
		4 mm	0,088 μm		-
		4,5; 5 mm	0,089 μm		-
		5,5; 6 mm	0,090 μm		-
		6,5; 7 mm	0,091 μm		-
		7,5 mm	0,092 μm		-
		8; 8,5 mm	0,093 μm		-
		9; 9,5 mm	0,094 μm		-
		10 mm	0,095 μm		-
		20 mm	0,106 μm		-
		30 mm	0,118 μm		-
		40 mm	0,130 μm		-
		50 mm	0,142 μm		-
		60 mm	0,155 μm		-
		70 mm	0,167 μm		-
		80 mm	0,179 μm		-
90 mm	0,192 μm	-			
100 mm	0,204 μm	-			
5,12 mm	0,115 μm	-			
<b>Ilgis</b>	Galiniai ilgio matai ir jų priedai	10,24 mm	0,120 μm	LST EN ISO 3650:2001 G2-01 2017-08-14	-
		15,36 mm	0,125 μm		
		21,2 mm	0,104 μm		
		21,5 mm	0,131 μm		
		25 mm	0,134 μm		
		30,12 mm	0,142 μm		
		35,24 mm	0,148 μm		
		40,36 mm	0,157 μm		
		46,5 mm	0,169 μm		
		50 mm	0,168 μm		
		51,4 mm	0,138 μm		
		55,12 mm	0,184 μm		
		60,24 mm	0,191 μm		

Kauno regiono laboratorija, veiklos vykdymo vieta: E. Ožėškienės g. 25, 44254 Kaunas					
Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:					
Matuojamas dydis	Kalibruojamos matavimo priemonės tipas	Matavimų ribos	Matavimo neapibrėžtis	Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo	Kiti parametrai (kai taikoma)
		65,36 mm	0,200 μm		
		71,5 mm	0,204 μm		
		75 mm	0,163 μm		
		80,12 mm	0,220 μm		
		85,24 mm	0,229 μm		
		90,36 mm	0,233 μm		
		96,5 mm	0,247 μm		
		100 mm	0,253 μm		
		50 mm	0,210 μm		
		100 mm	0,260 μm		
		101,6 mm	0,202 μm		
		126,8 mm	0,236 μm		
		150 mm	0,269 μm		
		200 mm	1,467 μm		
		300 mm	1,958 μm		
		400 mm	2,452 μm		
		500 mm	2,946 μm		
		600 mm	3,470 μm		
		700 mm	3,962 μm		
		800 mm	4,454 μm		
		900 mm	4,948 μm		
		1000 mm	5,441 μm		
<b>Ilgis</b>	Ilgio matai, ruletės, liniuotės, matavimo juostos, atstumo ir aukščio matavimo priemonės	Iki 200 mm (padalos vertė 0,0001 mm)  Nuo 1 m iki 200 m ( padalos vertė 0,2 mm)  Iki 10 m ( padalos vertė 1,0 mm)  Nuo 10 m iki 200 m ( padalos vertė 1,0 mm)	1,6 μm $\sqrt{0,0139 \cdot L}$ mm  $\sqrt{0,084 + (0,289(L - 1))^2}$ mm  $\sqrt{27,324 \cdot \frac{L}{10}}$ mm	OIML R 35-1: 2007 G2-06 2017-08-14	L - ilgis, m
<b>Ilgis</b>	Tarpumačiai	(0,01 ... 2,0) mm	0,12 μm	G2-13 2018-12-12	-
<b>Ilgis</b>	Optimetrai	(0 ... 500) mm	0,18 μm	G2-14	-

<b>Kauno regiono laboratorija, veiklos vykdymo vieta: E. Ožeškienės g. 25, 44254 Kaunas</b>					
<b>Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:</b>					
<b>Matuojamas dydis</b>	<b>Kalibruojamos matavimo priemonės tipas</b>	<b>Matavimų ribos</b>	<b>Matavimo neapibrėžtis</b>	<b>Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo</b>	<b>Kiti parametrai (kai taikoma)</b>
		(skalė ± 100 μm)		2018-12-10	
<b>Ilgis</b>	Optiniai matuokliai	(0 ... 1000) mm, padalos vertė	-	G2-11 2018-12-13	-
		0,1 μm	(0,19 + 0,00238 · L) μm		
		1 μm	(0,61 + 0,00203 · L) μm		
		10 μm	(5,8 + 0,0005 · L) μm		
		50 μm	(28,9...29,6) μm		
		100 μm	(57,7...58,1) μm		
<b>Ilgis</b>	Suvirintojų šablonai	(0 ... 100) mm, padalos vertė	-	G2-12 2018-12-11	-
		0,01 mm	5,8 μm		
		0,1 mm	58 μm		
		1 mm	578 μm		
		ilgiui be skalės	2,1 μm		
<b>Ilgis</b>	Storio matuokliai	(0 ... 635) mm padalos vertė		G2-15 2018-12-12	-
		100 μm	57,7 μm		
		10 μm	5,8 μm		
		1 μm	0,58 μm		
		0,1 μm	0,099 μm		
	Storio etalonai	0,12 μm			
<b>Ilgis</b>	Kalibrai	0,1 mm	0,098 μm	G2-16 2018-12-12	-
		1 mm	0,097 μm		
		100 mm	0,21 μm		
		1000 mm	5,30 μm		
<b>Ilgis</b>	Gulsčiukai	Gulsčiukams be skalės iki 2000 mm	0,0061 mm/m	G2-17 2018-12-12	-
		Padalos vertė	-		
		0,005 mm/m mm/m	(0,0061...0,008) mm/m		
		0,0125 mm/m	(0,01...0,015) mm/m		
	0,025 mm/m	(0,016...0,029) mm/m			
	Rąstų imitatoriai	skersmuo (100 ... 400) mm, ilgis ≥1000 mm	0,067 mm 0,12 mm	G2-18 2021-09-20	-

Kauno regiono laboratorija, veiklos vykdymo vieta: E. Ožėškienės g. 25, 44254 Kaunas					
Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:					
Matuojamas dydis	Kalibruojamos matavimo priemonės tipas	Matavimų ribos	Matavimo neapibrėžtis	Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo	Kiti parametrai (kai taikoma)
Ilgis	Detalių matmenys	(1...100) mm	(1,4 ... 3,0) μm	G2-19 2023-01-09	-
		(100...200) mm	(3,0 ... 5,8) μm		
		(200...300) mm	(5,8 ... 8,5) μm		
		(300...400) mm	(8,5... 11,2) μm		
		(400...500) mm	(11,2 ... 14,0) μm		
		(500...600) mm	(14,0...16,6) μm		
		(600...700) mm	(16,6... 19,3) μm		
		(700...800) mm	(19,3... 22,0) μm		
		(800...900) mm	(22...25) μm		
		(900...1650) mm	(0,025 ... 0,4) mm		
Paviršiaus plokštumas	Lekalinės liniuotės	iki 300mm	1,15 μm	G2-20 2018-12-12	
	Stiklinės plokštelės ir kiti vietiniai paviršiai	~ 50mm	0,023 μm		
Paviršiaus plokštumas	Paviršiaus plokštumui ir tiesumui	nuo 10 mm	1,16 μm	G2-20 2018-12-12	
Kampas	Kampainiai, kampo matai	(10 ... 100) °	± 3,3 μm ± 2,6 "	G2-10 2018-12-10	-
Kampas	Kampamačiai	(0 ... 360)°		G2-09 2018-12-14	-
		Kampamačio padalos vertė	-		
		0,167 '	0,098 '		
		0,6 '	0,35 '		
		2 '	1,16 '		
		3 '	1,7 '		
Kampas	Kampamačiai	5 '	2,89 '	G2-09 2018-12-14	-
		10 '	5,77 '		
		15 '	8,66 '		
		30 '	17,32 '		
		60 '	34,64 '		
Kampas	Optiniai matuokliai	(0 ... 360) ° padalos vertė	-	G2-11 2018-12-13	-

Kauno regiono laboratorija, veiklos vykdymo vieta: E. Ožeškienės g. 25, 44254 Kaunas					
Kalibravimo ir matavimo galimybės (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:					
Matuojamas dydis	Kalibruojamos matavimo priemonės tipas	Matavimų ribos	Matavimo neapibrėžtis	Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo	Kiti parametrai (kai taikoma)
		0,5 ' 1 ' 10 ' 30 ' 60 '	0,29 ' 0,58 ' 5,77 ' 17,32 ' 34,64 '		
<b>Kampas</b>	Suvirintojų šablonai	(0 ... 360) ° padalos vertė 0,5 ° 1 ° 5 ° 10° kampui be skalės	- 0,29 ° 0,58 ° 2,89 ° 5,77° 0,022 °	G2-12 2018-12-11	-
<b>Nuolatinė įtampa</b>	Skaitmeniniai ir analoginiai multimetrai	(0,000 ... 202,000) mV	$(2,31 \cdot 10^{-3} + 1,73 \cdot 10^{-5} \cdot U)$ mV	EURAMET cg-15 v.3.0 2015 – skirta tik skaitmeninėms matavimo priemonėms KM E 2012 30, 2016-05-03	U-įtampos vertė kalibruojamame taške
<b>Nuolatinė įtampa</b>	Skaitmeniniai ir analoginiai multimetrai	(0,20 ... 2,02)V (2,02 ... 20,20) V (20,00 ... 200,000) V (200,000 ... 1025,00) V	$(7,61 \cdot 10^{-6} + 8,39 \cdot 10^{-6} \cdot U)$ V $(4,62 \cdot 10^{-5} + 8,32 \cdot 10^{-6} \cdot U)$ V $(5,54 \cdot 10^{-4} + 1,25 \cdot 10^{-5} \cdot U)$ V $(5,54 \cdot 10^{-3} + 1,12 \cdot 10^{-5} \cdot U)$ V	EURAMET cg-15 v.3.0 2015 – skirta tik skaitmeninėms matavimo priemonėms KM E 2012 30, 2016-05-03	U-įtampos vertė kalibruojamame taške
<b>Kintama įtampa</b>	Skaitmeniniai ir analoginiai multimetrai	(0,000 ... 202,00) mV 45 Hz ... 999 Hz (0,20 ... 2,02) V 45 Hz ... 999 Hz (2,00 ... 20,20) V 45 Hz ... 999 Hz (20,00 ... 200,00) V 45 Hz ... 999 Hz (200,00 ... 1020,0) V 45 Hz ... 999 Hz	$(1,73 \cdot 10^{-2} + 1,85 \cdot 10^{-4} \cdot U)$ mV $(1,73 \cdot 10^{-4} + 1,66 \cdot 10^{-4} \cdot U)$ V $(1,52 \cdot 10^{-3} + 1,66 \cdot 10^{-4} \cdot U)$ V $(1,73 \cdot 10^{-2} + 1,56 \cdot 10^{-4} \cdot U)$ V $(1,15 \cdot 10^{-1} + 1,86 \cdot 10^{-4} \cdot U)$ V		

Kauno regiono laboratorija, veiklos vykdymo vieta: E. Ožėškienės g. 25, 44254 Kaunas					
Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:					
Matuojamas dydis	Kalibruojamos matavimo priemonės tipas	Matavimų ribos	Matavimo neapibrėžtis	Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo	Kiti parametrai (kai taikoma)
<b>Nuolatinės srovės stipris</b>	Skaitmeniniai ir analoginiai multimetrai	(0,000 ... 202,000) $\mu$ A	$(1,15 \cdot 10^{-2} + 1,15 \cdot 10^{-4} \cdot I)$ $\mu$ A	EURAMET cg-15 v.3.0 2015 – skirta tik skaitmeninėms matavimo priemonėms KM E 2012 30, 2016-05-03	I-srovės vertė kalibruojamame taške
		(0,2000 ... 2,020) mA	$(1,50 \cdot 10^{-5} + 5,20 \cdot 10^{-5} \cdot I)$ mA		
		(2,00 ... 20,200) mA	$(3,46 \cdot 10^{-4} + 5,20 \cdot 10^{-5} \cdot I)$ mA		
		(20,000 ... 200,000) mA	$(3,46 \cdot 10^{-3} + 5,20 \cdot 10^{-5} \cdot I)$ mA		
		(0,200 ... 2,0200) A	$(6,47 \cdot 10^{-5} + 1,35 \cdot 10^{-4} \cdot I)$ A		
		(2,02 ... 20,200 ) A	$(1,04 \cdot 10^{-3} + 3,12 \cdot 10^{-4} \cdot I)$ A		
		(20,20 ... 30,00) A	$(1,22 \cdot 10^{-2} + 1,89 \cdot 10^{-4} \cdot I)$ A		
		(20,000 ... 202,000) $\mu$ A			
<b>Kintamos srovės stipris</b>	Skaitmeniniai ir analoginiai multimetrai	45 Hz ... 999 Hz	$(1,89 \cdot 10^{-1} + 7,28 \cdot 10^{-4} \cdot I)$ $\mu$ A	EURAMET cg-15 v.3.0 2015 – skirta tik skaitmeninėms matavimo priemonėms KM E 2012 30, 2016-05-03	I-srovės vertė kalibruojamame taške
		(0,200 ... 2,020) mA			
		45 Hz ... 999 Hz	$(3,70 \cdot 10^{-4} + 6,24 \cdot 10^{-4} \cdot I)$ mA		
		(2,000 ... 20,200) mA			
		45 Hz ... 999 Hz	$(3,23 \cdot 10^{-3} + 4,16 \cdot 10^{-4} \cdot I)$ mA		
		(20,00 ... 202,00) mA			
		45 Hz ... 999 Hz	$(3,23 \cdot 10^{-2} + 4,16 \cdot 10^{-4} \cdot I)$ mA		
		(0,200 ... 2,02) A			
		45 Hz ... 999 Hz	$(3,70 \cdot 10^{-4} + 6,24 \cdot 10^{-4} \cdot I)$ A		
		(2,00 ... 30,000) A			
45 Hz ... 999 Hz	$(4,16 \cdot 10^{-3} + 8,62 \cdot 10^{-4} \cdot I)$ A				
<b>Varža</b>	Skaitmeniniai ir analoginiai multimetrai	0,1 $\Omega$	$5,78 \cdot 10^{-3} \Omega$	EURAMET cg-15 v.3.0 2015– skirta tik skaitmeninėms matavimo priemonėms KM E 2012 30, 2016-05-03	-
		1 $\Omega$	$5,80 \cdot 10^{-3} \Omega$		
		10 $\Omega$	$6,06 \cdot 10^{-3} \Omega$		
		100 $\Omega$	$7,85 \cdot 10^{-3} \Omega$		
		1 k $\Omega$	$2,66 \cdot 10^{-5} k\Omega$		
		10 k $\Omega$	$1,50 \cdot 10^{-4} k\Omega$		
		100 k $\Omega$	$2,66 \cdot 10^{-3} k\Omega$		
		1 M $\Omega$	$2,94 \cdot 10^{-5} M\Omega$		
		10 M $\Omega$	$1,15 \cdot 10^{-3} M\Omega$		
		100 M $\Omega$	$2,10 \cdot 10^{-1} M\Omega$		
		1000 M $\Omega$	11,6 M $\Omega$		

Kauno regiono laboratorija, veiklos vykdymo vieta: E. Ožeškienės g. 25, 44254 Kaunas					
Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:					
Matuojamas dydis	Kalibruojamos matavimo priemonės tipas	Matavimų ribos	Matavimo neapibrėžtis	Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo	Kiti parametrai (kai taikoma)
<b>Varža</b>	Skaitmeniniai ir analoginiai multimetrai	(0 ... 10) MΩ	$(5,77 \cdot 10^{-9} + 12 \cdot 10^{-5} \cdot R) \Omega$		R-varžos vertė kalibruojamame taške
<b>Elektrinė talpa</b>	Skaitmeniniai ir analoginiai multimetrai	1 nF	$4,04 \cdot 10^{-3} \text{ nF}$	EURAMET cg-15 v.3.0 2015– skirta tik skaitmeninėms matavimo priemonėms KM E 2012 30, 2016-05-03	C-talpos vertė kalibruojamame taške
		10 nF	$4,04 \cdot 10^{-2} \text{ nF}$		
		20 nF	$8,08 \cdot 10^{-2} \text{ nF}$		
		50 nF	$2,02 \cdot 10^{-1} \text{ nF}$		
		100 nF	$4,04 \cdot 10^{-1} \text{ nF}$		
		1 μF	$6,77 \cdot 10^{-3} \mu\text{F}$		
		10 μF	$9,70 \cdot 10^{-2} \mu\text{F}$		
		100 μF	$9,70 \cdot 10^{-1} \mu\text{F}$		
		1 mF	$1,62 \cdot 10^{-2} \text{ mF}$		
		10 mF	$1,62 \cdot 10^{-1} \text{ mF}$		
		350 Hz ... 1,5 kHz			
		(0,5 ... 4,0) nF	$(3,81 \cdot 10^{-2} + 6,01 \cdot 10^{-3} \cdot C) \text{ nF}$		
		(4,0001 ... 40,000) nF	$(9,70 \cdot 10^{-2} + 6,24 \cdot 10^{-3} \cdot C) \text{ nF}$		
		(40,001 ... 400,00) nF	$(6,47 \cdot 10^{-1} + 6,24 \cdot 10^{-3} \cdot C) \text{ nF}$		
400,01 nF ... 4,0000 μF	$(7,39 \cdot 10^{-3} + 8,31 \cdot 10^{-3} \cdot C) \mu\text{F}$				
(4,0001 ... 40,000) μF	$(8,31 \cdot 10^{-2} + 1,04 \cdot 10^{-2} \cdot C) \mu\text{F}$				
(40,001 ... 400,00) μF	$(8,31 \cdot 10^{-1} + 1,04 \cdot 10^{-2} \cdot C) \mu\text{F}$				
400,01 μF ... 4,0000 mF	$(4,16 \cdot 10^{-2} + 1,04 \cdot 10^{-2} \cdot C) \text{ mF}$				
(4,0001 ... 40,000) mF	$(2,31 \cdot 10^{-1} + 2,08 \cdot 10^{-2} \cdot C) \text{ mF}$				
<b>Induktyvumas</b>	Skaitmeniniai ir analoginiai multimetrai	1 mH	$8,08 \cdot 10^{-3} \text{ mH}$		-
		10 mH	$8,08 \cdot 10^{-2} \text{ mH}$		
		19 mH	$1,54 \cdot 10^{-1} \text{ mH}$		
		29 mH	$2,34 \cdot 10^{-1} \text{ mH}$		
		50 mH	$4,04 \cdot 10^{-1} \text{ mH}$		
		100 mH	$8,08 \cdot 10^{-1} \text{ mH}$		
		1 H	$8,08 \cdot 10^{-3} \text{ H}$		
		10 H	$8,08 \cdot 10^{-2} \text{ H}$		
<b>Dažnis</b>		1 Hz ... 10 MHz	$(2,31 \cdot 10^{-5} + 2,31 \cdot 10^{-5} \cdot f) \text{ Hz}$		f – dažnis



Kauno regiono laboratorija, veiklos vykdymo vieta: E. Ožėškienės g. 25, 44254 Kaunas					
Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:					
Matuojamas dydis	Kalibruojamos matavimo priemonės tipas	Matavimų ribos	Matavimo neapibrėžtis	Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo	Kiti parametrai (kai taikoma)
Nuolatinė įtampa	Įtampos šaltiniai (kalibratoriai)	(0 ... 100) mV	$(3,46 \cdot 10^{-4} + 1,15 \cdot 10^{-5} \cdot U)$ mV	KM E 1212 31, 2016-05-03	U-įtampos vertė kalibruojamame taške
		(0 ... 1) V	$(6,73 \cdot 10^{-7} + 1,12 \cdot 10^{-5} \cdot U)$ V		
		(0 ... 10) V	$(8,16 \cdot 10^{-7} + 1,15 \cdot 10^{-5} \cdot U)$ V		
		(0 ... 100) V	$(3,46 \cdot 10^{-5} + 1,15 \cdot 10^{-5} \cdot U)$ V		
		(0 ... 1000) V	$(1,15 \cdot 10^{-4} + 1,15 \cdot 10^{-5} \cdot U)$ V		
Kintama įtampa		(0 ... 10) mV			
		40 Hz ... 1 kHz	$(1,27 \cdot 10^{-3} + 2,31 \cdot 10^{-4} \cdot U)$ mV		
		(0 ... 100) mV			
		40 Hz ... 1 kHz	$(2,31 \cdot 10^{-3} + 8,08 \cdot 10^{-5} \cdot U)$ mV		
		(0 ... 1) V			
	40 Hz ... 1 kHz	$(2,31 \cdot 10^{-5} + 8,08 \cdot 10^{-5} \cdot U)$ V			
	(0 ... 10) V				
	40 Hz ... 1 kHz	$(2,31 \cdot 10^{-4} + 8,08 \cdot 10^{-5} \cdot U)$ V			
	(0 ... 100) V				
	40 Hz ... 1 kHz	$(2,31 \cdot 10^{-3} + 2,31 \cdot 10^{-4} \cdot U)$ V			
Nuolatinės srovės stipris	Srovės šaltiniai (kalibratoriai)	40 Hz ... 1 kHz	$(2,31 \cdot 10^{-2} + 4,62 \cdot 10^{-4} \cdot U)$ V		
		(0 ... 100) nA	$(4,62 \cdot 10^{-2} + 4,04 \cdot 10^{-5} \cdot I)$ nA		
		(0 ... 1) μA	$(4,62 \cdot 10^{-5} + 2,89 \cdot 10^{-5} \cdot I)$ μA		
		(0 ... 10) μA	$(1,15 \cdot 10^{-4} + 2,89 \cdot 10^{-5} \cdot I)$ μA		
		(0 ... 100) μA	$(9,24 \cdot 10^{-4} + 2,89 \cdot 10^{-5} \cdot I)$ μA		
		(0 ... 1) mA	$(5,80 \cdot 10^{-6} + 2,88 \cdot 10^{-5} \cdot I)$ mA		
		(0 ... 10) mA	$(5,77 \cdot 10^{-5} + 2,89 \cdot 10^{-5} \cdot I)$ mA		
		(0 ... 100) mA	$(5,77 \cdot 10^{-4} + 4,62 \cdot 10^{-5} \cdot I)$ mA		
		(0 ... 1) A	$(1,16 \cdot 10^{-5} + 1,33 \cdot 10^{-4} \cdot I)$ A		
		(0 ... 3) A	$(6,93 \cdot 10^{-4} + 1,16 \cdot 10^{-3} \cdot I)$ A		
Kintamos srovės stipris	Srovės šaltiniai (kalibratoriai)	(0 ... 10) A	$(9,24 \cdot 10^{-4} + 1,73 \cdot 10^{-3} \cdot I)$ A		
		(0 ... 100) μA			
		45 Hz ... 5 kHz	$(3,46 \cdot 10^{-2} + 6,93 \cdot 10^{-4} \cdot I)$ μA		
		(0 ... 100) mA			
		45 Hz ... 100 Hz	$(2,31 \cdot 10^{-2} + 6,93 \cdot 10^{-4} \cdot I)$ mA		
		100 Hz ... 5 kHz	$(2,31 \cdot 10^{-2} + 3,46 \cdot 10^{-4} \cdot I)$ mA		
		(0 ... 1) A			
		45 Hz ... 100 Hz	$(2,31 \cdot 10^{-4} + 9,24 \cdot 10^{-4} \cdot I)$ A		
100 Hz ... 5 kHz	$(2,31 \cdot 10^{-4} + 1,15 \cdot 10^{-3} \cdot I)$ A				
(0 ... 3) A					

Kauno regiono laboratorija, veiklos vykdymo vieta: E. Ožėškienės g. 25, 44254 Kaunas					
Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:					
Matuojamas dydis	Kalibruojamos matavimo priemonės tipas	Matavimų ribos	Matavimo neapibrėžtis	Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo	Kiti parametrai (kai taikoma)
		10 Hz ... 5 kHz	$(2,08 \cdot 10^{-3} + 1,73 \cdot 10^{-3} \cdot I) A$		
		(0 ... 10) A			
		10 Hz ... 5 kHz	$(6,93 \cdot 10^{-3} + 1,73 \cdot 10^{-3} \cdot I) A$		
Varža	Varžos matai ir varžynai	(0 ... 10) Ω	$(1,15 \cdot 10^{-4} + 1,15 \cdot 10^{-5} \cdot R) \Omega$	KM E 2012 31, 2016-05-03	R-varžos vertė kalibruojamame taške
		(0 ... 100) Ω	$(1,15 \cdot 10^{-3} + 1,15 \cdot 10^{-5} \cdot R) \Omega$		
		(0 ... 1) kΩ	$(1,29 \cdot 10^{-6} + 1,60 \cdot 10^{-5} \cdot R) k\Omega$		
		(0 ... 10) kΩ	$(1,16 \cdot 10^{-5} + 1,62 \cdot 10^{-5} \cdot R) k\Omega$		
		(0 ... 100) kΩ	$(1,15 \cdot 10^{-4} + 1,62 \cdot 10^{-5} \cdot R) k\Omega$		
		(0 ... 1) MΩ	$(4,65 \cdot 10^{-6} + 1,84 \cdot 10^{-5} \cdot R) M\Omega$		
		(0 ... 10) MΩ	$(1,15 \cdot 10^{-4} + 7,51 \cdot 10^{-5} \cdot R) M\Omega$		
		(0 ... 100) MΩ	$(1,15 \cdot 10^{-3} + 1,15 \cdot 10^{-3} \cdot R) M\Omega$		
		(0 ... 1) GΩ	$(1,16 \cdot 10^{-5} + 1,15 \cdot 10^{-2} \cdot R) G\Omega$		
		Dažnis	Darbiniai kalibratoriai		
40 Hz ... 100 MHz	$(4,62 \cdot 10^{-3} + 1,15 \cdot 10^{-4} \cdot f) Hz$				
Dažnis	Tachografų patikros prietaisai	(1 ... 99999) m	0,072 m	KM E 2010 06 2010-05-07	
		(-120 ... +120) s/parą	0,058 s		
		(10 ... 250) km/h	0,058 km/h		
Laiko trukmė	Mechaniniai ir skaitmeniniai sekundmačiai (rankinis paleidimas)	3 s - 9999,99 s	$(1,3 \cdot 10^{-2} + 2,30 \cdot 10^{-5} \cdot T) s$	KM E 2012 32 2012-04	T- laiko vertė kalibruojamame taške
		5 s – 400000 s	$(2,31 \cdot 10^{-2} + 1,15 \cdot 10^{-6} \cdot T) s$		
Laiko trukmė	Mechaniniai ir skaitmeniniai sekundmačiai (automatinis paleidimas)	0,00020 s – 400000 s	$(6,03 \cdot 10^{-6} + 1,15 \cdot 10^{-6} \cdot T) s$		
Vandenilio jonų H+ koncentracija tirpale. Oksidacijos redukcijos potencialo evj	pH metrai	prie 25 °C 2,00 pH 4,00 pH 7,00 pH 10,00 pH	prie 25 °C 0,0081 pH 0,0093 pH 0,0254 pH 0,0577 pH	FC2-01 2019-02-28	Kalibruojant buferiniais tirpalais
		prie 20 °C 2,00 pH 4,00 pH 7,00 pH 10,00 pH	prie 20 °C 0,0061 pH		
		-1999,90 mV ... -500,10 mV	$(8,16 \cdot 10^{-2} + 3,42 \cdot 10^{-5} \cdot U) mV$		

Kauno regiono laboratorija, veiklos vykdymo vieta: E. Ožeškienės g. 25, 44254 Kaunas					
Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:					
Matuojamas dydis	Kalibruojamos matavimo priemonės tipas	Matavimų ribos	Matavimo neapibrėžtis	Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo	Kiti parametrai (kai taikoma)
		(-500,0 ... 500,0) mV	8,16·10 <sup>-2</sup> mV		Kalibruojant simulatoriumi U- įtampos vertė kalibruojamame taške
		(500,1 ... 1999,90) mV	(1,04·10 <sup>-1</sup> +3,92·10 <sup>-5</sup> ·U) mV		
Optinis pralaidumas ir optinė sugertis	Spektrofotometrai	241,6 nm, (287,5...418,7) nm, (513,4...573) nm	0,17 nm	FC2-05 2019-02-27	-
		279,36 nm, 453,62 nm, 585,16 nm, 637,68 nm, 807,08 nm	0,18 nm		
		741,14 nm	0,189 nm		
		684,5 nm	0,199 nm		
		Kai sugertis: (0,0406 ... 0,0419) A	0,0026A		
		(0,1392 ... 0,1539) A	0,0028A		
		(0,2207 ... 0,2522) A	0,0029A		
		(0,4915 ... 0,5259) A	0,0033A		
		(0,9230 ... 0,9898) A	0,0042A		
		(1,4196 ... 1,5646) A (1,8949 ... 2,0915) A	0,0078A 0,0201A		
Šviesos lūžio rodiklis	Refraktometrai	nD=(1,33 ... 1,65) Kalibruojant pamatinėmis medžiagomis nD=1,33... (0 Brix %) nD=1,40... (42 Brix %) nD=1,45... (64 Brix %) nD=1,47... (74 Brix %) nD=1,56... Kalibruojant stikliniais lūžio rodiklio etalonais nD=1,47...	6,5·10 <sup>-5</sup>	FC2-09 2019-01-09	-

<b>Kauno regiono laboratorija, veiklos vykdymo vieta: E. Ožėškienės g. 25, 44254 Kaunas</b>					
<b>Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:</b>					
<b>Matuojamas dydis</b>	<b>Kalibruojamos matavimo priemonės tipas</b>	<b>Matavimų ribos</b>	<b>Matavimo neapibrėžtis</b>	<b>Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo</b>	<b>Kiti parametrai (kai taikoma)</b>
		nD=1,53... nD=1,61... nD=1,65...			
<b>Poliarizacijos plokštumos sukimo kampas</b>	Poliarimetrai	34° 99°Z	0,0012° 0,0066°Z	FC2-08 2019-02-28	-
<b>Vandenyje ištirpusio deguonies kiekis</b>	Oksimetrai	(0 ... 20) mg/l	prie 15 °C 0,015 mg/l prie 20 °C 0,013 mg/l prie 25 °C 0,011 mg/l	FC2-03 2019-02-27	-
<b>Elektrinis laidumas</b>	Konduktometrai	1,30 μS/cm 4,98 μS/cm 84 μS/cm 1413 μS/cm 5000 μS/cm 12880 μS/cm	0,014 μS/cm 0,05 μS/cm 0,80 μS/cm 5,03 μS/cm 20,01 μS/cm 50,00 μS/cm	FC2-02 2019-02-28	-

<b>Klaipėdos regiono laboratorija, veiklos vykdymo vieta Liepų g. 54 K4, 92106 Klaipėda</b>					
<b>Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:</b>					
<b>Matuojamas dydis</b>	<b>Kalibruojamos matavimo priemonės tipas</b>	<b>Matavimų ribos</b>	<b>Matavimo neapibrėžtis</b>	<b>Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo</b>	<b>Kiti parametrai (kai taikoma)</b>
	F1 klasės svarsčiai	10 mg 20 mg 50 mg 100 mg 200 mg 500 mg 1 g 2 g 5 g 10 g 20 g 50 g 100 g 200 g 500 g 1 kg	0,0084 mg 0,0087mg 0,0091 mg 0,0096 mg 0,0101 mg 0,0114 mg 0,013 mg 0,015 mg 0,017 mg 0,022 mg 0,026 mg 0,031 mg 0,051 mg 0,10 mg 0,85 mg 0,96 mg	OIML R111-1: 2004 M2-01 2018-12-14	-
	F2 klasės svarsčiai ir svarmenys	10 mg 20 mg 50 mg 100 mg 200 mg 500 mg 1 g 2 g 5 g 10 g 20 g 50 g 100 g 200 g 500 g 1 kg 2 kg 5 kg 10 kg 20 kg	0,013 mg 0,013 mg 0,015 mg 0,017 mg 0,022 mg 0,026 mg 0,031 mg 0,041 mg 0,051 mg 0,061 mg 0,080 mg 0,10 mg 0,16 mg 0,30 mg 1,14 mg 1,7 mg 3,1 mg 7,5 mg 16 mg 30 mg	OIML R111-1: 2004 M2-01 2018-12-14	-

<b>Klaipėdos regiono laboratorija, veiklos vykdymo vieta Liepų g. 54 K4, 92106 Klaipėda</b>					
<b>Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:</b>					
<b>Matuojamas dydis</b>	<b>Kalibruojamos matavimo priemonės tipas</b>	<b>Matavimų ribos</b>	<b>Matavimo neapibrėžtis</b>	<b>Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo</b>	<b>Kiti parametrai (kai taikoma)</b>
	M1, M2, M3 klasės svarsčiai ir svarmenys	10 mg 20 mg 50 mg 100 mg 200 mg 500 mg 1 g 2 g 5 g 10 g 20 g 50 g 100 g 200 g 500 g 1 kg 2 kg 5 kg 10 kg 20 kg	0,026 mg 0,031mg 0,041 mg 0,051 mg 0,061 mg 0,080 mg 0,10 mg 0,12 mg 0,16 mg 0,20 mg 0,25 mg 0,30 mg 0,50 mg 1,0 mg 2,6 mg 5,1 mg 10,0 mg 25,0 mg 50 mg 100 mg	OIML R111-1: 2004 M2-01 2018-12-14	-
	Elektroninės svarstyklės	Kalibruojamos svarsčiais E2 t.kl. nuo 10 mg iki 2,22 kg F1 t. kl. nuo 10 mg iki 50 kg F2 t. kl. nuo 0,01 g iki 300 kg	$(0,0044+9,7 \cdot 10^{-4} \cdot R)$ mg $(0,016+2,9 \cdot 10^{-3} \cdot R)$ mg $(0,079+7,7 \cdot 10^{-3} \cdot R)$ mg	EURAMET/cg-18 v. 4.0 (11/2015) M2-02 2018-12-16	R - svarstyklių rodmuo, g
<b>Tūris</b>	Horizontalios talpyklos	$(3 \dots 200) \text{ m}^3$	$(0,0024+0,0665 \cdot 10^{-3} \cdot R) \text{ m}^3$	ISO 4269:2001 OIML R 71:2008 LST EN ISO 8222:2020 V2-05 2018-12-14	R – talpyklos tūris
<b>Tūris</b>	Vertikalios cilindrinės talpyklos	$(200 \dots 50000) \text{ m}^3$	$(0,0718+3,5002 \cdot 10^{-4} \cdot R) \text{ m}^3$	V2-06 2019-01-14	R – talpyklos tūris

<b>Klaipėdos regiono laboratorija, veiklos vykdymo vieta Liepų g. 54 K4, 92106 Klaipėda</b>					
<b>Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:</b>					
<b>Matuojamas dydis</b>	<b>Kalibruojamos matavimo priemonės tipas</b>	<b>Matavimų ribos</b>	<b>Matavimo neapibrėžtis</b>	<b>Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo</b>	<b>Kiti parametrai (kai taikoma)</b>
<b>Ilgis</b>	Slankmatiniai matuokliai	Padalos vertė 0,01 mm 0,02 mm 0,05 mm 0,1 mm	0,013 mm 0,026 mm 0,065 mm 0,13 mm	LST EN ISO 13385-2:2020 LST EN ISO 13385-1:2019 G2-05 2022-09-27	-
<b>Ilgis</b>	Mikrometriniai matuokliai	Padalos vertė 1,0 μm 10 μm	0,58 μm 5,8 μm	G2-02 2017-08-14	-
<b>Ilgis</b>	Indikatoriai ir indikatoriniai matuokliai	Padalos vertė 1,0 μm 10 μm 50 μm 100 μm	0,58 μm 5,8 μm 29,0 μm 57,7 μm	G2-04 2017-08-14	-
<b>Ilgis</b>	Ilgio matai, ruletės, liniuotės, matavimo juostos, atstumo ir aukščio matavimo priemonės	Iki 200 mm (padalos vertė 0,0001 mm)  Nuo 1 m iki 200 m ( padalos vertė 0,2 mm)  Iki 10 m ( padalos vertė 1,0 mm)  Nuo 10 m iki 200 m ( padalos vertė 1,0 mm)	1,6 μm  $\sqrt{0,0139 \cdot L}$ mm  $\sqrt{0,084 + (0,289(L - 1))^2}$ mm  $\sqrt{27,324 \cdot \frac{L}{10}}$ mm	OIML R 35-1: 2007 G2-06 2017-08-14	L - ilgis, m
<b>Ilgis</b>	Storio matuokliai	(0 ... 635) mm Padalos vertė 100 μm 10 μm 1 μm 0,1 μm	57,7 μm 5,8 μm 0,58 μm 0,099 μm	G2-15 2017-08-14	-
<b>Ilgis</b>	Sietai: - tinklo (šilko, cheminio pluošto, susuktų siūlų, metalo vielų ) - perforuoto metalo lakšto; - strypiniai; - grūdų	Akučių matmenys (0,02 ... 125) mm	1,2 μm	ISO 3310-1:2016 ISO 3310-2:2013 LST EN ISO 5223:2016 G2-03 2017-08-14	Į neapibrėžtį neįtrauktas geriausio sieto neapibrėžties indėlis

<b>Klaipėdos regiono laboratorija, veiklos vykdymo vieta Liepų g. 54 K4, 92106 Klaipėda</b>					
<b>Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:</b>					
<b>Matuojamas dydis</b>	<b>Kalibruojamos matavimo priemonės tipas</b>	<b>Matavimų ribos</b>	<b>Matavimo neapibrėžtis</b>	<b>Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo</b>	<b>Kiti parametrai (kai taikoma)</b>
<b>Slėgis</b>	Slėgio matuokliai	(-5 ... -95) kPa	$(0,0065+381 \cdot 10^{-6} \cdot p)$ kPa	EURAMET/cg-3 v. 1.0 (03/2011) EURAMET/cg-17 v.4.0 (04/2019) S2-02 2022-09-27	p – slėgio vertė kalibruojamame taške
		(5 ... 250) kPa	$(0,0061+171 \cdot 10^{-6} \cdot p)$ kPa		
		(250 ... 300) kPa	$(0,0583+2,66 \cdot 10^{-5} \cdot p)$ kPa		
		(300 ... 10505) kPa	$(0,063+32 \cdot 10^{-6} \cdot p)$ kPa		
		(1000 ... 60000) kPa	$(0,46+226,2 \cdot 10^{-6} \cdot p)$ kPa		
<b>Temperatūra</b>	Skaitmeniniai termometrai	(-40,0 ... -20,1) °C (-20,0 ... +150,0) °C (+150,1 ... +600) °C	0,049 °C 0,018 °C 0,037 °C	LST EN 13485:2002 T2-02 2019-01-30	-
<b>Temperatūra</b>	Stikliniai skystiniai termometrai	(-40 ... +120) °C MP padalos vertė: 0,05 °C 0,1 °C 0,2 °C 0,5 °C 1 °C 2 °C	0,029 °C 0,058 °C 0,12 °C 0,29 °C 0,58 °C 1,15 °C	ISO 386:1997 LST EN 1770:2002 LST EN 1771:2004 OIML R 133:2002 T2-01 2019-01-13	-
<b>Temperatūra</b>	Termostatai	(-40,0 ... +300,0) °C (+300,1 ... +500,0) °C (+500,1 ... +600,0) °C	0,036 °C 0,042 °C 0,050 °C	EURAMET cg-13 v.4.0 2017 T2-07 2019-02-04	-
<b>Temperatūra</b>	Kaitinimo krosnys, džiovinimo spintos, sterilizatoriai	(+20 ... +600) °C	0,35 °C	LST EN 285:2015+A1:2021 LST EN 13060:2014+A1:2019 T2-05 2022-09-27	-
<b>Nuolatinės srovės stipris</b>	Analoginiai multimetrai	10 μA ... 10 A	$(8,0 \cdot 10^{-8} + 8,1 \cdot 10^{-5} \cdot I)$ A	P-E-2005-13 2012-05-18	I- etaloninio kalibratoriaus rodmuo
<b>Varža</b>	Skaitmeniniai multimetrai	(0,001 ... 0,1) Ω (0,1 ... 1000) Ω 1000 Ω ... 0,1 MΩ (0,1 ... 100) MΩ (100 ... 999,90) MΩ	$(5,77 \cdot 10^{-3} \cdot R)$ Ω $(6 \cdot 10^{-3} + 6,10 \cdot 10^{-5} \cdot R)$ Ω $(0,07 + 6,35 \cdot 10^{-5} \cdot R)$ Ω $(49 + 8,96 \cdot 10^{-5} \cdot R)$ Ω $(1960 + 7,05 \cdot 10^{-5} \cdot R)$ Ω	P-E-2005-14 2008-03-20	R – matavimo priemonės rodmuo



**Panevėžio regiono laboratorija, veiklos vykdymo vieta: Janonio g. 3b, 35121 Panevėžys**

<b>Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:</b>					
<b>Matuojamas dydis</b>	<b>Kalibruojamos matavimo priemonės tipas</b>	<b>Matavimų ribos</b>	<b>Matavimo neapibrėžtis</b>	<b>Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo</b>	<b>Kiti parametrai (kai taikoma)</b>
<b>Ilgis</b>	Sietai: - tinklo (šilko, cheminio pluošto, susuktų siūlų, metalo vielų) - perforuoto metalo lakšto; - strypiniai; - grūdų	Akučių matmenys (0,02 ... 125) mm	1,9 μm	ISO 3310-1:2016 ISO 3310-2:2013 LST EN ISO 5223:2016 G2-03 2017-08-14	Į neapibrėžtį neįtrauktas geriausio sieto neapibrėžties indėlis
<b>Ilgis</b>	Slankmatiniai matuokliai	Padalos vertė 0,01 mm 0,02 mm 0,05 mm 0,1 mm	0,013 mm 0,026 mm 0,065 mm 0,13 mm	LST EN ISO 13385-2:2020 LST EN ISO 13385-1:2019 G2-05 2022-09-27	-
<b>Ilgis</b>	Mikrometriniai matuokliai	Padalos vertė 0,2 μm 0,5 μm 1 μm 10 μm	0,13 μm 0,29 μm 0,58 μm 5,8 μm	G2-02 2017-08-14	-
<b>Ilgis</b>	Indikatoriai ir indikatoriniai matuokliai	Padalos vertė 0,2 μm 0,5 μm 1,0 μm 10 μm	0,14 μm 0,30 μm 0,58 μm 5,8 μm	G2-04 2017-08-14	-
<b>Ilgis</b>	Ilgio matai, ruletės, liniuotės, matavimo juostos, atstumo ir aukščio matavimo priemonės	Iki 200 mm (padalos vertė 0,0001 mm)  Nuo 1 m iki 200 m ( padalos vertė 0,2 mm)  Iki 10 m ( padalos vertė 1,0 mm)  Nuo 10 m iki 200 m ( padalos vertė 1,0 mm)	1,6 μm  $\sqrt{0,0139 \cdot L}$ mm  $\sqrt{0,084 + (0,289(L - 1))^2}$ mm  $\sqrt{27,324 \cdot \frac{L}{10}}$ mm	OIML R 35-1: 2007 G2-06 2017-08-14	L - ilgis, m

**Panevėžio regiono laboratorija, veiklos vykdymo vieta: Janonio g. 3b, 35121 Panevėžys**

<b>Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:</b>					
<b>Matuojamas dydis</b>	<b>Kalibruojamos matavimo priemonės tipas</b>	<b>Matavimų ribos</b>	<b>Matavimo neapibrėžtis</b>	<b>Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo</b>	<b>Kiti parametrai (kai taikoma)</b>
Tūris	Tūrio matavimo indai, saikikliai	0,1 ml 1 ml 2 ml 5 ml 10 ml 20 ml 50 ml 100 ml 200 ml 250 ml 500 ml 1000 ml 2000 ml 5000 ml 10000 ml 20000 ml 50000 ml 100000 ml 200000 ml	0,0020 ml 0,0020 ml 0,0030 ml 0,0030 ml 0,0070 ml 0,010 ml 0,017 ml 0,022 ml 0,022 ml 0,040 ml 0,070 ml 0,12 ml 0,12 ml 0,26 ml 0,50 ml 1,1 ml 2,0 ml 19,1 ml 21,1 ml	EURAMET/cg-19 v. 3.0 (09/2018) V2-03 2018-12-14	
Tūris	Laboratorinės stūmoklinės tūrio matavimo priemonės	(1 ... 100) µl (100 ... 1000) µl (1 ... 10) ml (10 ... 100) ml (100 ... 200) ml	$(1,2 \cdot 10^{-1} + 4,5 \cdot 10^{-4} \cdot V)$ µl $(7,1 \cdot 10^{-2} + 9,9 \cdot 10^{-4} \cdot V)$ µl $(1,2 \cdot 10^{-1} + 1,04 \cdot 10^{-3} \cdot V)$ µl $(1,2 + 1,04 \cdot 10^{-3} \cdot V)$ µl $(2,9 \cdot 10^{-2} + 1,2 \cdot 10^{-3} \cdot V)$ µl	LST EN ISO 8655-6:2022  V2-04 2022-08-23	V - tūris, µl Neapibrėžtis neapima rodmenų sklaidos
Masė	Elektroninės svarstyklės	Kalibruojamas svarsčiai E2 t. kl. nuo 2 mg iki 30 kg F1 t.kl nuo 10 mg iki 30 kg F2 t. kl. nuo 1 mg iki 30 kg M1 t. kl. nuo 1 g iki 20 kg	$(0,0036 + 1,1 \cdot 10^{-3} \cdot R)$ mg $(0,0404 + 2,8 \cdot 10^{-3} \cdot R)$ mg $(0,071 + 2,2 \cdot 10^{-2} \cdot R)$ mg $(65 + 6,6 \cdot 10^{-2} \cdot R)$ mg	EURAMET/cg-18 v. 4.0 (11/2015) M2-02 2018-12-16	R – svarstyklių rodmuo, g

**Panevėžio regiono laboratorija, veiklos vykdymo vieta: Janonio g. 3b, 35121 Panevėžys**

<b>Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:</b>					
<b>Matuojamas dydis</b>	<b>Kalibruojamos matavimo priemonės tipas</b>	<b>Matavimų ribos</b>	<b>Matavimo neapibrėžtis</b>	<b>Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo</b>	<b>Kiti parametrai (kai taikoma)</b>
<b>Masė</b>	Svarsčiai tikslumo klasė F1	1 mg	0,003 mg	OIML R111-1: 2004 M2-01 2018-12-14	-
		2 mg	0,003 mg		
		5 mg	0,003 mg		
		10 mg	0,003 mg		
		20 mg	0,004 mg		
		50 mg	0,006 mg		
		100 mg	0,007 mg		
		200 mg	0,008 mg		
		500 mg	0,011 mg		
		1 g	0,016 mg		
		2 g	0,020 mg		
		5 g	0,025 mg		
		10 g	0,034 mg		
		20 g	0,042 mg		
		50 g	0,048 mg		
		100 g	0,082 mg		
		200 g	0,17 mg		
		500 g	0,42 mg		
		1 kg	1,01 mg		
		2 kg	1,8 mg		
5 kg	4,3 mg				
10 kg	8,6 mg				
20 kg	15 mg				

**Panevėžio regiono laboratorija, veiklos vykdymo vieta: Janonio g. 3b, 35121 Panevėžys**

<b>Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:</b>					
<b>Matuojamas dydis</b>	<b>Kalibruojamos matavimo priemonės tipas</b>	<b>Matavimų ribos</b>	<b>Matavimo neapibrėžtis</b>	<b>Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo</b>	<b>Kiti parametrai (kai taikoma)</b>
<b>Masė</b>	Svarsčiai tikslumo klasė F2  ir svarmenys	1 mg	0,003 mg	OIML R111-1: 2004 M2-01 2018-12-14	-
		2 mg	0,003 mg		
		5 mg	0,003 mg		
		10 mg	0,003 mg		
		20 mg	0,004 mg		
		50 mg	0,006 mg		
		100 mg	0,007 mg		
		200 mg	0,009 mg		
		500 mg	0,011 mg		
		1 g	0,016 mg		
		2 g	0,022 mg		
		5 g	0,028 mg		
		10 g	0,066 mg		
		20 g	0,12 mg		
		50 g	0,13 mg		
		100 g	0,13 mg		
		200 g	0,17 mg		
		500 g	0,25 mg		
		1 kg	1,8 mg		
		2 kg	2 mg		
5 kg	3,9 mg				
10 kg	6,2 mg				
20 kg	12,5 mg				

**Panevėžio regiono laboratorija, veiklos vykdymo vieta: Janonio g. 3b, 35121 Panevėžys**

<b>Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:</b>					
<b>Matuojamas dydis</b>	<b>Kalibruojamos matavimo priemonės tipas</b>	<b>Matavimų ribos</b>	<b>Matavimo neapibrėžtis</b>	<b>Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo</b>	<b>Kiti parametrai (kai taikoma)</b>
<b>Masė</b>	Svarsčiai tikslumo klasė M1  ir svarmenys	1 mg 2 mg 5 mg 10 mg 20 mg 50 mg 100 mg 200 mg 500 mg 1 g 2 g 5 g 10 g 20 g 50 g 100 g 200 g 500 g 1 kg 2 kg 5 kg 10 kg 20 kg	0,007 mg 0,007 mg 0,007 mg 0,007 mg 0,007 mg 0,010 mg 0,010 mg 0,011 mg 0,013 mg 0,13 mg 0,13 mg 0,13 mg 0,13 mg 0,13 mg 0,19 mg 0,25 mg 0,46 mg 1,1 mg 2,8 mg 7,4 mg 12,1 mg 24,5 mg 49,0 mg	OIML R111-1: 2004 M2-01 2018-12-14	-
<b>Temperatūra</b>	Stikliniai skystiniai termometrai	(-65...400) °C 0,01 °C 50,01 °C 99,97 °C 199,99 °C 300,05 °C	0,043 °C 0,036 °C 0,043 °C 0,077 °C 0,077 °C	ISO 386:1997 LST EN 1770:2002 LST EN 1771:2004 OIML R 133:2002 T2-01 2019-01-13	-
<b>Temperatūra</b>	Stikliniai skystiniai termometrai	-65 °C -19,99 °C 400 °C	0,043 °C 0,043 °C 0,082 °C	ISO 386:1997 LST EN 1770:2002 LST EN 1771:2004 OIML R 133:2002 T2-01 2019-01-13	-

**Panevėžio regiono laboratorija, veiklos vykdymo vieta: Janonio g. 3b, 35121 Panevėžys**

<b>Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:</b>					
<b>Matuojamas dydis</b>	<b>Kalibruojamos matavimo priemonės tipas</b>	<b>Matavimų ribos</b>	<b>Matavimo neapibrėžtis</b>	<b>Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo</b>	<b>Kiti parametrai (kai taikoma)</b>
<b>Temperatūra</b>	Skaitmeniniai termometrai	(-65...600) °C -65 °C -19,99 °C 0,01 °C 50,01 °C 99,97 °C 199,99 °C 300,05 °C 449,59 °C 600 °C	0,034 °C 0,034 °C 0,034 °C 0,024 °C 0,029 °C 0,073 °C 0,073 °C 0,077 °C 0,077 °C	LST EN 13485:2002 T2-02 2019-01-30	-
<b>Temperatūra</b>	Varžiniai temperatūros jutikliai (varžos termometrai)	(-65...600) °C -65 °C -19,99 °C 0,01 °C 50,01 °C 99,97 °C 199,99 °C 300,05 °C 449,59 °C 600 °C	0,032 °C 0,032 °C 0,032 °C 0,022 °C 0,032 °C 0,072 °C 0,072 °C 0,077 °C 0,077 °C	LST EN 60751:2008 T2-03 2019-02-04	-
<b>Temperatūra</b>	Kaitinimo krosnys, džiovinimo spintos, sterilizatoriai	(20...600) °C 20 °C 50,01 °C 99,97 °C 199,99 °C 300,05 °C 449,59 °C 600 °C	0,35 °C 0,35 °C 0,35 °C 0,35 °C 0,35 °C 0,35 °C 0,35 °C	LST EN 285:2015+A1:2021 LST EN 13060:2014+A1:2019 T2-05 2022-09-27	-
<b>Temperatūra</b>	Termostatinės (vandens) vonelės	(20...95) °C 20,010 °C 49,995 °C 89,987 °C	0,021 °C 0,021 °C 0,021 °C	T2-06 2019-01-26	-

**Panevėžio regiono laboratorija, veiklos vykdymo vieta: Janonio g. 3b, 35121 Panevėžys**

<b>Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:</b>					
<b>Matuojamas dydis</b>	<b>Kalibruojamos matavimo priemonės tipas</b>	<b>Matavimų ribos</b>	<b>Matavimo neapibrėžtis</b>	<b>Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo</b>	<b>Kiti parametrai (kai taikoma)</b>
<b>Temperatūra</b>	Termostatai	(-80...660) °C -80 °C -19,99 °C 0,01 °C 50,01 °C 99,97 °C 199,99 °C 300,05 °C 449,59 °C 660 °C	0,021 °C 0,021 °C 0,021 °C 0,021 °C 0,021 °C 0,021 °C 0,031 °C 0,031 °C 0,040 °C 0,040 °C	EURAMET cg-13 v.4.0 2017 T2-07 2019-02-04	-

**Šiaulių regiono laboratorija, veiklos vykdymo vieta: Baltupėnų g. 1, 78141 Šiauliai**

<b>Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:</b>					
<b>Matuojamas dydis</b>	<b>Kalibruojamos matavimo priemonės tipas</b>	<b>Matavimų ribos</b>	<b>Matavimo neapibrėžtis</b>	<b>Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo</b>	<b>Kiti parametrai (kai taikoma)</b>
<b>Masė</b>	Svarsčiai F1 tikslumo klasės	1 mg 2 mg 5 mg 10 mg 20 mg 50 mg 100 mg 200 mg 500 mg 1 g 2 g 5 g 10 g 20 g 50 g 100 g 200 g 500 g	0,0029 mg 0,0030 mg 0,0029 mg 0,0029 mg 0,0037 mg 0,0065 mg 0,0071 mg 0,0079 mg 0,016 mg 0,014 mg 0,017 mg 0,021 mg 0,036 mg 0,051 mg 0,082 mg 0,11 mg 0,18 mg 0,76 mg	OIML R111-1: 2004 M2-01 2018-12-14	-

Šiaulių regiono laboratorija, veiklos vykdymo vieta: Baltupėnų g. 1, 78141 Šiauliai

Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:					
Matuojamas dydis	Kalibruojamos matavimo priemonės tipas	Matavimų ribos	Matavimo neapibrėžtis	Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo	Kiti parametrai (kai taikoma)
<b>Masė</b>	Svarsčiai F2 tikslumo klasės ir svarmenys	1 mg	0,0029 mg	OIML R111-1: 2004 M2-01 2018-12-14	-
		2 mg	0,003 mg		
		5 mg	0,0029 mg		
		10 mg	0,0029 mg		
		20 mg	0,0037 mg		
		50 mg	0,0065 mg		
		100 mg	0,0071 mg		
		200 mg	0,0079 mg		
		500 mg	0,017 mg		
		1 g	0,014 mg		
		2 g	0,018 mg		
		5 g	0,024 mg		
		10 g	0,042 mg		
		20 g	0,067 mg		
		50 g	0,14 mg		
		100 g	0,24 mg		
		200 g	0,47 mg		
		500 g	1,5 mg		
		1 kg	5,1 mg		
		2 kg	6,8 mg		
5 kg	15,7 mg				
10 kg	32,5 mg				
20 kg	44,4 mg				
<b>Masė</b>	Svarsčiai M1, M1-2, M2, M2-3, M3 tikslumo klasių ir svarmenys	1 kg	5,1 mg	OIML R111-1: 2004 M2-01 2018-12-14	-
		2 kg	6,8 mg		
		5 kg	15,7 mg		
		10 kg	32,5 mg		
		20 kg	44,4 mg		
		500 kg	6,7 g		



Šiaulių regiono laboratorija, veiklos vykdymo vieta: Baltupėnų g. 1, 78141 Šiauliai

Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:

Matuojamas dydis	Kalibruojamos matavimo priemonės tipas	Matavimų ribos	Matavimo neapibrėžtis	Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo	Kiti parametrai (kai taikoma)
<b>Masė</b>	Elektroninės svarstyklės	Kalibruojamos svarsčiais: E2 t. kl. nuo 1 mg iki 1 kg	$(0,0067 + 9,1 \cdot 10^{-4} R)$ mg	EURAMET/cg-18 v. 4.0 (11/2015) M2-02 2018-12-16	R - svarstyklių rodmuo R, g
		F1 t. kl. nuo 1 mg iki 30 kg	$(0,019 + 2,8 \cdot 10^{-3} R)$ mg		R, g
		M1 t. kl. nuo 20 kg iki 1 t	$(0,58 + 2,5 \cdot 10^{-5} R)$ g		R, g
		M1-2 t.kl. nuo 0,5 t iki 15 t	$(0,027 + 4,8 \cdot 10^{-5} R)$ kg		R, kg
<b>Temperatūra</b>	Stikliniai termometrai	(-30 ... 0,01) °C 0,01 °C (0,01 ... 100) °C (100 ... 250) °C (250 ... 400) °C	0,089 °C 0,0097 °C 0,027 °C 0,035 °C 0,40 °C	ISO 386:1997 LST EN 1770:2002 LST EN 1771:2004 OIML R 133:2002 T2-01 2019-01-13	-
<b>Temperatūra</b>	Varžos termometrai	(-30 ... 0,01) °C 0,01 °C (0,01 ... 100) °C (100 ... 250) °C (250 ... 400) °C (400 ... 700) °C	0,089 °C 0,0097 °C 0,027 °C 0,035 °C 0,40 °C 0,79 °C	LST EN 60751:2008 T2-03 2019-02-04	-
<b>Temperatūra</b>	Skaitmeniniai termometrai	(-30 ... 0,01) °C 0,01 °C (0,01 ... 100) °C (100 ... 250) °C (250 ... 400) °C (400 ... 700) °C	0,089 °C 0,0097 °C 0,027 °C 0,035 °C 0,40 °C 0,79 °C	LST EN 13485:2002 T2-02 2019-01-30	-
<b>Temperatūra</b>	Termostatai	(-30 ... 0,01) °C 0,01 °C (0,01 ... 100) °C (100 ... 250) °C (250 ... 600) °C	0,025 °C 0,0066 °C 0,023 °C 0,032 °C 0,41 °C	EURAMET cg-13 v.4.0 2017 T2-07 2019-02-04	-

Šiaulių regiono laboratorija, veiklos vykdymo vieta: Baltupėnų g. 1, 78141 Šiauliai

Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:					
Matuojamas dydis	Kalibruojamos matavimo priemonės tipas	Matavimų ribos	Matavimo neapibrėžtis	Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo	Kiti parametrai (kai taikoma)
<b>Tūris</b>	Tūrio matavimo indai, saikikliai	1 ml 2 ml 5 ml 10 ml 20 ml 50 ml 100 ml 200 ml 250 ml 500 ml 1000 ml 2000 ml 5000 ml 10000 ml 20000 ml 50000 ml 100000 ml 200000 ml	0,0020 ml 0,0030 ml 0,0030 ml 0,0070 ml 0,010 ml 0,017 ml 0,022 ml 0,022 ml 0,040 ml 0,070 ml 0,12 ml 0,12 ml 0,26 ml 0,50 ml 1,1 ml 2,5 ml 5,0 ml 15,3 ml	EURAMET/cg-19 v. 3.0 (09/2018) V2-03 2018-12-14	
<b>Nuolatinė įtampa</b>	Analoginiai multimetrai	(0 ... 1050) V	$(7,0 \cdot 10^{-7} + 1,2 \cdot 10^{-5} \cdot U)$ V	ŠMC E-001:2009	U - voltmetro rodmuo
<b>Nuolatinė įtampa</b>	Skaitmeniniai multimetrai	(0 ... 1050) V	$(4,0 \cdot 10^{-7} + 1,0 \cdot 10^{-5} \cdot U)$ V	EURAMET cg-15 v.3.0 2015 ŠMC E-004 2022-09-27	U - voltmetro rodmuo
<b>Nuolatinė srovė</b>	Analoginiai multimetrai	(0 ... 10) A	$(5,8 \cdot 10^{-8} + 2,0 \cdot 10^{-4} \cdot I)$ A	ŠMC E-001:2009	I - ampermetro rodmuo
<b>Nuolatinė srovė</b>	Skaitmeniniai multimetrai	(0 ... 10) A	$(7,7 \cdot 10^{-9} + 1,0 \cdot 10^{-4} \cdot I)$ A	EURAMET cg-15 v.3.0 2015 ŠMC E-004 2022-09-27	I - ampermetro rodmuo
<b>Nuolatinės srovės galia</b>	Analoginiai multimetrai	(0 ... 1200) W	$(0,013 + 2,3 \cdot 10^{-4} \cdot P)$ W	ŠMC E-001:2009	P - vatmetro rodmuo
<b>Varža</b>	Varžynai	(0,001 ... 1000) Ω (10 <sup>3</sup> ... 10 <sup>6</sup> ) Ω (10 <sup>6</sup> ... 10 <sup>7</sup> ) Ω	$(3,7 \cdot 10^{-6} + 3,8 \cdot 10^{-6} \cdot R)$ Ω $(3,8 \cdot 10^{-3} + 4,4 \cdot 10^{-5} \cdot R)$ Ω $(4,4 \cdot 10 + 1,8 \cdot 10^{-4} \cdot R)$ Ω	ŠMC E-003:2001	R - matuojama varža

Šiaulių regiono laboratorija, veiklos vykdymo vieta: Baltupėnų g. 1, 78141 Šiauliai

Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:					
Matuojamas dydis	Kalibruojamos matavimo priemonės tipas	Matavimų ribos	Matavimo neapibrėžtis	Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo	Kiti parametrai (kai taikoma)
<b>Varža</b>	Analoginiai multimetrai	(0,001 ... 0,01) Ω (0,01 ... 0,1) Ω (0,1 ... 1) Ω (1 ... 10) Ω (10 ... 100) Ω (100 ... 1000) Ω (1 ... 10) kΩ (10 ... 100) kΩ (0,1 ... 1) MΩ (1 ... 10) MΩ (10 ... 100) MΩ (0,1 ... 1) GΩ	$(1,2 \cdot 10^{-8} + 7,9 \cdot 10^{-6} \cdot R) \Omega$ $(9,1 \cdot 10^{-8} + 8,6 \cdot 10^{-6} \cdot R) \Omega$ $(9,5 \cdot 10^{-7} + 8,2 \cdot 10^{-6} \cdot R) \Omega$ $(9,2 \cdot 10^{-6} + 8,5 \cdot 10^{-6} \cdot R) \Omega$ $(9,4 \cdot 10^{-5} + 8,7 \cdot 10^{-6} \cdot R) \Omega$ $(9,6 \cdot 10^{-4} + 8,2 \cdot 10^{-6} \cdot R) \Omega$ $(9,2 \cdot 10^{-3} + 8,2 \cdot 10^{-6} \cdot R) \Omega$ $(9,1 \cdot 10^{-2} + 1,3 \cdot 10^{-5} \cdot R) \Omega$ $(1,4 + 3,6 \cdot 10^{-5} \cdot R) \Omega$ $(37 + 1,2 \cdot 10^{-4} \cdot R) \Omega$ $(1,2 \cdot 10^3 + 6,4 \cdot 10^{-4} \cdot R) \Omega$ $(6,5 \cdot 10^4 + 1,6 \cdot 10^{-3} \cdot R) \Omega$	ŠMC E-001:2009	R – ommetro rodmuo
<b>Varža</b>	Skaitmeniniai multimetrai	(0,001 ... 0,01) Ω (0,01 ... 0,1) Ω (0,1 ... 1) Ω (1 ... 10) Ω (10 ... 100) Ω (100 ... 1000) Ω (1 ... 10) kΩ (10 ... 100) kΩ (0,1 ... 1) MΩ (1 ... 10) MΩ (10 ... 100) MΩ (0,1 ... 1) GΩ	$(8,8 \cdot 10^{-9} + 3,3 \cdot 10^{-6} \cdot R) \Omega$ $(4,1 \cdot 10^{-8} + 4,5 \cdot 10^{-6} \cdot R) \Omega$ $(4,9 \cdot 10^{-7} + 3,7 \cdot 10^{-6} \cdot R) \Omega$ $(4,2 \cdot 10^{-6} + 4,2 \cdot 10^{-6} \cdot R) \Omega$ $(4,7 \cdot 10^{-5} + 4,7 \cdot 10^{-6} \cdot R) \Omega$ $(5,1 \cdot 10^{-4} + 3,7 \cdot 10^{-6} \cdot R) \Omega$ $(4,2 \cdot 10^{-3} + 3,7 \cdot 10^{-6} \cdot R) \Omega$ $(4,2 \cdot 10^{-2} + 1,1 \cdot 10^{-5} \cdot R) \Omega$ $(1,1 + 3,5 \cdot 10^{-5} \cdot R) \Omega$ $(36 + 1,2 \cdot 10^{-4} \cdot R) \Omega$ $(1,2 \cdot 10^3 + 6,4 \cdot 10^{-4} \cdot R) \Omega$ $(6,5 \cdot 10^4 + 1,6 \cdot 10^{-3} \cdot R) \Omega$	EURAMET cg-15 v.3.0 2015 ŠMC E-004:2005	R – ommetro rodmuo
<b>Kintama įtampa</b>	Analoginiai multimetrai	(0 ... 100) V; (0,01 ... 3) kHz (100 ... 300) V; (0,01 ... 3) kHz (300 ... 1050) V; (0,01 ... 3) kHz	$(4,4 \cdot 10^{-5} + 3,0 \cdot 10^{-4} \cdot U) V$ $(1,1 \cdot 10^{-2} + 2,4 \cdot 10^{-4} \cdot U) V$ $(7,9 \cdot 10^{-2} + 9,0 \cdot 10^{-5} \cdot U) V$	ŠMC E-001:2009	U - voltmetro rodmuo
<b>Kintama įtampa</b>	Skaitmeniniai multimetrai	(0 ... 100) V; (0,01 ... 3) kHz (100 ... 300) V; (0,1 ... 3) kHz (300 ... 1050) V; (0,01 ... 3) kHz	$(4,4 \cdot 10^{-5} + 2,9 \cdot 10^{-4} \cdot U) V$ $(9,6 \cdot 10^{-3} + 1,6 \cdot 10^{-4} \cdot U) V$ $(5,3 \cdot 10^{-2} + 1,1 \cdot 10^{-4} \cdot U) V$	EURAMET cg-15 v.3.0 2015 ŠMC E-004:2005	U - voltmetro rodmuo
<b>Kintama srovė</b>	Analoginiai multimetrai	(0 ... 0,3) A; (0,01 ... 3) kHz (0,3 ... 10) A; (0,01 ... 3) kHz (10 ... 100) A; (95 ... 440) Hz	$(6,6 \cdot 10^{-7} + 1,4 \cdot 10^{-3} \cdot I) A$ $(4,1 \cdot 10^{-4} + 3,0 \cdot 10^{-3} \cdot I) A$ $(1,3 \cdot 10^{-2} + 1,2 \cdot 10^{-3} \cdot I) A$	ŠMC E-001:2009	I - ampermetro rodmuo

Šiaulių regiono laboratorija, veiklos vykdymo vieta: Baltupėnų g. 1, 78141 Šiauliai

Kalibravimo ir matavimo galimybė (anglų k. – CMC), išreikšta kaip:

Matuojamas dydis	Kalibruojamos matavimo priemonės tipas	Matavimų ribos	Matavimo neapibrėžtis	Kalibravimo metodo ar procedūros žymuo	Kiti parametrai (kai taikoma)
<b>Kintama srovė</b>	Skaitmeniniai multimetrai	(0 ... 0,3) A; (0,01 ... 3) kHz (0,3 ... 10) A; (0,01 ... 3) kHz (10 ... 100) A; (95 ... 440) Hz	$(3,3 \cdot 10^{-7} + 1,4 \cdot 10^{-3} \cdot I) A$ $(4,1 \cdot 10^{-4} + 3,0 \cdot 10^{-3} \cdot I) A$ $(1,3 \cdot 10^{-2} + 1,2 \cdot 10^{-3} \cdot I) A$	EURAMET cg-15 v.3.0 2015 ŠMC E-004:2005	I - ampermetro rodmuo
<b>Ilgis</b>	Sietai: - tinklo (šilko, cheminio pluošto, susuktų siūlų, metalo vielų) - perforuoto metalo lakšto; - strypiniai; - grūdų	Akučių matmenys (0,02 ... 125) mm	1,4 μm	ISO 3310-1:2016 ISO 3310-2:2013 LST EN ISO 5223:2016 G2-03 2017-08-14	Į neapibrėžtį neįtrauktas geriausio sieto neapibrėžties indėlis
<b>Ilgis</b>	Slankmatiniai matuokliai	Padalos vertė 0,01 mm 0,02 mm 0,05 mm 0,1 mm	0,013 mm 0,026 mm 0,065 mm 0,13 mm	LST EN ISO 13385-2:2020 LST EN ISO 13385-1:2019 G2-05 2022-09-27	-
<b>Ilgis</b>	Mikrometriniai matuokliai	Padalos vertė 10 μm 1 μm 0,5 μm 0,2 μm 0,1 μm	5,8 μm 0,58 μm 0,29 μm 0,13 μm 0,078 μm	G2-02 2017-08-14	-
<b>Ilgis</b>	Ilgio matai, ruletės, liniuotės, matavimo juostos, atstumo ir aukščio matavimo priemonės	Iki 200 mm (padalos vertė 0,0001 mm)  Nuo 1 m iki 200 m ( padalos vertė 0,2 mm)  Iki 10 m ( padalos vertė 1,0 mm)  Nuo 10 m iki 200 m ( padalos vertė 1,0 mm))	1,6 μm  $\sqrt{0,0139 \cdot L}$ mm  $\sqrt{0,084 + (0,289(L - 1))^2}$ mm  $\sqrt{27,324 \cdot \frac{L}{10}}$ mm	OIML R 35-1: 2007 G2-06 2017-08-14	L - ilgis, m